

使用PolyDryer™烘干Polymaker线材的建议档位参考

材料名	产品名	档位1	档位2	档位3
PLA	PolySonic™ PLA	√	×	×
	PolySonic™ PLA Pro	√	×	×
	PolyTerra™ PLA (1.75mm)	√	√	√
	PolyTerra™ PLA (2.85mm)	√	×	×
	PolyTerra™ PLA+ (1.75mm)	√	√	√
	PolyTerra™ PLA+ (2.85mm)	√	×	×
	PolyTerra™ PLA Edition R (1.75mm)	√	√	√
	PolyTerra™ PLA Edition R (2.85mm)	√	×	×
	PolyLite™ PLA (1.75mm, 除去丝绸色)	√	√	√
	PolyLite™ PLA (1.75mm, 丝绸色)	√	×	×
	PolyLite™ PLA (2.85mm)	√	×	×
	PolyLite™ PLA-CF (1.75mm)	√	√	√
	PolyLite™ PLA-CF (2.85mm)	√	×	×
	PolyLite™ PLA Pro (1.75mm)	√	√	√
	PolyLite™ PLA Pro (2.85mm)	√	×	×
	PolyLite™ LW-PLA (1.75mm)	√	√	√
	PolyLite™ LW-PLA (2.85mm)	√	×	×
	PolyLite™ CosPLA (1.75mm)	√	√	√
	PolyLite™ CosPLA (2.85mm)	√	×	×
	PolyMax™ PLA (1.75mm)	√	√	√
	PolyMax™ PLA (2.85mm)	√	×	×
	PolyWood™ (1.75mm)	√	√	√
	PolyWood™ (2.85mm)	√	×	×
	Polymaker Draft PLA (1.75mm)	√	√	√
Polymaker Draft PLA (2.85mm)	√	×	×	

使用PolyDryer™烘干Polymaker线材的建议档位参考

材料名	产品名	档位1	档位2	档位3
PETG	PolyLite™ PETG	△	√	√
	PolyMax™ PETG	△	√	√
	PolyMax™ PETG-ESD	△	√	√
ABS	PolyLite™ ABS	△	√	√
ASA	PolyLite™ ASA	△	√	√
PC	PolyLite™ PC	△	△	√
	PolyMax™ PC	△	△	√
	PolyMax™ PC-FR	△	△	√
	Polymaker PC-ABS	△	△	√
	Polymaker PC-PBT	△	△	√
PA (Nylon)	PolyMide™ CoPA	△	△	√
	PolyMide™ PA612-CF	△	△	√
	PolyMide™ PA6-CF	△	△	√
	PolyMide™ PA6-GF	△	△	√
	PolyMide™ PA12-CF	△	△	√
TPU	PolyFlex™ TPU90	△	√	√
	PolyFlex™ TPU95	△	√	√
	PolyFlex™ TPU95-HF	△	√	√
PVB	PolySmooth™	△	√	×
	PolyCast™	△	√	×
PVA	PolyDissolve™ S1	△	△	√
合金材料	PolySupport™ (1.75mm)	√	√	√
	PolySupport™ (2.85mm)	√	×	×
	PolySupport™ for PA12	△	△	√
说明				
√ 表示推荐使用的档位。				
△ 表示不推荐使用的档位。如果使用，会造成干燥效果不佳，但是不会导致材料软化。				
× 表示不可使用的档位。如果使用，会造成线材会软化变形。				