polymaker

产品介绍

专业级产品线
工业级产品线
硬件产品线
PolyCore™ 粒料产品线

2023

2023

产品介绍
专业级产品线
工业级产品线
硬件产品线
PolyCore™ 粒料产品线


polymaker
For any inquiries or technical support,
please contact:
support@polymaker.com
600g
400g
200g
PolyMax™
PLA
Printing Speed :
40-60mm/s
Printing Temp :
190-230°C
Bed Temp :
25-60°C
Fan:
ON
Product
Information
Net weight:750g
Spool weight:
-125g
3D printing filament
Filamento para impresión 3D
Filament pour imprimante 3D
Filamento per stampanti 3D
Filamento de impressão 3D
Пластик для 3д печати
Filament für 3D-Drucker
فتيل للطباعة ثلاثية الأبعاد
3 डी प्रिंटिंग फिलामेंट
3Dプリンターフィラメント
3D 프린팅 필라멘트
3D打印线材
3D列印線材
Polymaker.3D
Polymaker_3D
polymaker_3D
Polymaker
Spool & Box made

我们的产品

Polymaker品牌提供专业级3D打印线材、工业级3D打印线材、材料使用相关硬件以及3D打印粒料四类产品，全方位满足客户的打印需求。

专业级产品线

Polymaker专业级产品线致力于为消费者提供最优质的熔融挤出式3D打印材料,精准覆盖客户的各类打印需求，为客户的创作和使用提供更灵活的材料选择。

工业级产品线

Polymaker工业级产品线为工业级3D打印提供一系列高性能的聚合物材料。该系列既满足工程应用对材料性能的高要求，又兼具极高的打印性，降低使用门槛，为3D打印在工业领域的应用提供了丰富优质的材料选择。

硬件

针对使用者在打印过程中的痛点，Polymaker硬件产品提供了解决问题的方案，从而提升用户的打印体验。

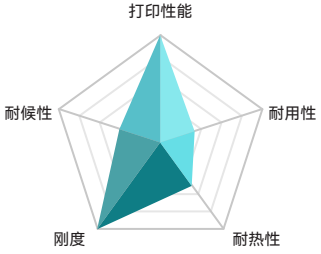
PolyCore™ 粒料产品线

Polymaker粒料产品PolyCore™是一系列全新聚合物复合材料，服务于大规模材料挤出的3D打印工艺，其优化的尺寸稳定性和层间结合力使其适用于大规模增材制造（BAAM）及中等规模增材制造（MAAM）生产等制造工艺中，应用于建筑、家具、景观等制造场景中。

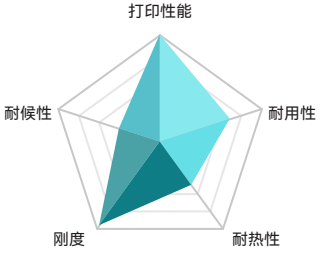
关于 Polymaker

Polymaker 是一家专注于 3D 打印材料的高新技术企业，致力于用卓越领先的技术、高质量的产品和细致专业的服务，推动 3D 打印技术在各个行业的深入应用，目前已成为世界一流的挤出式 3D 打印材料的创新者和供应商。公司产品屡获殊荣，远销世界各大洲，被广泛应用在汽车、航空航天、工业制造、医疗、消费等多个领域中。公司在中国常熟、上海、美国休斯顿和荷兰乌特勒支均设有本土化的运营团队，致力于为全球客户提供最优质的产品、技术与服务。

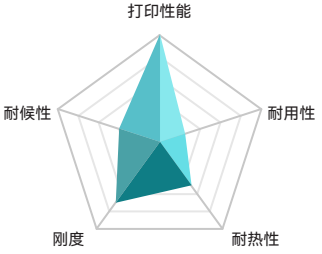
材料性能对比



PolySonic™ PLA

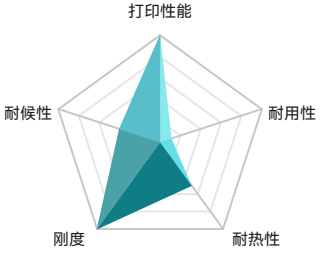


PolySonic™ PLA Pro

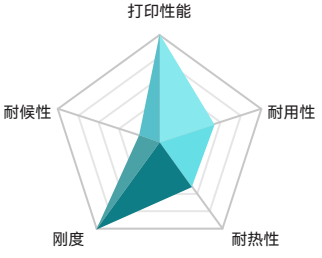


PolyTerra™ PLA

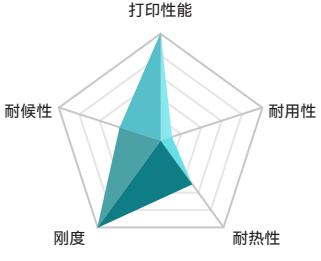
PolyTerra™ PLA+



PolyLite™ PLA

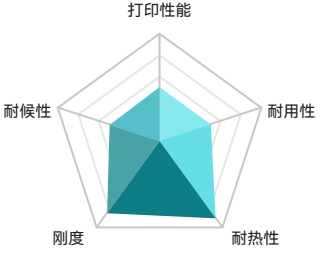


PolyLite™ PLA Pro

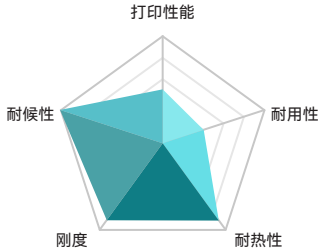


PolyLite™ LW-PLA

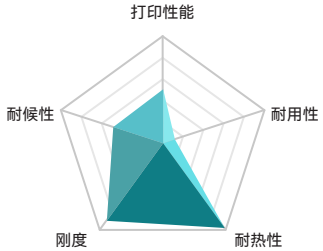
PolyLite™ PETG



PolyLite™ ABS



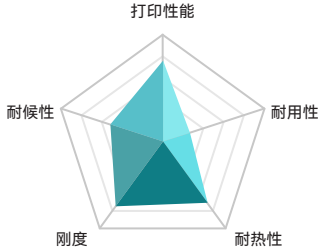
PolyLite™ ASA



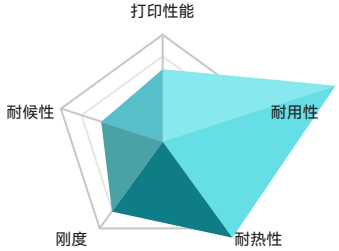
PolyLite™ PC

PolyMax™ PLA

PolyMax™ PETG



PolyMax™ PETG-ESD



PolyMax™ PC

打印性能

材料的打印性能取决于其是否方便使用和对打印机是否有较高要求。

耐用性

材料的耐用性取决于其抗冲击性：简支梁冲击强度 ISO179,GB/T1043。

耐候性

材料的耐候性由其抗紫外线性所决定。目前是估算数据。

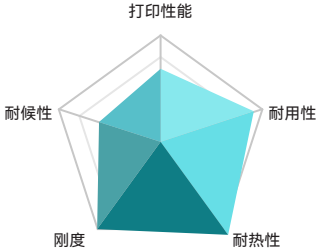
刚度

材料的刚度由其模量定义：杨氏模量 ISO527,GB/T1040。

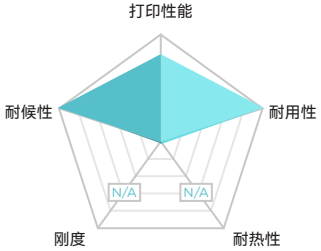
耐热性

材料的耐热性由其维卡软化温度所决定：维卡软化温度 ISO 306 GB/T 1633。

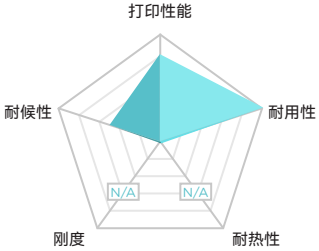
*PolyMide™PA6-CF和PolyMide™PA6-GF的耐热性由其热变形温度所决定：热变形温度ISO 75 0.45 MPa



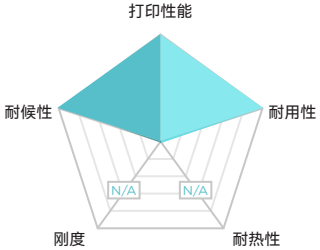
PolyMax™ PC-FR



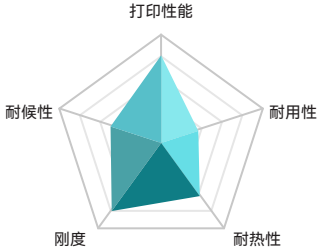
PolyFlex™ TPU90



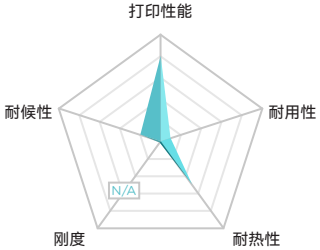
PolyFlex™ TPU95



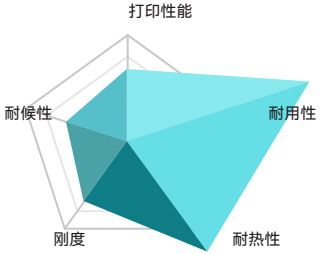
PolyFlex™ TPU95-HF



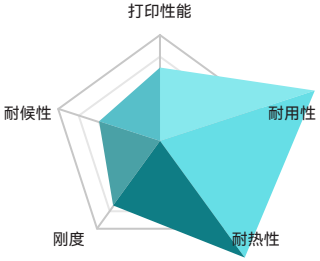
PolySmooth™



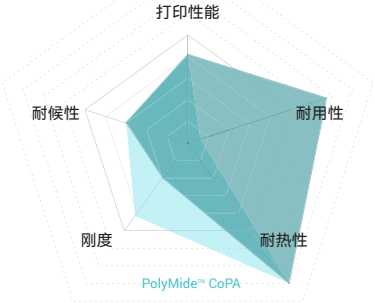
PolyWood™



Polymaker™ PC-ABS

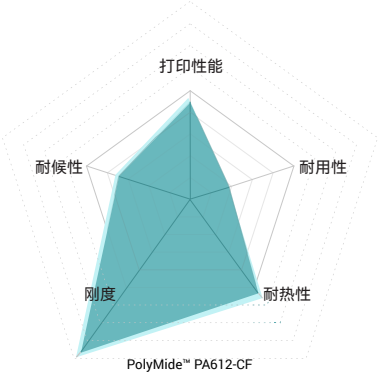


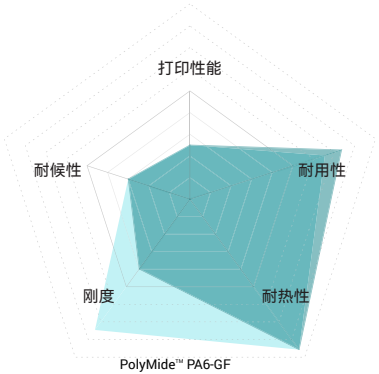
Polymaker™ PC-PBT

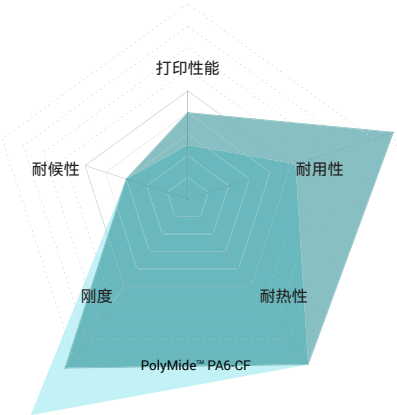


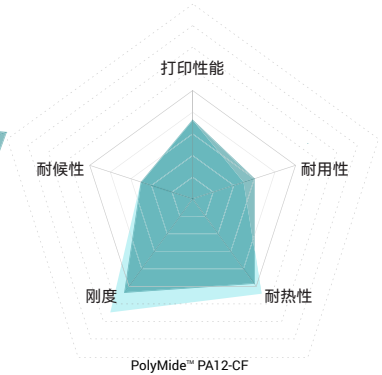
PolyMide™ CoPA

干燥状态　　吸湿状态









打印性能

材料的打印性能取决于其是否方便使用和对打印机是否有较高要求。

耐用性

材料的耐用性取决于其抗冲击性：简支梁冲击强度 ISO179,GB/T1043。

耐候性

材料的耐候性由其抗紫外线性所决定。目前是估算数据。

刚度

材料的刚度由其模量定义：杨氏模量 ISO527,GB/T1040。

耐热性

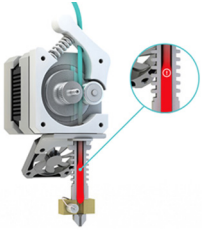
材料的耐热性由其维卡软化温度所决定：维卡软化温度 ISO 306 GB/T 1633。

*PolyMide™PA6-CF和PolyMide™PA6-GF的耐热性由其热变形温度所决定：热变形温度ISO 75 0.45 MPa

防堵头技术
JAM-FREE™

Jam-Free™防堵头技术提升了Polymaker产品中PLA材料的热稳定性，使其软化温度提升至140℃。这使得Polymaker的PLA材料在打印头的“冷端”几乎不会出现软化现象，而一旦材料进入打印头加热区便会迅速融化。这项技术使得Polymaker的PLA材料绝不会出现堵头现象，拥有比一般材料更加优秀的打印性能。

Regular PLA

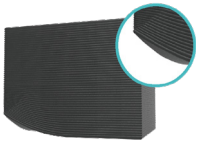


With Jam-Free™

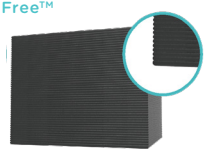
防翘曲技术
WARP-FREE™

防翘曲技术的最主要作用是使基于尼龙而生产的3D打印材料可以拥有出色的尺寸稳定性和近乎于零的翘曲率。这项技术的实现，主要是依靠对尼龙微观结构和结晶行为的干预控制，使其在凝固前能够充分地释放内应力。

Regular Nylon



With Warp-Free™

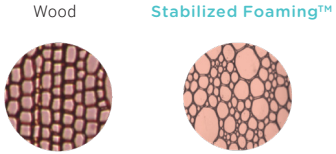


低灰分技术
ASH-FREE™

低灰分技术可使Polymaker专门为金属铸造而研发的材料在烧结后几乎不剩任何残留，最大化地保障金属铸造件无瑕疵（灰分残留0.003%）。3D打印技术以其低成本、短周期的特点，正日渐广泛地被应用于熔模铸造中，格外适合于小批量制造。

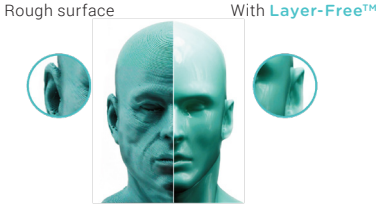
Without Ash-Free™
Ash content: 0.5%

With Ash-Free™
Ash content: 0.003%



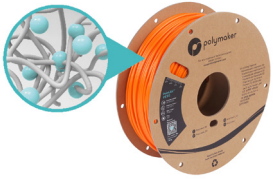
稳定发泡技术
STABILIZED FOAMING™

采用了稳定发泡技术生产的3D打印材料，在打印的过程中能够完好保持材料内部的发泡结构，最终的成型件自然也可以保留发泡材料的特性。这可使3D打印件具备轻量化的特点，并且拥有哑光质感的表面。



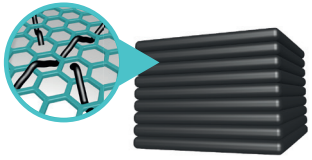
消除层纹技术
LAYER-FREE™

消除层纹技术将通过雾化器处理的酒精雾均匀覆盖在3D打印件的表面，打印件表面吸收酒精之后，层纹会被消除，变得平滑光洁。FFF3D打印技术所带来的层纹，不再是问题。



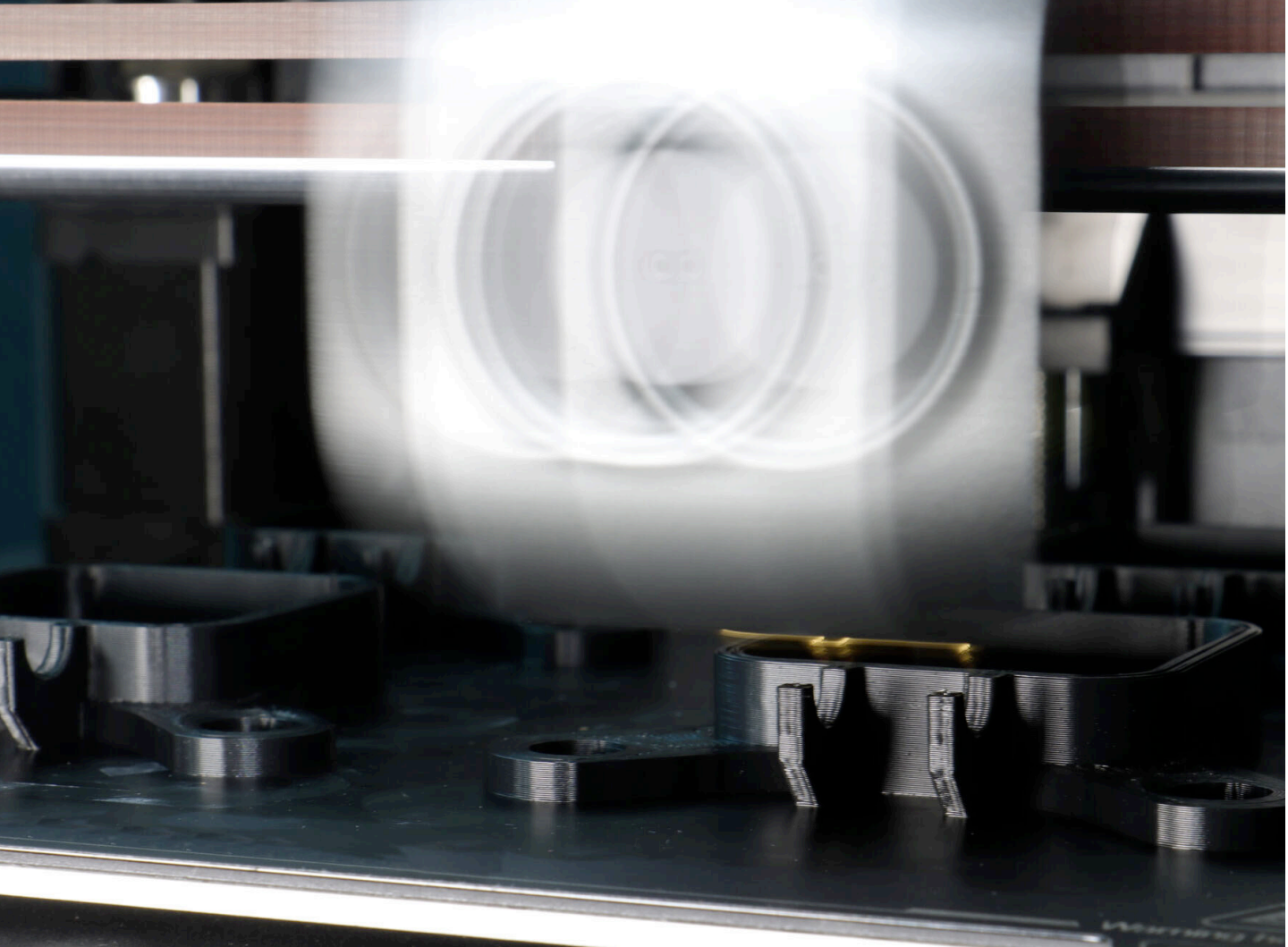
纳米增强技术
NANO-REINFORCEMENT

纳米增强技术被用来生产具有突出机械性能和打印质量的材料。通过提升抗冲击性，该项技术可以显著地提高材料的韧性。



纤维增强技术
FIBER ADHESION™

Fiber Adhesion™技术通过优化纤维的表面化学性能，以实现更好的分散性和与基质的粘合性，从而改善了纤维增强材料的层间结合力。



PolySonic™

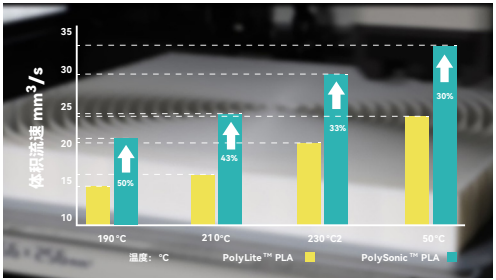
PolySonic™是在不牺牲3D打印产品质量的前提下，可以充分发挥打印机效率的新型打印耗材产品。更高效率、更好质量地完成打印输出。用PolySonic™将给您一种全新的3D打印体验！

Polymaker 认为
高速打印线材应具备以下特征：

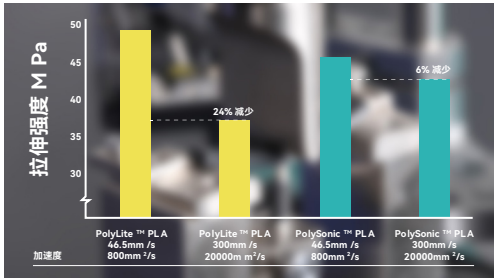
挤出能力 — PolySonic ™ PLA 的挤出能力相较于普通的 PolyLite ™ PLA 呈现出显著的提升，展现出更宽广的挤出窗口和更高的流动速率。在相同的挤出温度下，PolySonic ™ PLA 的最大挤出速率相比与 PolyLite ™ PLA 提升超过 30%。

成型能力 — PolySonic ™ PLA 在成型能力和成型精度上却依旧保持了高标准，同时实际打印生产效率相比普通 PLA 显著提升。

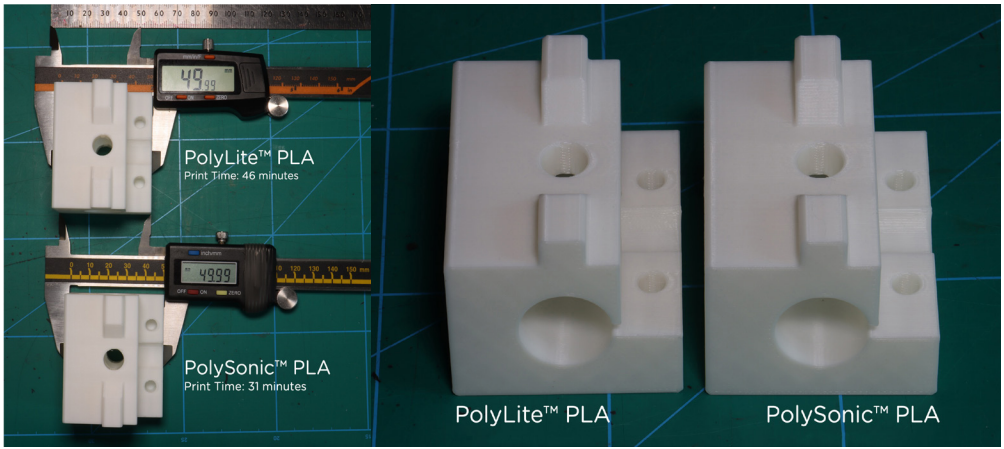
功能性 — PolySonic ™ PLA 在高速打印的条件下依旧可以展现出出色的力学性能。



不同材料挤出性能对比图



高速与常规打印速度下不同材料力学对比测试图



高效省时 打印时间直降超30%

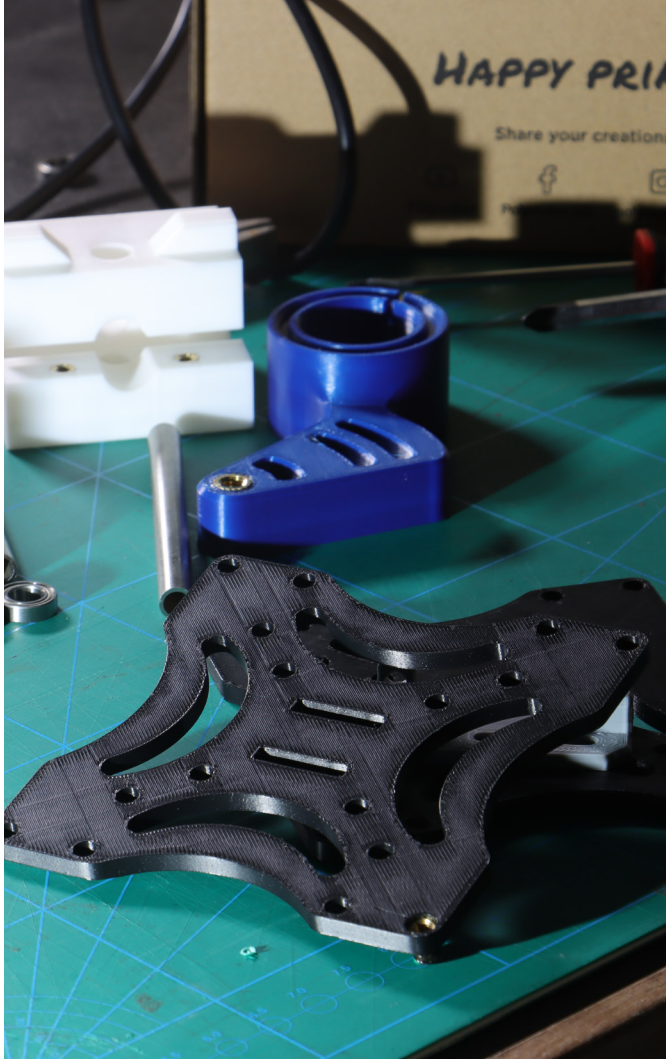
***不同材料挤出性能对比图：**所有测数据均基于定制化挤出测试平台上测试的结果（装配有E3D Hermera XS 挤出机和E3D 0.4mm Volcano喷嘴）。
最大体积流速： 当实际挤出效率的变化率在1%以内的最高流速。

***高速与常规打印速度下不同材料力学性能对比图：**参考ISO 527标准测试方法。高速打印试样的尺寸比经典速度打印的试样尺寸放大 30%，确保在试样打印测试过程中打印速度和加速度可以有效地达到约 300mm/s 和 20000 mm²/s。

PolySonic™ PLA

PolySonic™ PLA 是一款革命性的高速3D打印线材，对增材制造的发展将产生深远的影响。其快速挤出速率、高精度和出色的层间结合力，为3D打印速度带来了极大提升，让使用者获得全新、惊喜的体验！

PolySonic™ PLA 在加速提升3D打印工作效率的同时，还保留了其应有的机械性能，让您的多彩创意看得见！



可选颜色

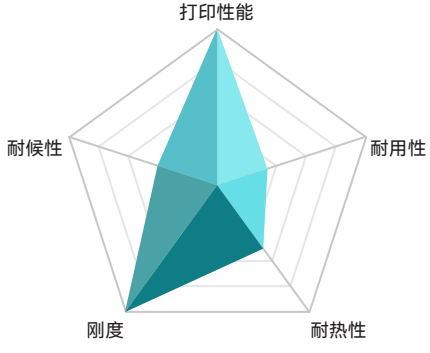
应用

PolySonic™ PLA 可适用于绝大多数应用场景，包括制作功能性原型、艺术品创作和生产终端使用产品。解锁创造力，探索新可能，收获惊喜体验！

打印参数

打印温度:	经典 :190-210°C
	高速: 210-230°C
打印速度:	经典:50-100mm/s
	高速:100-300mm/s
打印平台温度:	25-60°C
腔体加热温度:	N/A
冷却风扇:	On
干燥设置:	55°C for 6h
退火:	N/A

材料性能



PolySonic™ PLA

主要特性

超快速
打印效率

易于打印

高品质
打印效果

PolySonic™ PLA Pro

PolySonic™ PLA Pro 是一款增韧PLA 3D打印线材，能以超惊人的效率进行3D打印。得益于PolySonic™ PLA Pro的特殊配方，用其打印出来的产品耐用性、冲击强度十分优秀，可媲美ABS，抗弯强度超越ASA和PETG。
PolySonic™ PLA Pro 是您快速制作功能性零件的理想选择！

可选颜色

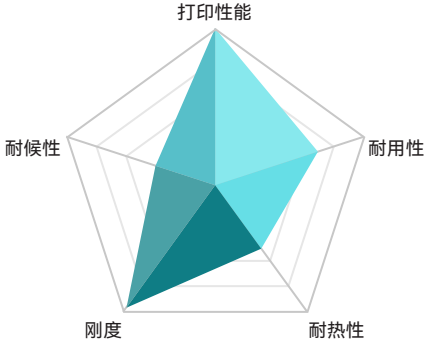
应用

优良的韧性和机械性能，PolySonic™ PLA Pro 线材可适用于绝大多数应用场景，包括制作更精细的功能性原型、生产更耐用的最终使用零件，以及为汽车、消费品等行业提供需要的工程组件。

打印参数

打印温度:	经典 :190-210°C
	高速: 210-230°C
打印速度:	经典:50-100mm/s
	高速:100-300mm/s
打印平台温度:	25-60°C
腔体加热温度:	N/A
冷却风扇:	On
干燥设置:	55°C for 6h
退火:	N/A

材料性能



PolySonic™ PLA Pro

主要特性

超快速
打印效率

出色
的韧性

高品质
打印效果

PolyTerra™

PolyTerra™是一款的结合了易用性、快速打印和哑光表面效果的下一代环保型3D打印材料。它的包装使用的是100%回收纸板制作的线盘，并提供了丰富多彩颜色选择，如糖果色、大理石、渐变、双拼色和常规颜色等。

PolyTerra™ PLA 的线盘和外包装由可回收纸板制成，可回收材料减少了生产过程中的资源浪费。线材可以在工业堆肥条件下降解，微生物和其他物质会破坏材料的纤维，随后使之变成土壤的一部分。

新一代PLA，全生物复合基环保型材料

PolyTerra™ PLA 是 Polymaker 新研制的环保型生物PLA（全生物复合基环保型）材料，由PLA生物材料与生物复合材料混合制成。在一定环境温度和工业堆肥条件下，PLA打印品可部分生物降解，但降解速度相对缓慢。PolyTerra™ PLA 中高分子塑料含量相对较低，使PolyTerra™ PLA 打印品在一定温度及工业堆肥条件下更易快速降解，有助于生态环境协调维护。

Polymaker新研制的环保型生物PLA（全生物复合体环保型）材料，不仅配方环保，在3D打印使用中也具有诸多优势

出色的打印适应性：

PolyTerra™ PLA 能够在市面上绝大数的3D打印机上使用。它拥有优秀的悬垂性和桥接能力，在高速打印时材料也能持续、均匀地挤出。

磨砂的表面效果：

PolyTerra™ PLA 的打印品表面拥有磨砂效果，将打印品的层纹隐藏在磨砂的表面下。

支撑易剥离：

PolyTerra™ PLA 的打印品无需使用工具即可轻松移除自支撑。支撑件良好的性能可以让3D打印机打印出大量的形状和细节。即使是复杂的几何图形，用户也可以快速处理打印品。

防堵头技术：

和Polymaker 的其他PLA一样，PolyTerra™ PLA 也使用了防堵头技术。

PolyTerra™ PLA

PolyTerra™ PLA 是一种表面质感哑光的PLA 3D打印材料，拥有广泛的颜色和效果可供选择。它是一种易打印的材料，打印件具备出色的桥接和悬垂质量。它可以在很宽的温度范围内打印，并与所有挤出式3D打印机兼容。

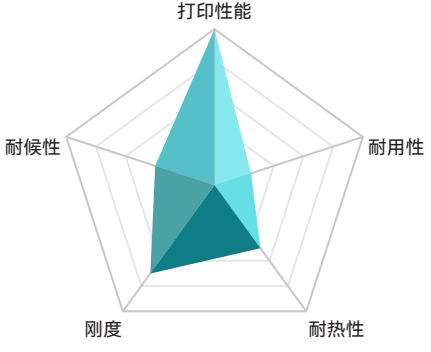
应用

PolyTerra™ PLA 在设计时充分考虑了3D打印爱好者和学校的需求。它色彩丰富、易于打印，理想的教学用具、玩具、小工具、小饰品和家居装饰的材料。

打印参数

打印温度:	190-230°C
打印速度:	30-70mm/s
打印平台温度:	25-60°C
腔体加热温度:	N/A
冷却风扇:	On
干燥设置:	55°C for 6h
退火:	N/A

材料性能



PolyTerra™ PLA

主要特性

环保材料　易于打印　支撑易剥离

常规

碳墨黑 Charcoal Black	棉花白 Cotton White	岩石灰 Fossil Grey	熔岩红 Lava Red	粉佳人 Rose	宝石蓝 Sapphire Blue	萨凡纳黄 Savannah Yellow
樱花粉 Sakura Pink	日落橙 Sunrise Orange	青柠绿 Lime Green	森林绿 Forrest Green	薰衣草紫 Lavender Purple	土壤棕 Earth Brown	暖木棕 Wood Brown
海魂蓝 Army Blue	迷彩深绿 Army Dark Green	迷彩浅绿 Army Light Green	迷彩棕 Army Brown	卡其色 Army Beige	军红色 Army Red	北极青 Arctic Teal


TIES

莫兰迪色 复古高雅的色彩。适合制作复古计算机外壳、花瓶等。

奶白色	橘红色	雾霾蓝	灰豆绿	雪青色
Muted White	Muted Red	Muted Blue	Muted Green	Muted Purple

糖果系　轻盈柔和的色彩。适合制作各类儿童玩具，如拼图、积木、过家家玩具等。

西瓜红	冰蓝色	蜜桃橙	糖果粉	薄荷绿	香蕉黄	花生褐
Watermelon	Ice	Peach	Candy	Mint	Banana	Peanut

大理石系 模仿大理石纹理，具有逼真的大理石般光泽与质感。适合制作雕塑、半身像、建筑模型等。

大理石
冷月白
Marble
White

大理石
涧石蓝
Marble
Slate Grey

渐变系　　多色丝材，多彩风格，无需更换线盘，贴心便捷。适合制作各种装饰品或时尚配饰等。

奶咖色

Cappuccino

趣味彩虹

Pastel Rainbow

双拼色系（哑光） 一丝双色，彰显独特个性。适合制作花瓶、灯罩、壁挂和其他家具饰品等。

双色冰蓝	双色粉红	双色青黄	双色红黄	双色白黑	双色橘黑	双色红黑
Glacier Blue (Ice-Blue)	Flamingo (Pink-Red)	Chameleon (Teal-Yellow)	Sunrise (Red-Yellow)	Shadow Black (White-Black)	Shadow Orange (Orange-Black)	Shadow Red (Black-Red)

双色灰紫

Foggy Purple
(Grey-Purple)

双色灰橙

Foggy Orange
(Grey-Orange)

双色红棕

Camouflage
(Dark Green-Brown)

双色红蓝

Mixed Berries
(Red-Dark Blue)

双色（渐变）

结合了双拼色和渐变色特性的色彩系列。用先进技术尽可能还原实物风貌。

松木色

Dual Gradient
Wood

PolyTerra™ PLA+

PolyTerra™ PLA+ 是一种经过优化的下一代生物塑料基 PLA 3D 打印材料。PolyTerra™ PLA+ 提供了简便易用、卓越的打印质量和可靠性。
此外，PolyTerra™ PLA+ 是一款全部采用天然材料作为原料可持续材料产品。

可选颜色

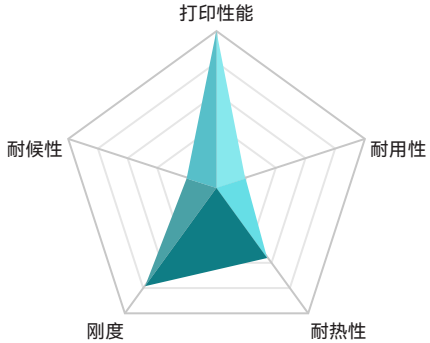
应用

PolyTerra™ PLA+ 是非常易于打印的材料，打印结果呈现出珠光般光滑的质感。它拥有丰富多彩的颜色选择，并且卓越的打印性能使其非常适合教学模型、玩具、小工具、装饰品以及家居装饰等领域。

打印参数

打印温度:	190-230°C
打印速度:	30-70mm/s
打印平台温度:	25-60°C
腔体加热温度:	N/A
冷却风扇:	On
干燥设置:	55°C for 6h
退火:	N/A

材料性能



PolyTerra™ PLA+

主要特性

环保材料　易于打印　珠光质感

PolyLite™

PolyLite™ 系列产品采用了最优质的原材料，具备优秀的性能。PolyLite™ 系列包含了最常用的3D打印材料，可以满足日常的设计与原型打样的需求。

PolyLite™ PLA

PolyLite™ PLA 是一款兼具可靠性与易打印性的优质PLA材料。

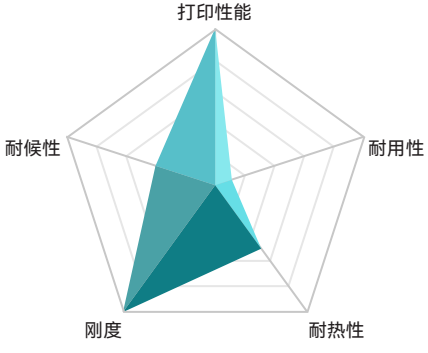
应用

PolyLite™ PLA 是一款可靠的3D打印材料，有多种颜色可选。它具有很好的强度和刚性，打印十分容易，并具有良好的机械性能，使其成为产品设计，家用小工具，玩具，小装饰品，道具，角色扮演或原型试样的理想选择。

打印参数

打印温度:	190-230°C
打印速度:	40-60mm/s
打印平台温度:	25-60°C
腔体加热温度:	N/A
冷却风扇:	On
干燥设置:	55°C for 6h
退火:	N/A

材料性能



PolyLite™ PLA

主要特性

卓越的
强度和刚性

打印
可靠性高

采用
可再生
原材料

常规

黑色 Black	白色 White	灰色 Grey	亮灰色 Steel Grey	红色 Red	酒红色 Wine Red	蓝色 Blue
石灰蓝 Stone Blue	蔚蓝色 Azure Blue	水蓝色 Aqua Blue	品牌色 Polymaker Teal	自然色 Natural	黄色 Yellow	柠檬黄 Lemon Yellow
粉色 Pink	洋红 Magenta	橙色 Orange	深灰绿 Dark Gray Green	绿色 Green	深草绿 Jungle Green	嫩芽绿 Lulzbot Green

青柠绿	奶油白	橄榄棕	米黄色	橄榄绿	紫色	棕色
Lime Green	Cream	Olive Brown	Beige	Olive Green	Purple	Brown

丝绸色系 具有丝绸般的光滑和丝亮，华丽且优雅。适合制作时尚配饰和珠宝等。深受时尚设计师们的青睐。

丝绸金 Silk Gold	丝绸银 Silk Silver	丝绸铜 Silk Bronze	胭脂玫瑰 Silk Rose	丝绸蓝 Silk Blue	丝绸绿 Silk Lime	亮紫色 Silk Purple
钢灰色 Chrome	丝光白 Silk White	天丝绿 Silk Green	丝绸品红 Silk Magenta	桃粉色 Silk Pink	南瓜色 Silk Orange	金丝 Silk Yellow
钨丝黑 Silk Black	薄荷蓝 Silk Teal	缎红 Silk Red	烟粉色 Silk Rose Gold	天青色 Silk Light Blue	黄铜色 Silk Brass	苔藓绿 Silk Peridote

银河系 带有点点闪耀及星光闪粉的颜色合集。适合制作星系、宇宙系产品。

星空黑

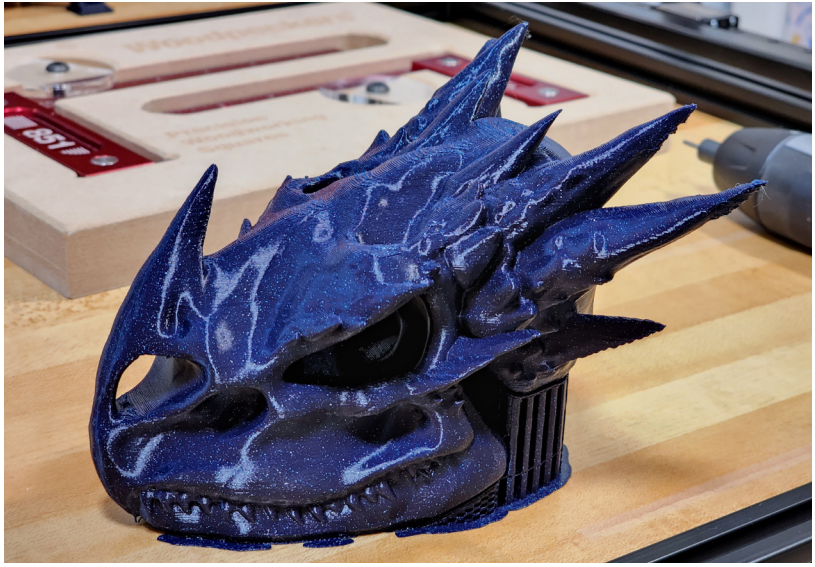
Galaxy
Black

星空深红

Galaxy
Dark Red

星空深蓝

Galaxy
Dark Blue



夜光系　在自然光下呈现自然色彩，在黑暗的环境中发光，独特迷人。专为打印件增加夜光效果的场景而打造。

夜光绿

Glow
In The Dark
Green

夜光蓝

Glow Blue

双拼丝绸色 混合了两色的丝绸色，让设计制作更富活力。适合制作时尚配饰和珠宝等。深受时尚设计师们的青睐。

丝绸红绿 Aubergine Silk Lime-Magenta	红枫叶 丝绸金红 Banquet Silk Gold-Magenta	冰山 丝绸蓝银 Beluga Silk Silver-Blue	加勒比海 丝绸蓝绿 Carbbean Sea Silk Blue-Green	变色龙 丝绸黄蓝 Chameleon Silk Yellow-Blue	皇冠 丝绸金银 Crown Silk Gold-Silver	翡翠 丝绸绿银 Jadeite Silk Green-Chrome

紫金
丝绸紫金
Sovereign Silk
Gold-Purple

日落
丝绸金红
Sunset Silk
Gold-Red

幻彩系 每款颜色都具有闪光效果，适用于需要强调视觉美学效果的应用。

苍绿

Sparkle
Dark Green

苍蓝

Sparkle
Dark Blue

星彩系 以太阳系行星的色彩为创意灵感。独特的彩色，增加探索的乐趣。可以吸引一群宇宙爱好者的注意。

随角异色 水星 Starlight Mercury	随角异色 木星 Starlight Jupiter	随角异色 海王星 Starlight Neptune	随角异色 神秘星云 Starlight Nebula	随角异色 彗星闪耀 Starlight Comet	随角异色 流星焰火 Starlight Meteor	随角异色 欧若拉 Starlight Aurora	随角异色 薄暮光 Starlight Twilight

发光系 在光线下显示鲜艳颜色，在黑暗中发光的颜色，增加产品的色彩鲜艳度。

绿色 Luminous Green	蓝色 Luminous Blue	黄色 Luminous Yellow	粉色 Luminous Pink	橙色 Luminous Orange	七色彩虹 Luminous Rainbow

透光系 每种颜色都具有一定的透明度，可在设计中营造出独特的效果，常用于照明设备等。

活力橙 Translucent Orange	湛蓝色 Translucent Blue	胭脂红 Translucent Red	透明黄 Translucent Yellow

可变色系 随温度或光照变化色彩的系列。可应用于打印监测环境条件变化所需的产品。

渐变绿

Temperature Color Change Green/Lime

渐变粉（紫色 / 粉色 / 透明）

Temperature Color Change Purple/Pink /Translucent

UV 变色 原色 / 橙色

UV Color Change Natural /Orange

金属系 适合于制作具有金属光泽的产品。

深海蓝

Dark Blue

深绿色

Dark Green

PolyLite™ PLA Pro

PolyLite™ PLA Pro 是同类产品中的佼佼者：材料在性能上达到刚韧的平衡，这种专业级PLA材料既具备强大的机械性能，还具有普通PLA材料易于打印的特点。

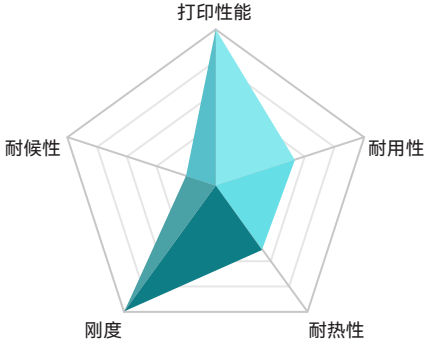
应用

PolyLite™ PLA Pro 是同类产品中的佼佼者：首款线材结合高刚性和高韧性于一体，这种专业级PLA材料既具备强大的机械性能，还具有普通PLA材料易于打印的特点，它应用广泛，适用于功能原型、工装夹具和最终产品等应用领域。

打印参数

打印温度:	190-220˚C
打印速度:	30-70mm/s
打印平台温度:	30-60˚C
腔体加热温度:	N/A
冷却风扇:	ON
干燥设置:	55˚C for 6h
退火:	N/A

材料性能



PolyLite™ PLA Pro

主要特性

刚性优异

抗冲击强度高

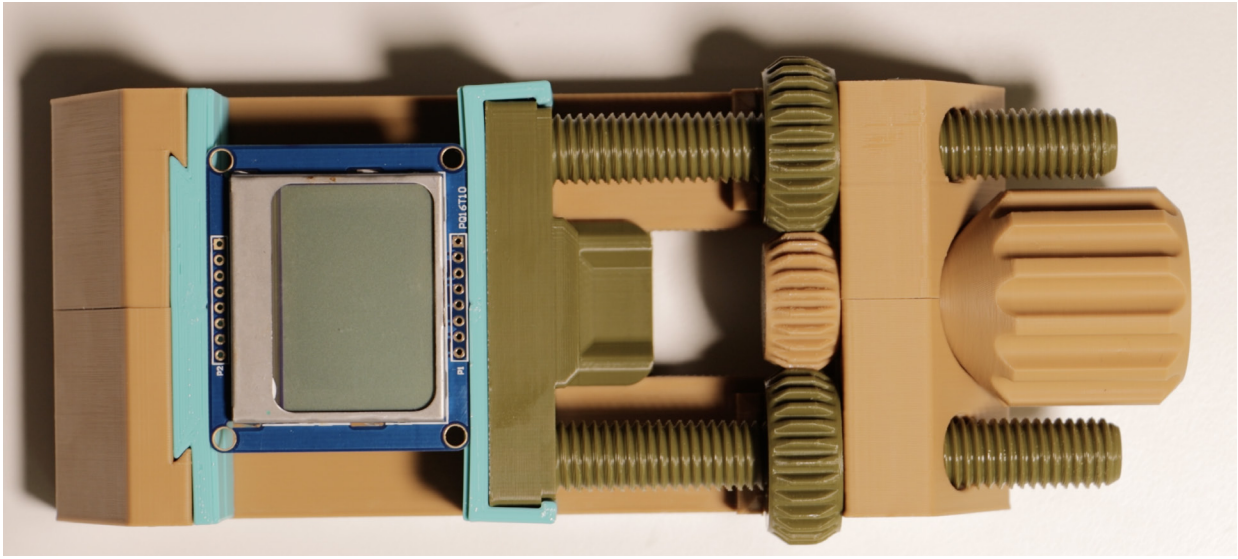
易于打印

常规

黑色 Black	冰晶白 Cold White	白色 White	灰色 Grey	红色 Red	浅蓝色 Light Blue	紫蓝色 Dark Purple
蓝色 Blue	松绿色 Blue-Green	绿色 Green	亮绿色 Light Green	紫色 Purple	洋红 Magenta	西柚色 Light Red
棕色 Brown	黄土色 3D Print General Flat Dark Earth	品牌色 Polymaker Teal	黄色 Yellow	浅黄色 Light Yellow	橙色 Orange	军绿色 Army Green

杏色

Army Beige



金属系 适合于制作具有金属光泽的产品。

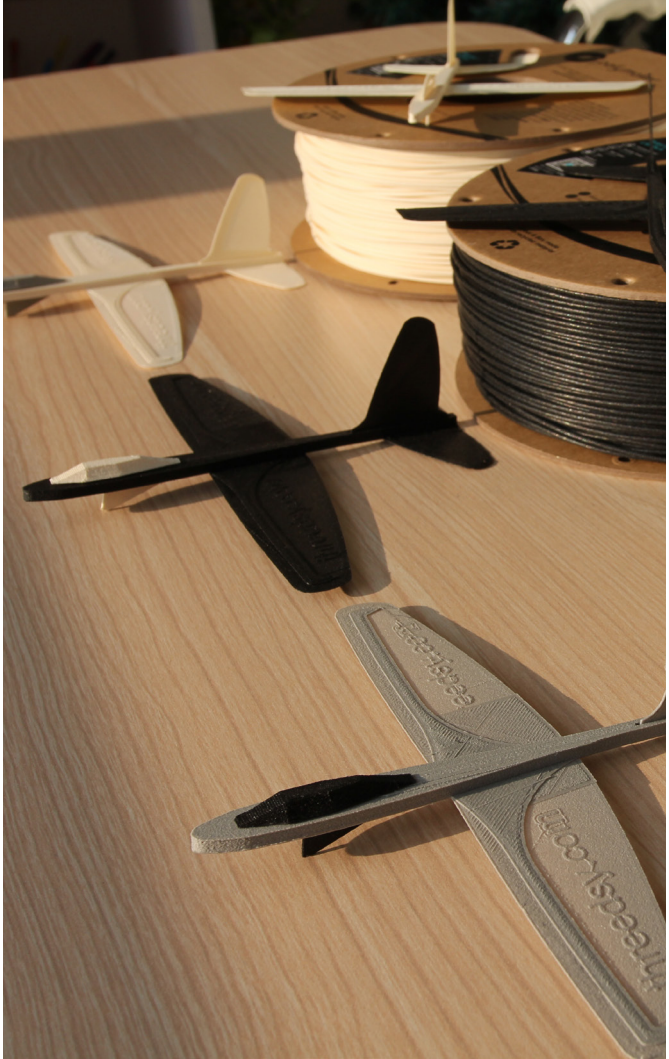
云杉绿 Metallic Green	咸菜绿 LM Sparkle Green	虹膜紫 Metallic Magenta	古铜色 Bronze	银色 Silver	铁锈红 Metallic Red	金属蓝 Metallic Blue

金色

Gold

PolyLite™ LW-PLA

PolyLite™ LW-PLA 是一款低密度的发泡PLA材料，同时具备出色的打印性，是用于打印航模，轻质化零部件的理想材料。



可选颜色

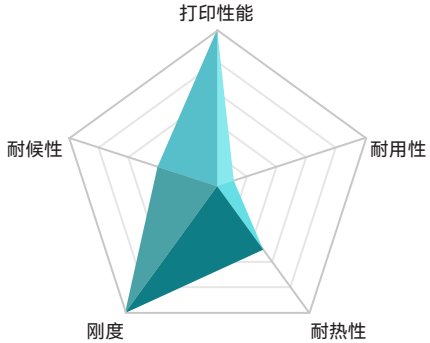
应用

PolyLite™ LW-PLA 具有出色的打印性，通过采用Polymaker的稳定发泡技术,线材的密度相比普通的PLA降低了30%。同时发泡过后材料的磨砂质感有助于隐藏打印件的层纹，提升打印件的美学效果。适用于打印航模和其他轻质模型。

打印参数

打印温度:	190-210˚C
打印速度:	30-50mm/s
打印平台温度:	25-60˚C
腔体加热温度:	N/A
冷却风扇:	On
干燥设置:	55˚C for 6h
退火:	N/A

材料性能



PolyLite™ LW-PLA

主要特性

低密度

出色的
打印性

表面
磨砂质感

PolyLite™ PETG

PolyLite™ PETG 是一款高性价比PETG材料，它具有均衡的机械性能与热学性能，并且易于打印。

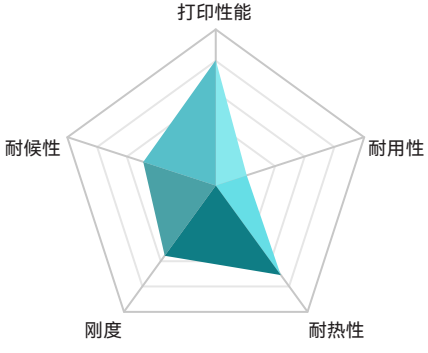
应用

PolyLite™ PETG 与PolyLite™ PLA 一样易于打印，同时提供80°C耐热性和更高的耐用性。这使 PolyLite™ PETG 更适用于需要耐用性或耐热性的功能性应用，例如照明设备，振动部件或更多功能性产品设计原型。

打印参数

打印温度:	230-240°C
打印速度:	30-50mm/s
打印平台温度:	70-80°C
腔体加热温度:	N/A
冷却风扇:	Off-20%
干燥设置:	65°C for 6h
退火:	N/A

材料性能



PolyLite™ PETG

主要特性

性能全面

层间结合力强

有光漫射效果

常规

黑色 Black	绿色 Green	青柠绿 Lime	紫色 Purple	白色 White	灰色 Grey	银色 Silver
红色 Red	蓝色 Blue	青色 Teal	电光蓝 Electric Blue	黄色 Yellow	金色 Gold	洋红 Magenta
粉色 Pink	橙色 Orange					

透光系 每种颜色都具有一定的透明度，可在设计中营造出独特的效果。

翡翠绿	胭脂红	靛蓝色	透明色
Translucent Green	Translucent Red	Translucent Blue	Clear

金属系　适合于制作具有金属光泽的产品。

深绿色

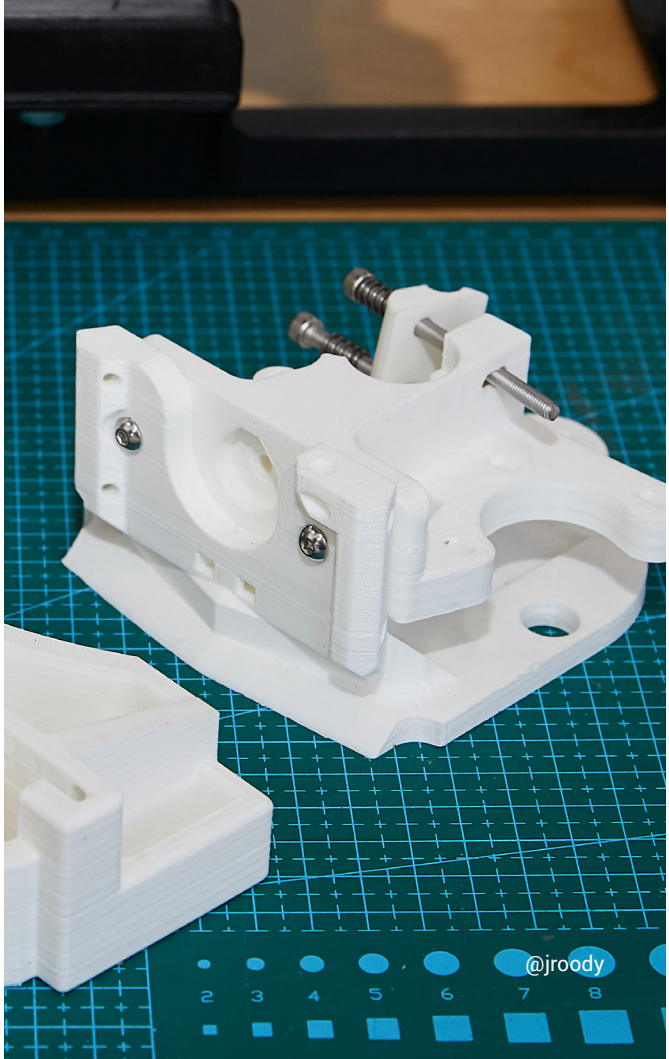
Dark Green

深海蓝

Dark Blue

PolyLite™ ABS

PolyLite™ ABS 由本体聚合而成的ABS树脂制成，相比于传统ABS树脂，这种材料所含的 可挥发性组分更低。在打印过程中，它散发的气味很少，且具备极高的打印质量。



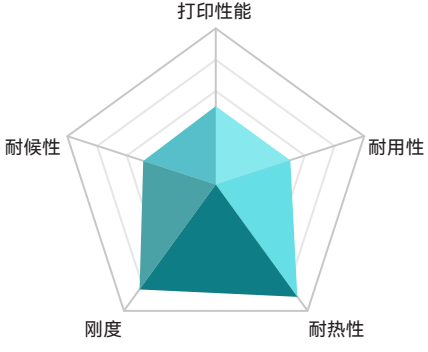
应用

PolyLite™ ABS 是一种非常耐用的材料具有高耐冲击性和高耐热性（100°C）PolyLite™ ABS 是制造机械零件、功能原型或家用电器备件中的机械零件的理想选择，但需注意，打印较大的零件时需要封闭的打印腔。

打印参数

打印温度:	245-265°C
打印速度:	30-50mm/s
打印平台温度:	90-100°C
腔体加热温度:	N/A
冷却风扇:	Off
干燥设置:	70°C for 6h
退火:	N/A

材料性能



PolyLite™ ABS

主要特性

耐热性强

抗冲击性强

可机加工

常规

黑色 Black	白色 White	深灰色 Dark Grey	灰色 Grey	红色 Red	粉色 Pink	蓝色 Blue
浅蓝色 Light Blue	青色 Teal	绿色 Green	青柠绿 Lime	橙色 Orange	黄色 Yellow	自然色 Natural
紫色 Purple						

银河系 带有点点闪耀及星光闪粉的颜色合集。适合制作星系、宇宙系产品。

流光银	湖绿色	焦糖色	极光紫
Galaxy Dark Grey	Galaxy Teal	Galaxy Orange	Galaxy Purple

荧光系 在阳光下呈现明亮色彩，但在紫外线下显示霓虹色彩。

荧光粉	荧光橙	荧光黄	霓虹绿
Neon Magenta	Neon Orange	Neon Yellow	Neon Green

PolyLite™ ASA

PolyLite™ ASA 是一款与ABS材料性质类似的热塑性材料。与ABS材料相似，ASA同样具备良好的机械性能和热学性能，同时，PolyLite™ ASA 具有良好的耐候性，优异的抗UV光（紫外线）能力和机械性能使其成为户外应用的首选材料。

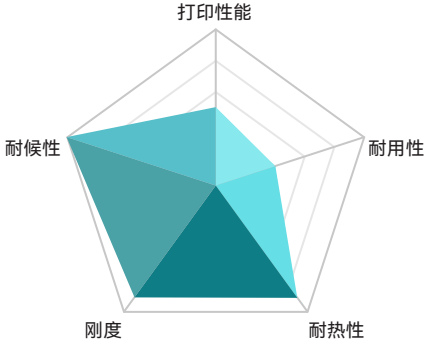
应用

PolyLite™ ASA 具有与 PolyLite™ ABS 相同的机械和热性能，并具有抵御阳光（紫外线）和各类气候的能力。其良好的耐候性使其非常适合户外应用，例如园林工具，户外装饰，阳光直射或暴露在自然环境中的零件。

打印参数

打印温度:	240-260°C
打印速度:	30-50mm/s
打印平台温度:	75-95°C
腔体加热温度:	N/A
冷却风扇:	Off
干燥设置:	70°C for 6h
退火:	N/A

材料性能



PolyLite™ ASA

主要特性

抗紫外线能力

抗水性

优异的热学性能和机械性能

常规

黑色 Black	亮黑色 Jek Black	白色 White	灰色 Grey	深灰色 Dark Grey	红色 Red	蓝色 Blue
品牌色 Polymaker Teal	绿色 Green	深灰绿 Dark Gray Green	紫色 Purple	橄榄棕 Olive Brown	自然色 Natural	橙色 Orange
黄色 Yellow	天蓝色 Pop Blue	芭比粉 Pop Pink	蜥蜴绿 Pop Green	军绿色 Army Green	浅咖色 Army Brown	

银河系　带有点点闪耀及星光闪粉的颜色合集。适合制作星系、宇宙系产品。

菁绿色

Galaxy Green

火流星

Galaxy Red

星际蓝

Galaxy Blue

PolyLite™ PC

PolyLite™ PC 的生产制造采用了专为3D打印而设计的聚碳酸酯树脂。它具有良好的刚性、强度、耐热性以及高透光率的特性。

可选颜色

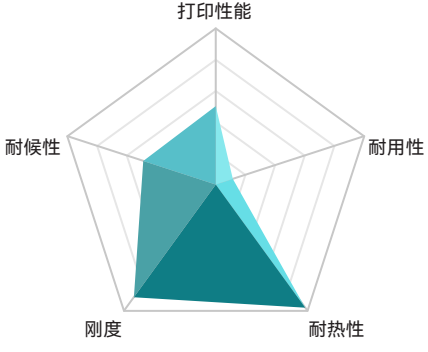
应用

PolyLite™ PC 是一种工程材料，具有出色的强度和耐热性。它的透明性赋予了打印件高透光性，使其非常适合照明类应用。它的强度还可用于打印挂钩，支架或其他功能性家用物品。

打印参数

打印温度:	250-270°C
打印速度:	30-50mm/s
打印平台温度:	90-105°C
腔体加热温度:	N/A
冷却风扇:	Off
干燥设置:	75°C for 6h
退火:	90°C for 2h

材料性能



PolyLite™ PC

主要特性

耐热性强

高透光率

刚性及
强度优异

PolyMax™

PolyMax™ 系列产品均是采用了 Polymaker 专利纳米增强技术生产的高级3D打印线材，该系列产品都有优异的机械性能和打印质量。

PolyMax™ PLA

PolyMax™ PLA 是一款十分便于打印的线材， 它具备优异的机械性能，可作为ABS的替代之选。

可选颜色

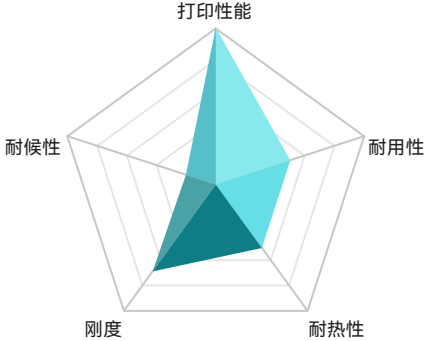
应用

PolyMax™ PLA 不但像 PolyLite™ PLA 一样易于打印，同时它还具有超过9倍的韧性！PolyMax™ PLA是教育项目或专业应用中的理想之选，因为在这些应用场景中，产品的设计迭代需要可靠的原型制作过程和耐用材料。PolyMax™ PLA 可用于打印原型、假肢、生活用品和机械零件等。

打印参数

打印温度:	190-230°C
打印速度:	40-60mm/s
打印平台温度:	25-60°C
腔体加热温度:	N/A
冷却风扇:	On
干燥设置:	55°C for 6h
退火:	N/A

材料性能



PolyMax™ PLA

主要特性

韧性优异的PLA材料

卓越的打印性能

打印可靠性高

PolyMax™ PETG

PolyMax™ PETG 的机械性能强于目前市面上所有的普通PETG材料，它的应用范围十分广泛。

可选颜色

●○

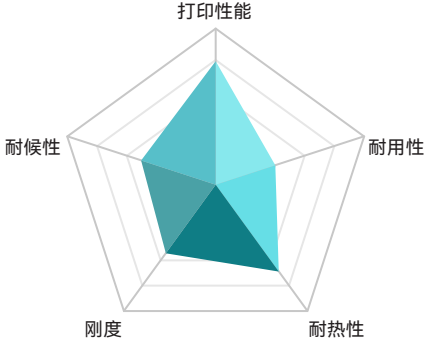
应用

PolyMax™ PETG 是一款性能非常全面的材料：易于打印、耐热性好、耐用性和强度佳。它的应用范围也非常广泛，包括功能原型、最终产品、支架、零件、家用小工具和机械人零件等。

打印参数

打印温度:	230-240°C
打印速度:	30-50mm/s
打印平台温度:	70-80°C
腔体加热温度:	N/A
冷却风扇:	Off - 20%
干燥设置:	65°C for 6h
退火:	N/A

材料性能



PolyMax™ PETG

主要特性

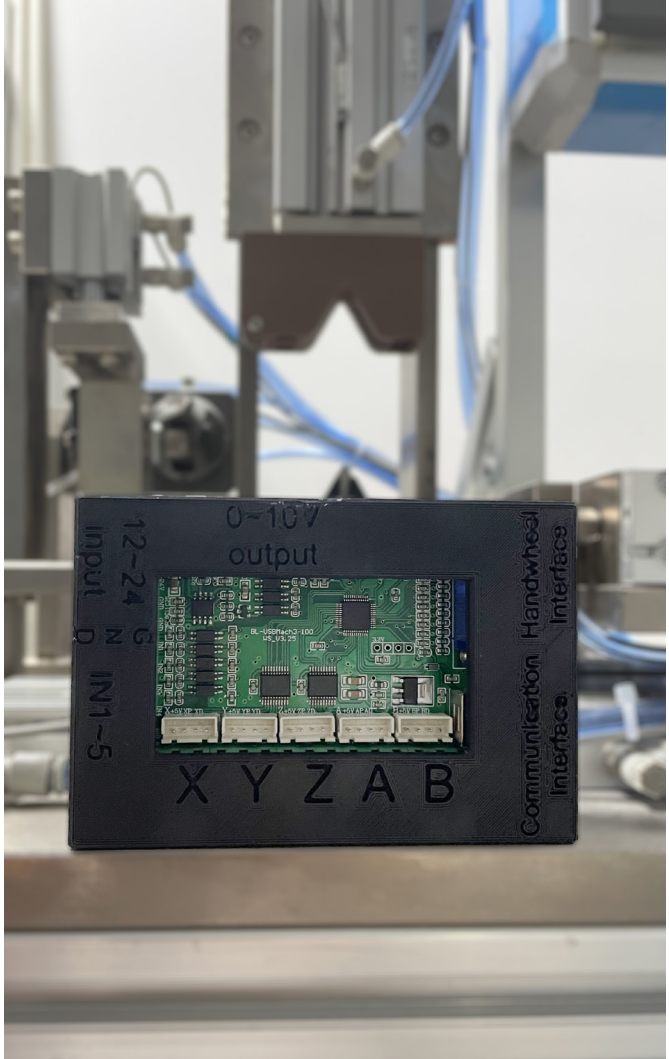
韧性优异的PETG材料

性能全面

层间结合力强

PolyMax™ PETG-ESD

PolyMax™ PETG-ESD 兼具静电放电(ESD)安全性与优异的韧性，使其成为电子行业应用的最佳选择。



可选颜色

●

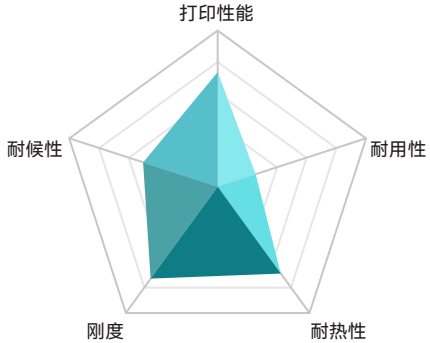
应用

PolyMax™ PETG-ESD 将静电放电（ESD）安全与PolyMax™ PETG的所有优势相结合，所以这款材料既易于打印，又耐热、耐用，同时还有优异的强度。可广泛应用于电子行业中的工装夹具、功能原型设计和电器外壳的制造使用等。

打印参数

打印温度:	250-290˚C
打印速度:	30-50mm/s
打印平台温度:	70-80˚C
腔体加热温度:	N/A
冷却风扇:	Off
干燥设置:	65˚C for 6h
退火:	N/A

材料性能



PolyMax™ PETG-ESD

主要特性

ESD安全　高韧PETG　性能全面

PolyMax™ PC

PolyMax™ PC 是一款高性能聚碳酸酯线材，具备出色的强度、韧性、耐热性和打印质量，是工程应用的理想之选。

可选颜色

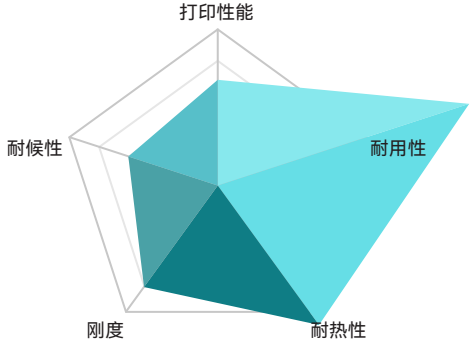
应用

PolyMax™ PC 是一款具有出色的耐热性和耐用性工程材料。适用于对抗冲击性和高振动性有更高要求的应用，如夹具和固定装置、家具、小型电动机支架、无人机、3D打印机零件或假肢等。

打印参数

打印温度:	250-270℃
打印速度:	30-50mm/s
打印平台温度:	90-105℃
腔体加热温度:	N/A
冷却风扇:	Off
干燥设置:	75℃ for 6h
退火:	100℃ for 2h

材料性能



PolyMax™ PC

主要特性

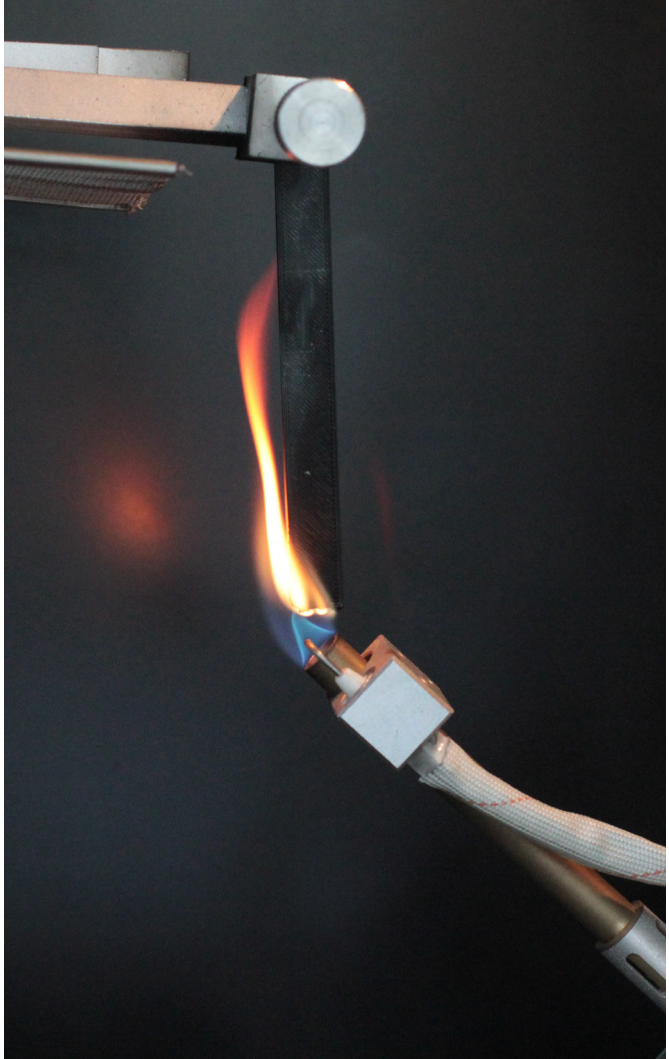
韧性增强的PC材料

耐热性强

层间结合力强

PolyMax™ PC-FR

PolyMax™ PC-FR，是我司与科思创合作的模克隆®系列中一款高阻燃性材料， UL94阻燃测试中可达到V-0等级，同时具有出色的韧性，强度和耐热性。这款材料在汽车，铁路和航空航天行业中创造出新的应用可能。



可选颜色

●○

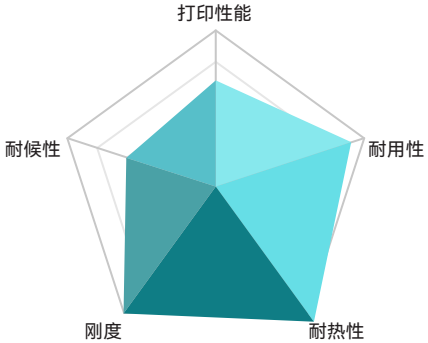
应用

PolyMax™ PC-FR 可以降低火势，减慢或阻止火势蔓延。 PolyMax PC-FR 在 UL94阻燃测试中可以达到最高等级V-0。许多行业需要这种阻燃能力，例如汽车、铁路和航空航天等。PolyMax™ PC-FR可为这些要求合规性的行业解锁3D打印应用。

打印参数

打印温度:	250-270℃
打印速度:	30-50mm/s
打印平台温度:	90-105℃
腔体加热温度:	90-100℃
冷却风扇:	Off
干燥设置:	75℃ for 6h
退火:	90℃ for 2h

材料性能



PolyMax™ PC-FR

主要特性

阻燃性

强度和韧性优异

耐热性强


@SamPurdie

PolyFlex™

PolyFlex™ 系列产品均为弹性材料，它能满足各种高弹力及耐用性的需求，是针对不同客户的要求，Polymaker可以提供灵活的柔性材料解决方案。

PolyFlex™ TPU90

PolyFlex™ TPU90 是我司使用科思创Addigy®系列原料开发出的一种TPU材料，旨在提供高柔韧性的同时又不影响打印速度。它具有很强的紫外线抗性，适用于各种户外环境。

可选颜色

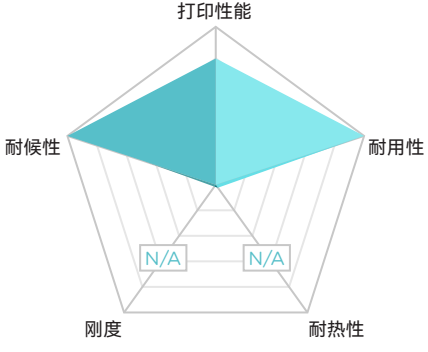
应用

PolyFlex™ TPU90 作为一款柔性材料，其邵氏硬度为90A。它拥有优秀柔性的同时还拥有可靠的打印性能。它的抗紫外线能力、柔性和耐用性为户外应用领域开辟了更多空间。

打印参数

打印温度:	210-230℃
打印速度:	30-60mm/s
打印平台温度:	25-60℃
腔体加热温度:	N/A
冷却风扇:	On
干燥设置:	70℃ for 8h
退火:	N/A

材料性能



PolyFlex™ TPU90

主要特性

邵氏
硬度90A

优异的
打印性能

抗紫外

PolyFlex™ TPU95

PolyFlex™ TPU95 是一款热塑性聚氨酯线材，可适用于桌面级3D打印机。它的邵氏硬度为95A，并且可拉伸至原长度3倍以上。

可选颜色

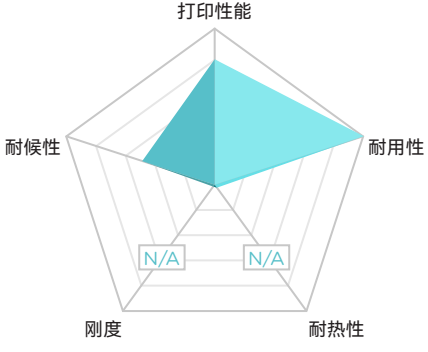
应用

PolyFlex™ TPU95 是具有95A邵氏硬度的柔性3D打印材料。借助3D打印，可以通过模型设计和增减填充量获得不同的弹性效果。 PolyFlex™ TPU95 可用于制鞋业，打印鞋面，鞋底或鞋垫；可用于制造柔性夹具和固定装置；并且通常用于打印定制化的垫片。

打印参数

打印温度:	210-230℃
打印速度:	20-40mm/s
打印平台温度:	25-60℃
腔体加热温度:	N/A
冷却风扇:	On
干燥设置:	70℃ for 8h
退火:	N/A

材料性能



PolyFlex™ TPU95

主要特性

邵氏
硬度95A

极其耐用

优异的
打印性能

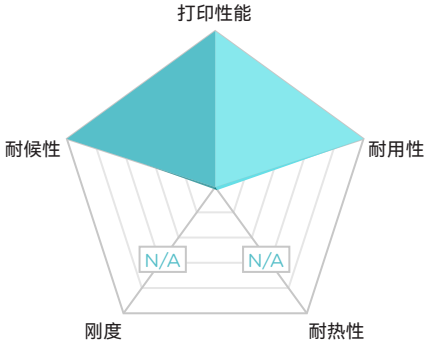
PolyFlex™ TPU95-HF

PolyFlex™ TPU95-HF 是我司使用科思创Addigy® 系列原料开发出的一种高流动性TPU材料。它专为高速打印而设计，并结合了出色的抗紫外线性。PolyFlex™TPU95-HF为柔性材料开辟了新的应用领域。

应用

PolyFlex™ TPU95-HF 是一款高流动性柔性材料，其邵氏硬度为95A。该材料流动性极高，打印状态下挤出均匀，适应高速打印需求。PolyFlex™ TPU95-HF 兼具抗紫外线特性，是功能原型设计、制造工具或小批量制造耐用柔性零件的材料首选。

材料性能



PolyFlex™ TPU95-HF

打印参数

打印温度:	200-220°C
打印速度:	40-100mm/s
打印平台温度:	25-50°C
腔体加热温度:	N/A
冷却风扇:	ON
干燥设置:	70°C for 8h
退火:	N/A

主要特性

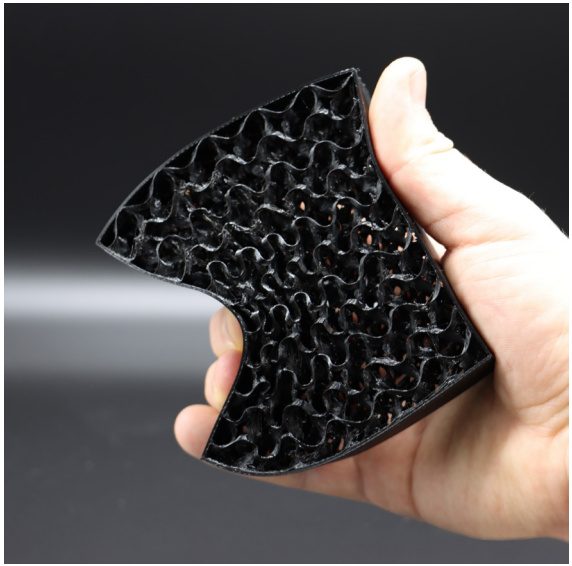
邵氏
硬度95A

高流动性

抗紫外

常规

黑色	白色	自然色
Black	White	Clear



透光系　每种颜色都具有一定的透明度，可在设计中营造出独特的效果，常用于照明设备等。

胭脂红

Translucent
Red


polymaker
LSEV
@XEV

PolyMide™

PolyMide™系列产品是基于尼龙材料开发的线材。采用了Polymaker 专利的 Warp-Free™ 防翘曲技术，PolyMide™ 系列产品不仅有尼龙材料本身优秀的力学性能和耐热性，还很易于打印。

PolyMide™ CoPA

PolyMide™ CoPA 材料的研发制造基于尼龙6和尼龙6.6共聚物。 这款线材具有优异的机械强度与韧性，耐高温能力高达180°C。

可选颜色

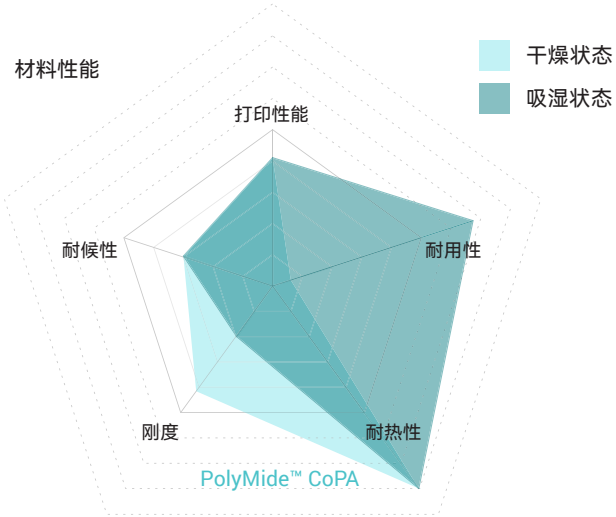
应用

PolyMide™ CoPA 具有出色的强度和高达180°C的耐热性。 该款材料除了尼龙天生具备的出色的机械和热学性能，Warp-Free™ 技术还大大降低了其打印难度。 PolyMide™ CoPA 适用于打印在苛刻环境中使用的零件，例如齿轮，发动机支架，管道连接器或高速气流管。

打印参数

打印温度:	250-270°C
打印速度:	30-60mm/s
打印平台温度:	25-50°C
腔体加热温度:	N/A
冷却风扇:	Off
干燥设置:	100°C for 8h
退火:	80°C for 6h

材料性能



主要特性

耐热性强

均衡的
机械性能

尺寸
稳定性佳

PolyMide™ PA612-CF

PolyMide™ PA612-CF 是一款碳纤增强的长链共聚尼龙材料，得益于其长链的化学结构，该材料对于水分的敏感性相比于尼龙6/66以及尼龙6基的材料有明显的减低，同时具有比一般的尼龙12类材料更高的力学性能。此外，凭借碳纤增强和Warp-Free™技术，使用PolyMide™ PA612-CF 打印出来的模型具有极高的尺寸稳定性。

可选颜色

●

应用

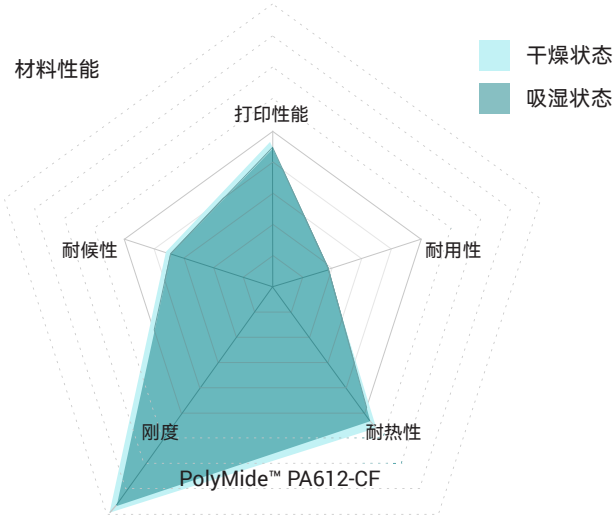
PolyMide™ PA612-CF 坚固，耐热，同时具备优异的尺寸稳定性。 它在工装夹具、治具、汽车零部件制造和终端使用等领域的应用前景宽广。

打印参数

打印温度:	250-300℃
打印速度:	30-60mm/s
打印平台温度:	25-50℃
腔体加热温度:	N/A
冷却风扇:	Off
干燥设置:	100℃ for 8h
退火:	80℃ for 6h

*需要硬化喷嘴

材料性能



主要特性

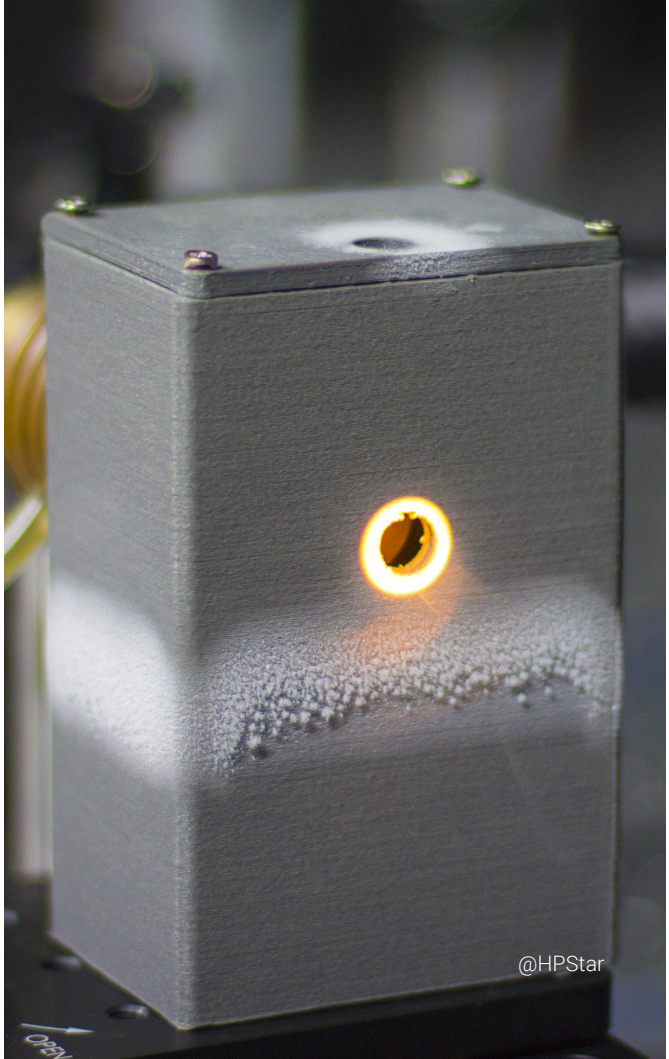
较低的
吸水性

均衡的
机械性能

出色的
打印性

PolyMide™ PA6-GF

PolyMide™ PA6-GF 是一款玻璃纤维增强的PA6（尼龙6）材料。该材料具备优异的热学和机械性能，并且具有突出的层间结合力。



可选颜色

应用

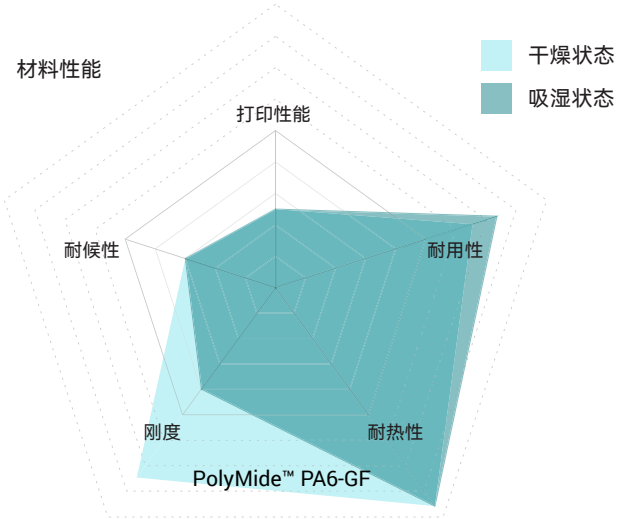
PolyMide™ PA6-GF 坚固、耐用、并具有出色的耐热性。它可用于需要刚性和耐用性的应用中，例如实验室设备，支架、夹具、固定装置、无人机框架或假肢等。

打印参数

打印温度:	280-300℃
打印速度:	30-60mm/s
打印平台温度:	25-50℃
腔体加热温度:	N/A
冷却风扇:	Off
干燥设置:	100℃ for 8h
退火:	80℃ for 6h

*需要硬化喷嘴

材料性能



主要特性

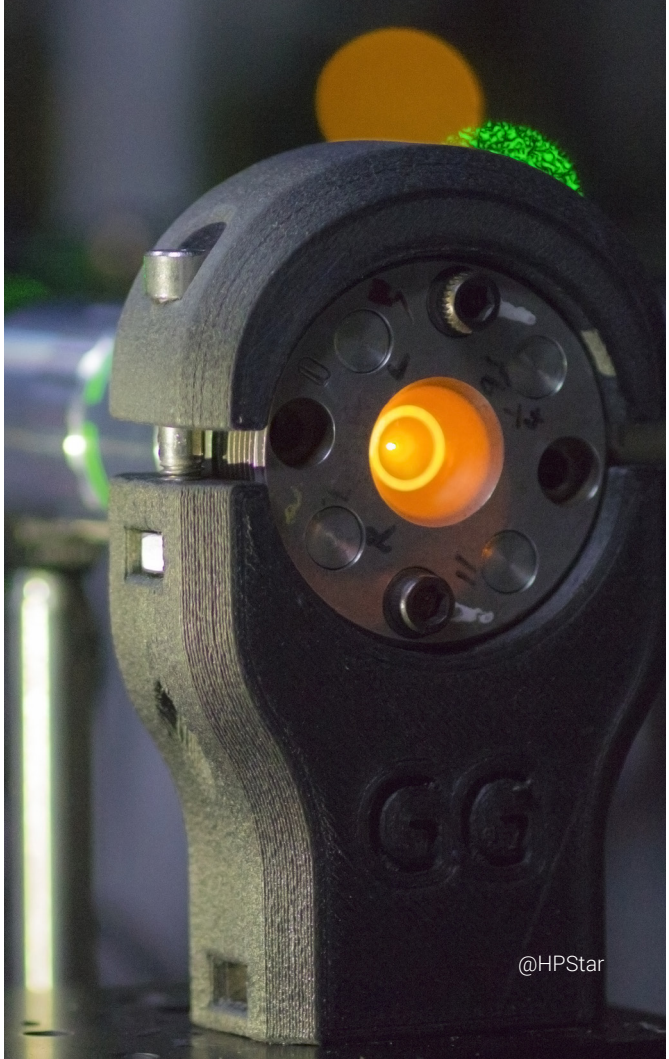
耐热性强

优异的
各向同性
机械性能

尺寸
稳定性佳

PolyMide™ PA6-CF

PolyMide™ PA6-CF 是一款碳纤维增强的PA6（尼龙6）材料。碳纤维增强材料有着显著提升的刚度，强度和耐热性，并具有出色的层间结合力。



可选颜色

●

应用

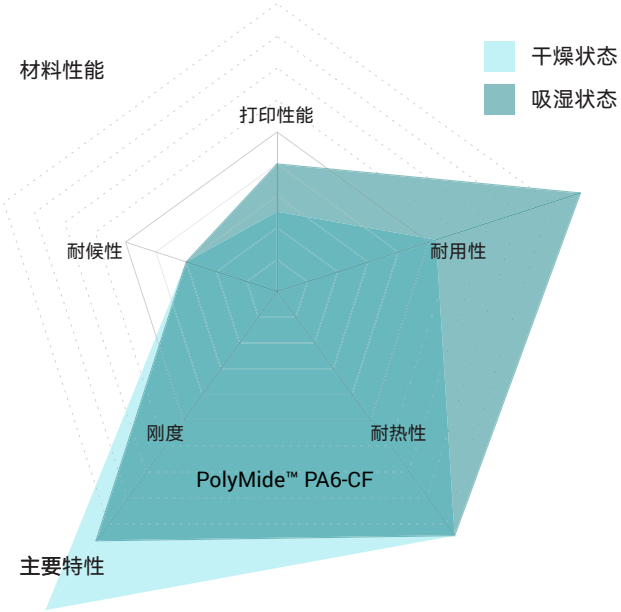
PolyMide™ PA6-CF 耐用性和功能性方面几乎胜过目前所有3D打印材料。它具有215°C的耐热性，可用于需要刚性和耐用性的应用中，例如汽车支架，夹具，ESD安全固定装置，航空航天，假肢和工程应用等。

打印参数

打印温度:	280-300°C
打印速度:	30-60mm/s
打印平台温度:	25-50°C
腔体加热温度:	N/A
冷却风扇:	Off
干燥设置:	100°C for 8h
退火:	80°C for 6h

*需要硬化喷嘴

材料性能



主要特性

热变形
温度高

优异的
各向
同性刚度

尺寸
稳定性佳

PolyMide™ PA12-CF

PolyMide™ PA12-CF 是 Polymaker 推出的新款碳纤维增强PA12尼龙3D打印材料。得益于PA12对水分的敏感性较低，即使在湿度较高的环境下，该产品仍具有优异的机械性能和耐热性。此外，利用防翘曲技术材料的尺寸稳定性高，是直接打印终端的制造工具的理想材料。

可选颜色

●

应用

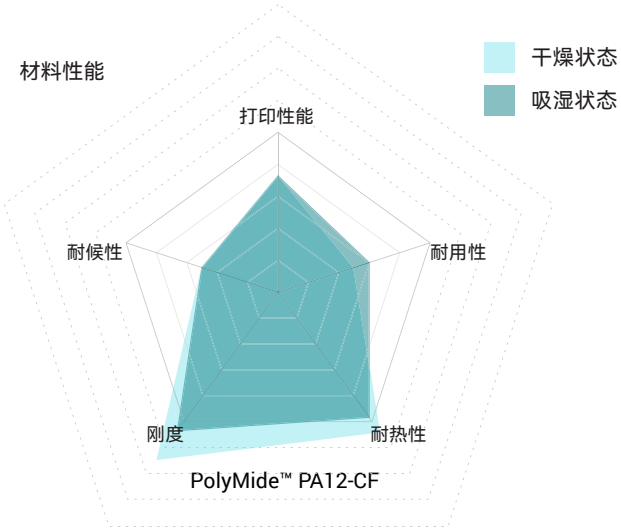
PolyMide™ PA12-CF 具有优异的机械性能和耐热性并且打印品对水分的敏感度低。它具有优秀的磨砂的表面质感和尺寸精度，是生产工装夹具提高生产效率的良好材料。

打印参数

打印温度:	260-300℃
打印速度:	30-60mm/s
打印平台温度:	25-50℃
腔体加热温度:	N/A
冷却风扇:	Off
干燥设置:	100℃ for 8h
退火:	80℃ for 6h

*需要硬化喷嘴

材料性能

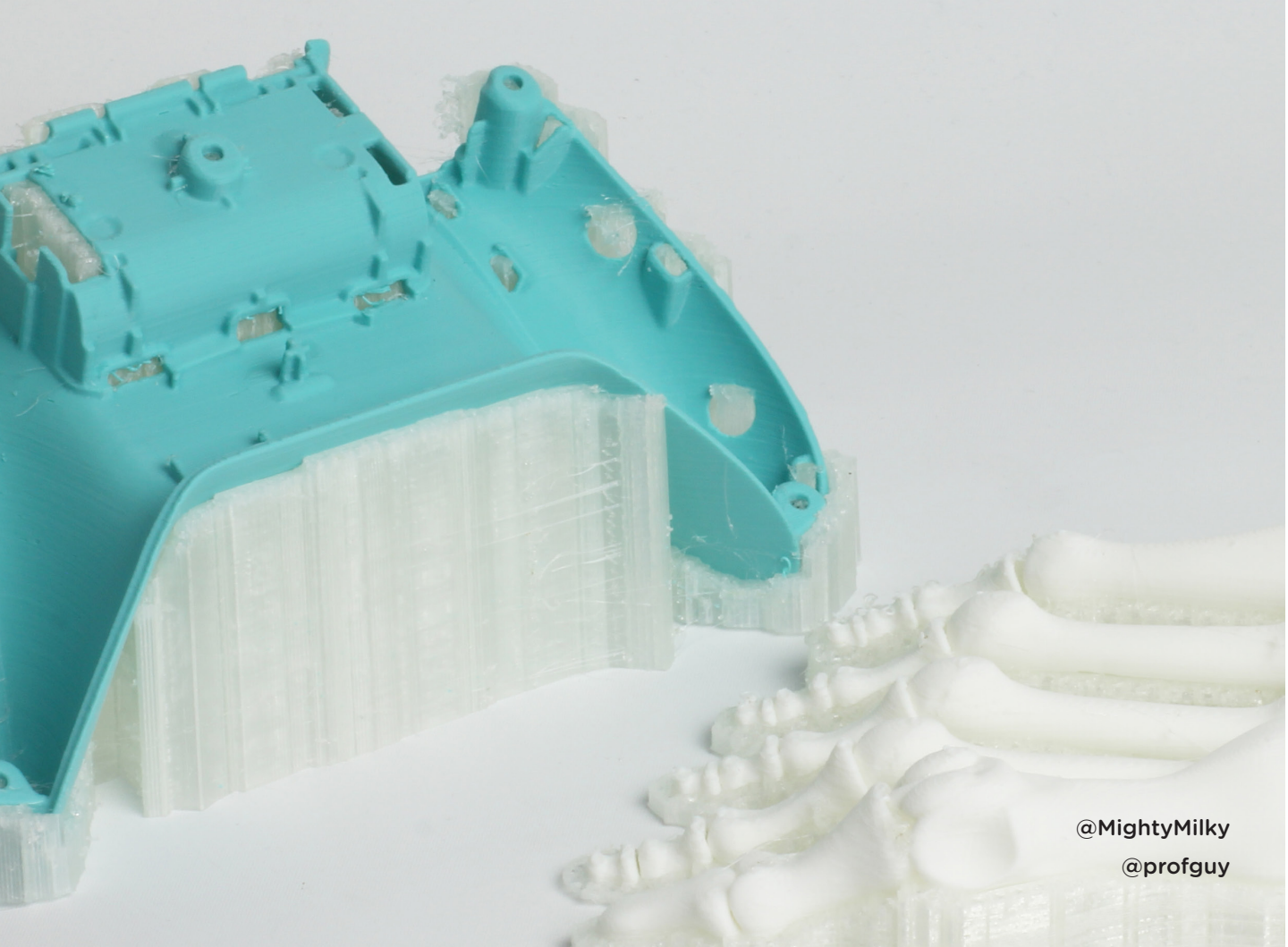


主要特性

水分敏感度低

磨砂的表面质感

尺寸稳定

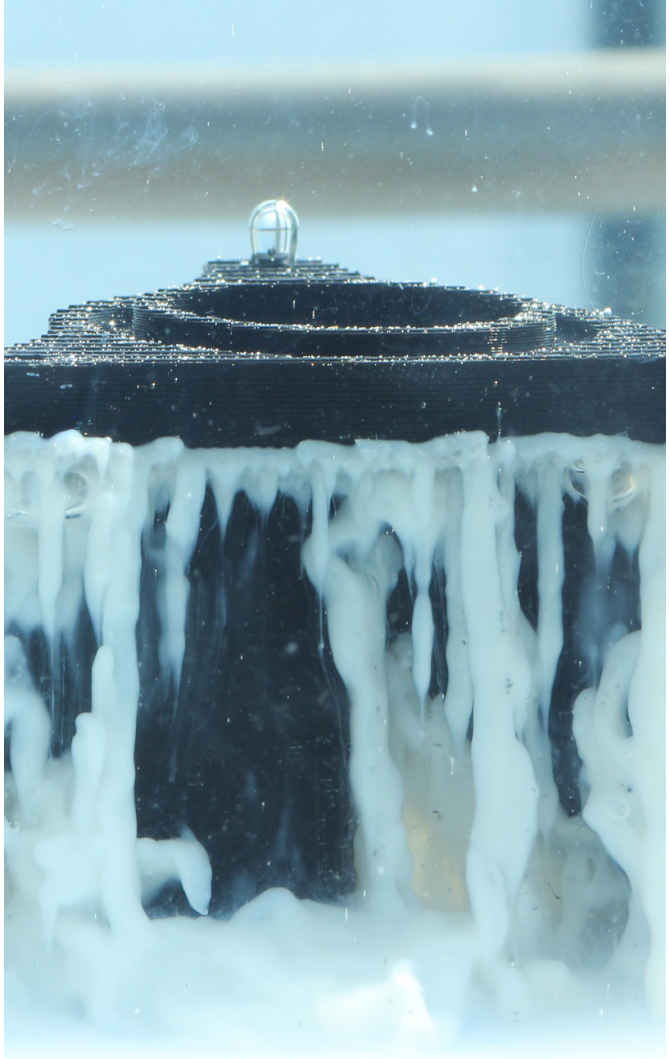

@MightyMilky
@profguy

PolyDissolve™

PolyDissolve™是一款水溶性的支撑材料。这一产品为Polymaker的材料提供了支撑的解决方案。它可以令设计更加自由。

PolyDissolve™ S1

PolyDissolve™ S1 是 Polymaker 专业市场产品线产中首款水溶性支撑材料。它可与Polymaker产品系列中PLA，TPU，PVB，尼龙等多种材料配合使用，该材料经独家研制，与多款材料接合巧妙，接触面光滑平整，在水中的溶解能力十分出众。



可选颜色

应用

PolyDissolve™ S1 是打印复杂结构的理想选择，例如艺术雕塑、小雕像、带内腔的模型、多合一结构或建筑模型。

打印参数

打印温度:	215-225°C
打印速度:	30-40mm/s
打印平台温度:	25-60°C
腔体加热温度:	N/A
冷却风扇:	On
干燥设置:	80°C for 12h
退火:	N/A

Compatibility

PLA 材料	++
PETG 材料	+
ABS/ASA 材料	--
PC 材料	--
PVB 材料	++
TPU 材料	++
Short-chain Nylon 材料	++
Long-chain Nylon 材料	-

*来自Polymaker的产品

主要特性

可搭配
多款材料
使用

溶解性好

支撑
接触面
质量好

Specialty

Specialty产品为用户提供Polymaker独属而各具风格的
材料系列，为新型3D打印应用提供可能。

PolySmooth™

PolySmooth™ 是一款独特的并且便于打印的线材，它专为后处理过程“解放双手”而设计。 打印完成后，可以使用Polysher™获得光洁的表面。

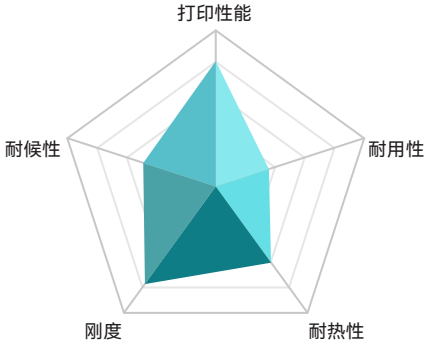
应用

PolySmooth™ 提供了可以轻松对模型进行后处理以获得光滑表面的可能性。PolySmooth™ 专为难以打磨和后期处理的模型而研发，例如小雕像和角色扮演道具等。 PolySmooth™ 还是产品设计和原型制作的理想选择，可呈现出与注塑成型相类似的光洁表面。

打印参数

打印温度:	190-220°C
打印速度:	40-60mm/s
打印平台温度:	25-70°C
腔体加热温度:	N/A
冷却风扇:	On
干燥设置:	50°C for 12h
退火:	N/A

材料性能



PolySmooth™

主要特性

抛光后处理

卓越的打印性能

均衡的机械性能

常规

黑色	绿色	白色	珊瑚红	黄色	粉色	蓝色
Black	Green	White	Coral Red	Yellow	Pink	Green

透光系　每种颜色都具有一定的透明度，可在设计中营造出独特的效果，常用于照明设备等。

透明

Transparent

PolyWood™

PolyWood™ 是一款仿木线材，因材料中不掺杂真正的木粉，因此不会堵塞喷嘴。 它由PLA材料通过 Stabilized Foaming™ 发泡技术制成，在外观和密度上与木材十分相似。

可选颜色

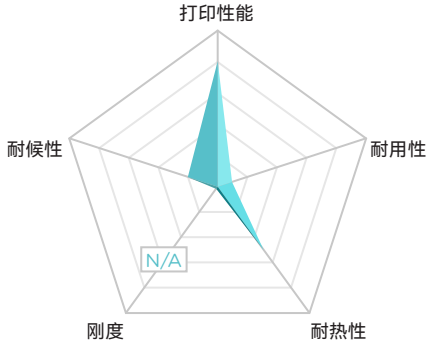
应用

PolyWood™ 表面质感极佳，配方中不添加任何木粉，却带有醇厚的木纹质感，是适用于美学应用的独特材料之选，可服务于建筑模型、雕像、玩具立体模型、装饰或生活时尚物件设计制造。

打印参数

打印温度:	190-210°C
打印速度:	30-50mm/s
打印平台温度:	25-60°C
腔体加热温度:	N/A
冷却风扇:	On
干燥设置:	55°C for 6h
退火:	N/A

材料性能



PolyWood™

主要特性

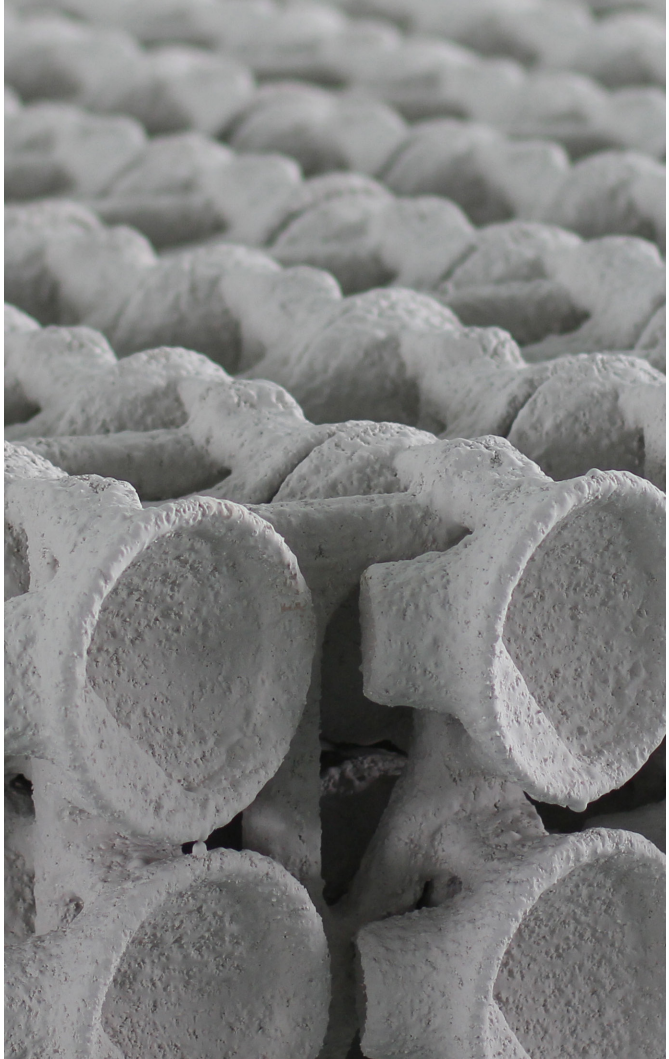
无堵头风险

哑光质感

质量轻

PolyCast™

PolyCast™ 是为熔模铸造而设计生产的材料。通过3D打印技术代替传统蜡模铸造工艺，可以显著地减少成本和制造周期。同时，还可以制造出结构更加复杂金属件。



可选颜色

应用

PolyCast™ 专为打印熔模铸造模具而研发。 PolyCast™ 具有 Ash-Free™ 低灰分技术，通常在>600°C的温度下燃烧时残留灰分仅为0.003%。对于快速的设计迭代，金属原型制作或一次性浇铸，PolyCast™提供了一种最佳的解决方案。

打印参数

打印温度:	190-220°C
打印速度:	40-60mm/s
打印平台温度:	25-70°C
腔体加热温度:	N/A
冷却风扇:	On
干燥设置:	50°C for 12h
退火:	N/A

主要特性

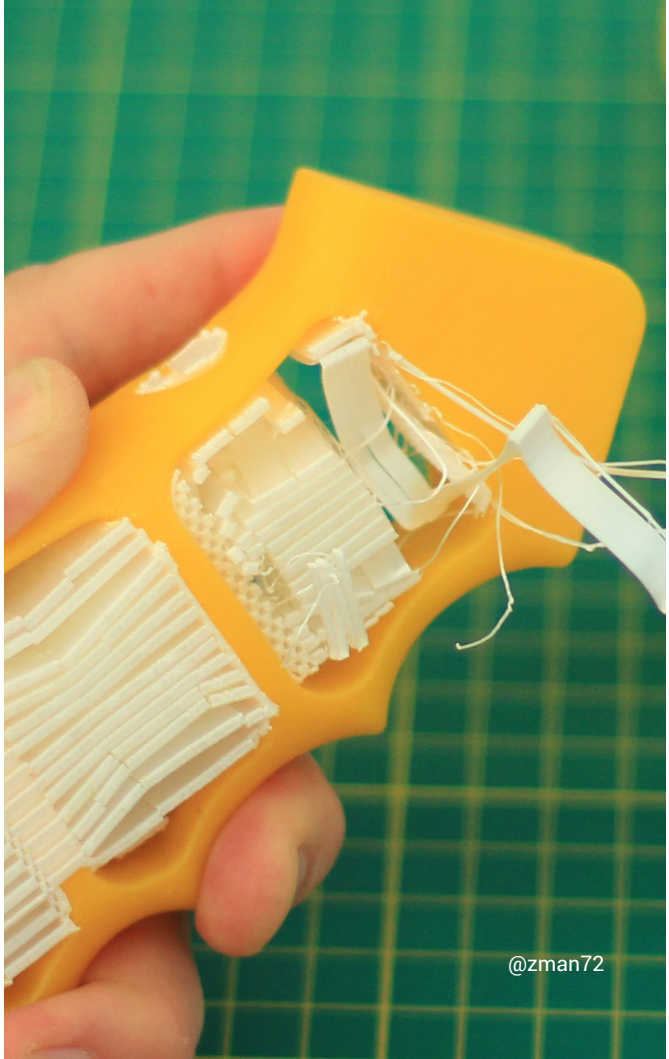
抛光后处理

烧结彻底

卓越的打印性能

PolySupport™

PolySupport™ 是一款适用于Polymaker PLA 基的易剥离支撑材料，它与PLA基有着巧妙的结合力，足以在打印过程中，支撑打印件，尤易于在后处理中，用手剥离。



可选颜色

应用

PolySupport™ 是一种易剥离的支撑材料，可以很轻松地将其移除。与可溶性的支撑材料相比，它的优势在于它的移除速度更快，并且不需要任何工具或设备。对于诸如盒子，建筑模型或支架之类的支撑结构，PolySupport™ 可提供比可溶性支撑更好的使用体验。

打印参数

打印温度:	220-230°C
打印速度:	20-40mm/s
打印平台温度:	25-60°C
腔体加热温度:	N/A
冷却风扇:	On
干燥设置:	55°C for 6h
退火:	N/A

Compatibility

PLA 材料	++
PETG 材料	-
ABS/ASA 材料	-
PC 材料	+
PVB 材料	+
TPU 材料	+
Short-chain Nylon 材料	--
Long-chain Nylon 材料	--

*来自Polymaker的产品

主要特性

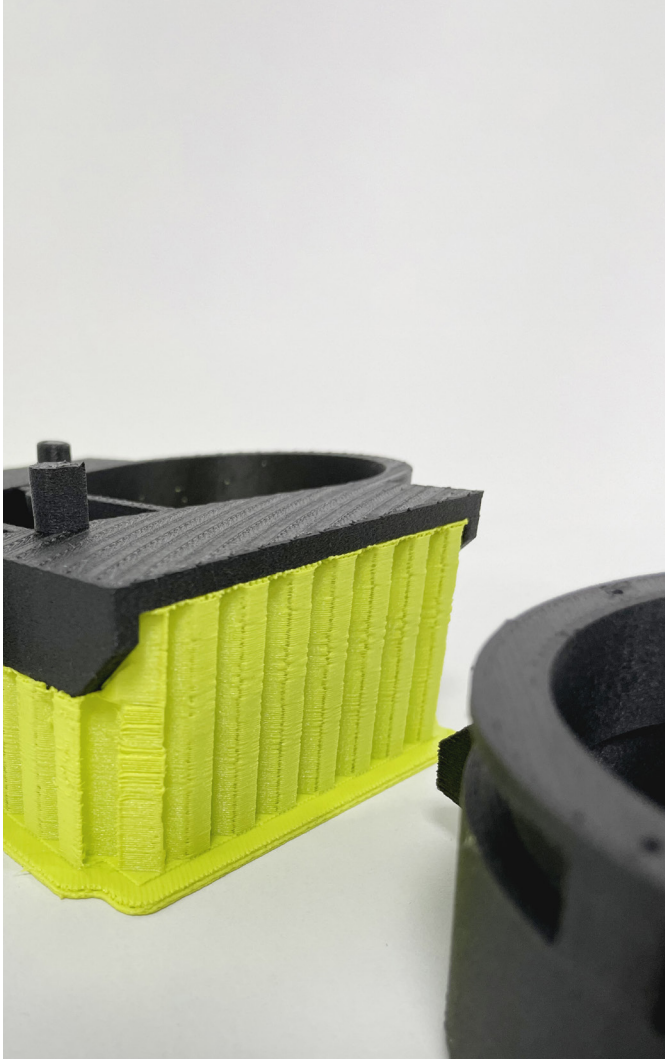
易剥离

与PLA材料配合使用效果极佳

优异的打印性能

PolySupport™ for PA12

PolySupport™ for PA12 是一种易剥离支撑材料，适用于 Polymaker 出品的以 PA12 为基材的产品，例如 PolyMide ™ PA12-CF。PolySupport™ for PA12 与长链聚酰胺有着巧妙的结合力。足以在打印过程中，支撑打印件，尤易于在后处理中，用手剥离。



可选颜色

应用

PolySupport™ for PA12 是以PA12为基材的产品的理想支撑选择。在工装夹具、覆盖件等应用中，该材料的易剥离特点，使得后处理速度优于溶解性支撑材料，更具优势。

打印参数

打印温度:	270-300˚C
打印速度:	30-60mm/s
打印平台温度:	50-80˚C
腔体加热温度:	N/A
冷却风扇:	Off
干燥设置:	100˚C for 8h
退火:	N/A

Compatibility

PLA 材料	NA
PETG 材料	NA
ABS/ASA 材料	NA
PC 材料	NA
PVB 材料	NA
TPU 材料	NA
Short-chain Nylon 材料	NA
Long-chain Nylon 材料	++

*来自Polymaker的产品

主要特性

易剥离

与PLA材料配合使用效果极佳

优异的打印性能

Polymaker™ PC-ABS

Polymaker™ PC-ABS 是一种PC 和 ABS 高分子合金材料，具有出色的韧性和耐热性，可进行金属电镀后处理。

可选颜色

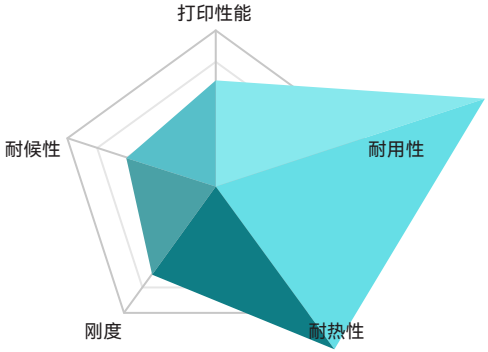
应用

Polymaker™ PC-ABS 的特性使其非常适用于制 造汽车内饰部件，例如仪表板，门把手或仪表 板。 Polymaker™ PC-ABS非常易于电镀和表面 金属化处理，使其成为汽车功能性原型的理想选择。

打印参数

打印温度:	250-270°C
打印速度:	30-50mm/s
打印平台温度:	90-105°C
腔体加热温度:	90-100°C
冷却风扇:	Off
干燥设置:	65°C for 6h
退火:	90°C for 2h

材料性能



Polymaker™ PC-ABS

主要特性

优异的
韧性和
耐热性

表面
质量好

可进行
电镀处理

Polymaker™ PC-PBT

Polymaker™ PC-PBT 是一种PC 和PBT 高分子合金材料，在低温（-20°C / -30°C）下可以保持良好的耐热性和韧性。Polymaker™ PC-PBT还具有良好的耐化学性。

可选颜色

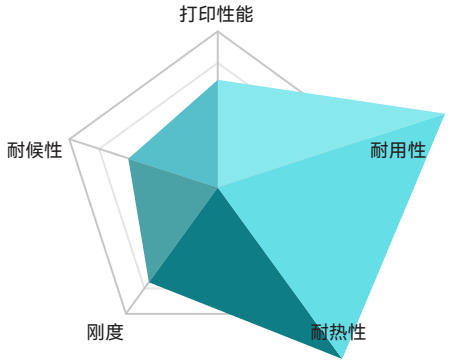
应用

Polymaker™ PC-PBT 特性使其非常适用于汽车外部零件，例如保险杠，车顶导轨支架或门把手。 Polymaker™ PC-PBT还是电子设备外壳/底座（例如VR / AR耳机，配件外壳或电池外壳）的理想选择。

打印参数

打印温度:	260-280°C
打印速度:	30-50mm/s
打印平台温度:	100-115°C
腔体加热温度:	100-110°C
冷却风扇:	Off
干燥设置:	65°C for 6h
退火:	90°C for 2h

材料性能



Polymaker™ PC-PBT

主要特性

优异的
机械性能
热学性能

低温环境
保持良好
的韧性

优异的
耐化学性

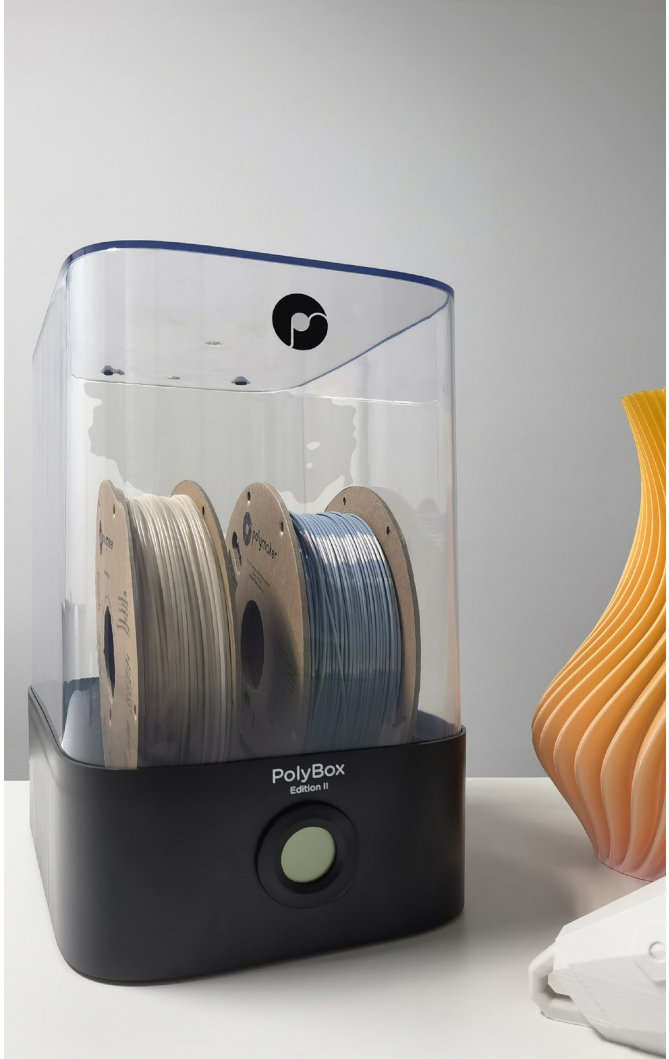

polymaker
polymaker
PolyBox
Edition II

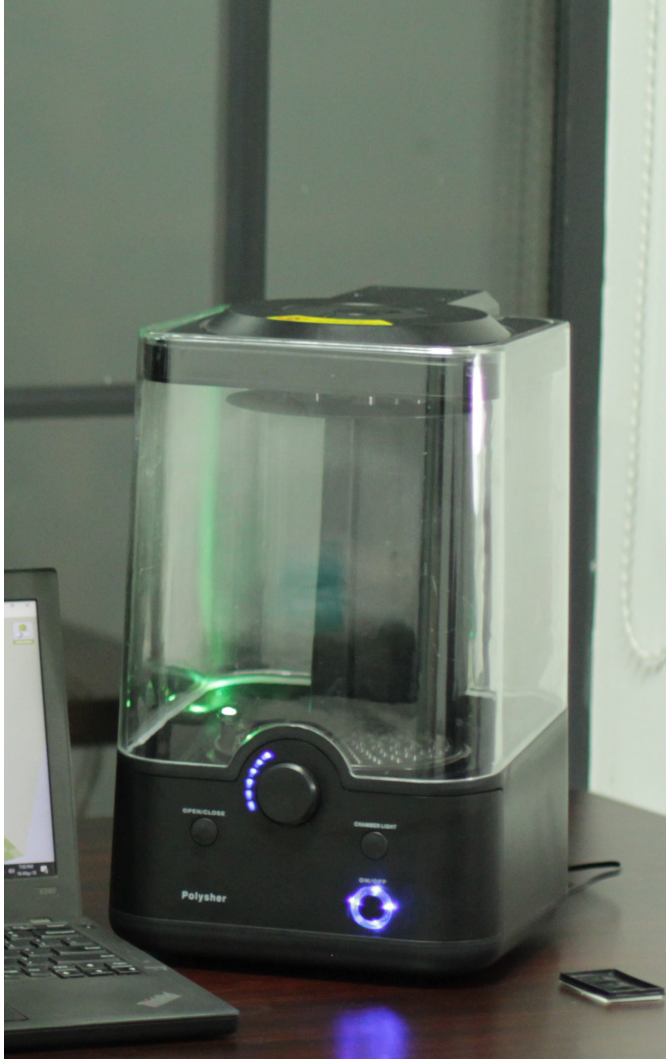
硬件

针对使用者在打印过程中的痛点，Polymaker硬件产品提供了解决问题的方案，从而提升用户的打印体验。

PolyBox™

PolyBox™ 是一个可为3D打印材料提供干燥储存环境的设备。PolyBox™可以适配所有3D打印机，同时能够存储2卷1kg的线材，或是1卷3kg的线材。





Polysher™

Polysher™ 是一款桌面级 3D 打印后处理设备，可用于消除 PolySmooth™ 和 PolyCast™ 3D打印件上的层纹。它使用Polymaker 的 Layer-Free™层纹消除技术，通过将酒精雾化，十分均匀地覆盖在打印件表面使其变得光洁平滑。

PolyCore™

Polymaker粒料产品PolyCore™是一系列全新聚合物复合材料，服务于大规模材料挤出的3D打印工艺，其优化的尺寸稳定性和层间结合力使其适用于大规模增材制造（BAAM）及中等规模增材制造（MAAM）生产等制造工艺中，已被稳定应用于建筑、家具、景观等制造场景中。

产品牌号	描述	特点	典型应用
PolyCore™ ASA-3012	20% 玻璃纤维增强ASA	• 出色的耐候性 • 易于上色 • 高性价比	• 户外应用，例如建筑和景观小品 • 家具 • 低（常）温模具
PolyCore™ ABS-5022	20% 碳纤维增强ABS	• 优秀的热学和力学性能 • 高的热导系数和低的线性膨胀系数	• 低（常）温模具
PolyCore™ ABS-5012	20% 玻璃纤维增强ABS	• 易于上色 • 高性价比	• 低（常）温模具 • 原型制造
PolyCore™ PETG-1000	改性PETG	• 易于打印 • 高透明度	• 景观小品，建筑装饰 • 家具
PolyCore™ PETG-1013	30% 玻璃纤维增强PETG	• 出色的耐候性 • 低翘曲 • 更高性价比	• 户外应用，例如建筑和景观小品 • 家具 • 低（常）温模具
PolyCore™ PETG-1211	10% 玻璃纤维易打印PETG	• 出色的打印性 • 适用于中小型粒料打印机 • 高性价比	• 家具 • 户外应用，例如广告字和景观小品
PolyCore™ PC-7414	40% 玻璃纤维增强PC	• 良好的耐热性 • 优秀的力学强度	• 中温模具
PolyCore™ TPU-2000	改性TPU	• 邵氏硬度~ 95A	• 密封圈

全球最长的高分子 3D 打印桥 由 PolyCore ™ ASA-3012 打印

图中汽车尾翼的复合材料模具由 PolyCore™ ABS-5022 打印

定制家具 & 家居装饰 由 PolyCore™ ASA-3012 打印 @Unicoggetto Vaso Gamma No.3 1

产品形象3.0

旧有塑料线轴，绿色蜕变

100%可回收纸板线盘代替塑料线轴使用

环保，从基材做起：

Polymaker选用100%废旧纸板材料回收制作线材线盘，外部包装盒。纸板材料符合纸质二次回收标准，可在用户使用后再度循环利用。

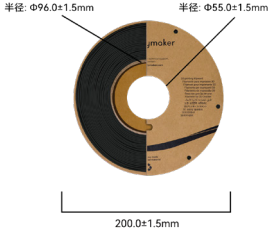
外观设计：

新纸线盘采用压制、模切工艺，表面厚度为3毫米左右，粘附于纸板管体上方，管状纸板内壁中空，用于滚轴中滚动送料。纸线盘外壁较厚，最大程度上避免线材使用中常规磨损消耗，保护线材正常使用。本款纸板线轴滚动均匀，外挂式，内嵌式3D打印机耗材料架均可应用。

新增二维码：

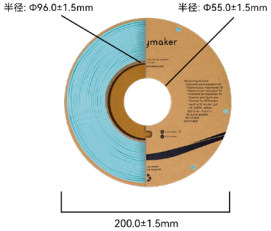
新款可回收纸线盘添加二维码设计，用户可通过二维码信息扫描，登录 Polymaker 官网 www.polymaker.com 获取产品信息表，打印参数设定，TDS、SDS 等各类材料背景信息。电子二维码将替代原有纸质产品信息表附赠于产品包装盒内，轻量低碳，进一步减少原料浪费。

线盘重量: 190g±10g



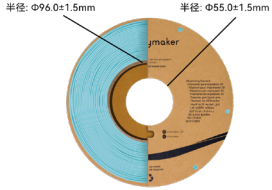
500g

线盘重量: 125g±10g



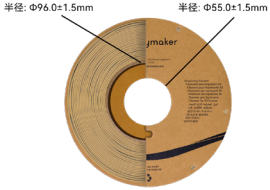
600g

线盘重量: 125g±10g



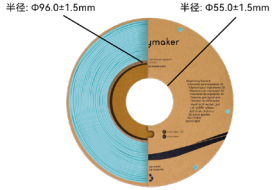
750g

线盘重量: 140±10g



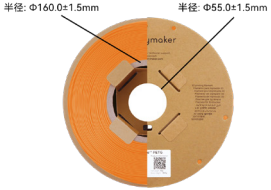
800g

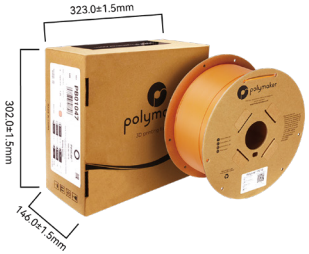
线盘重量: 140±10g



1kg

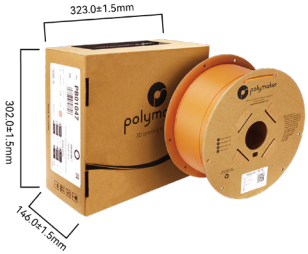
线盘重量: 370g±22g





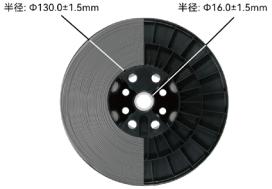
2kg

线盘重量: 440g±22g



3kg

线盘重量: 440g±22g



5kg

上海，中国

常熟，中国

乌特勒支，荷兰

休斯顿，美国

使命

Polymaker 致力于开发领先的3D打印和材料技术，服务广大的企业和个人，让创新和制造不再困难。

若需要向Polymaker咨询，请联系:

inquiry@polymaker.com

若需要Polymaker提供技术支持，请联系:

support@polymaker.com

本文件中所提供的信息是关于如何正确使用材料的基本参考。用户们可根据自身需求和实际使用情况自行调整打印条件。使用本文件中推荐以外的其他参数进行打印是十分正常且可行的。每位用户要自行负责使用Polymaker材料所制造出模型的安全性、合法性、技术适用性、以及废弃和回收。除非另作说明，Polymaker不保证某款材料能够精准适用于某种应用。用户使用Polymaker材料所制造出的模型若是造成了经济损失、人身损伤应自己负责，Polymaker不须为此承担责任。

让创造不再困难

SIMPLIFY CREATION

官方微信　官方网站　天猫旗舰店　京东旗舰店

polymaker