

2024

产品介绍
专业级产品线
工业级产品线
硬件产品线



2024

产品介绍
专业级产品线
工业级产品线
硬件产品线

关于Polymaker	6
我们的产品	6
材料性能对比	8
Polymaker 核心技术	12
防堵头技术 Jam-Free™	12
防翘曲技术 Warp-Free™	12
低灰分技术 Ash-Free™	12
稳定发泡技术 Stabilized Foaming™	13
消除层纹技术 Layer-Free™	13
纳米增强技术 Nano Reinforcement	13
纤维增强技术 Fiber Adhesion™	13

PolySonic™	14	PolyMide™	106
PolySonic™ PLA	18	PolyMide™ CoPA	108
PolySonic™ PLA Pro	20	PolyMide™ PA612-CF	110
PolyTerra™	22	PolyMide™ PA6-GF	112
PolyTerra™ PLA	26	PolyMide™ PA6-CF	114
PolyTerra™ PLA+	38	PolyMide™ PA12-CF	116
PolyLite™	40	PolyDissolve™	118
PolyLite™ PLA	42	PolyDissolve™ S1	120
PolyLite™ PLA Pro	56	Specialty	122
PolyLite™ LW-PLA	62	PolySmooth™	124
PolyLite™ PETG	64	PolyWood™	130
PolyLite™ ABS	70	PolyCast™	132
PolyLite™ ASA	76	PolySupport™	134
PolyLite™ PC	82	PolySupport™ for PA12	136
PolyMax™	84	Polymaker™ PC-ABS	138
PolyMax™ PLA	86	Polymaker™ PC-PBT	140
PolyMax™ PETG	88	硬件	142
PolyMax™ PETG-ESD	90	PolyDryer™	144
PolyMax™ PC	92	PolyBox™	148
PolyMax™ PC-FR	94	Polysher™	149
PolyFlex™	96	产品形象3.0	150
PolyFlex™ TPU90	98	办公地址	156
PolyFlex™ TPU95	100	联系我们	158
PolyFlex™ TPU95-HF	102		



我们的产品

Polymaker品牌提供专业级3D打印线材、工业级3D打印线材、材料使用相关硬件以及3D打印粒料四类产品，全方位满足客户的打印需求。



专业级产品线

Polymaker专业级产品线致力于为消费者提供最优质的熔融挤出式3D打印材料,精准覆盖客户的各类打印需求,为客户的创作和使用提供更灵活的材料选择。



工业级产品线

Polymaker工业级产品线为工业级3D打印提供一系列高性能的聚合物材料。该系列既满足工程应用对材料性能的高要求,又兼具极高的打印性,降低使用门槛,为3D打印在工业领域的应用提供了丰富优质的材料选择。



硬件

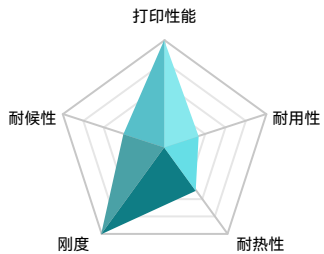
针对使用者在打印过程中的痛点, Polymaker硬件产品提供了解决问题的方案,从而提升用户的打印体验。



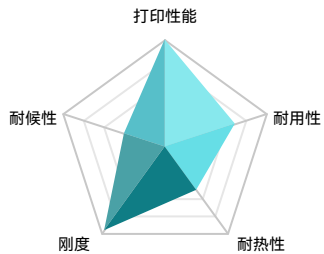
关于 Polymaker

Polymaker 是一家专注于 3D 打印材料的高新技术企业，致力于用卓越领先的技术、高质量的产品和细致专业的服务，推动 3D 打印技术在各个行业的深入应用，目前已成为世界一流的挤出式 3D 打印材料的创新者和供应商。公司产品屡获殊荣，远销世界各大洲，被广泛应用在汽车、航空航天、工业制造、医疗、消费等多个领域中。公司在中国常熟、上海、美国休斯顿和荷兰乌特勒支均设有本土化的运营团队，致力于为全球客户提供最优质的产品、技术与服务。

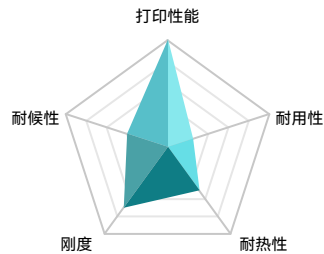




PolySonic™ PLA



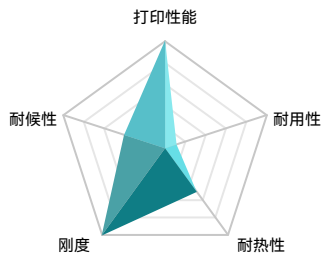
PolySonic™ PLA Pro



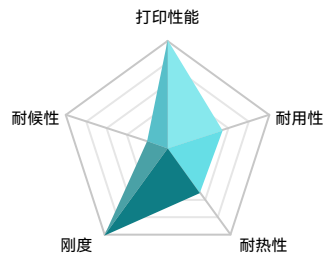
PolyTerra™ PLA



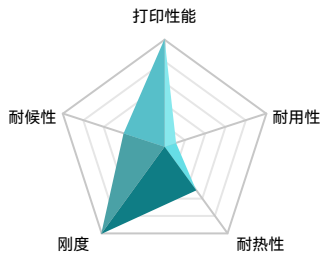
PolyTerra™ PLA+



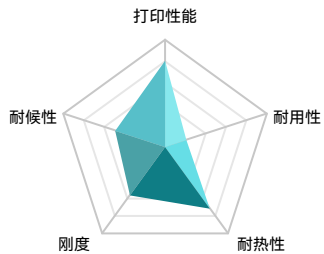
PolyLite™ PLA



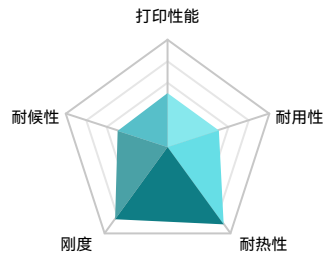
PolyLite™ PLA Pro



PolyLite™ LW-PLA

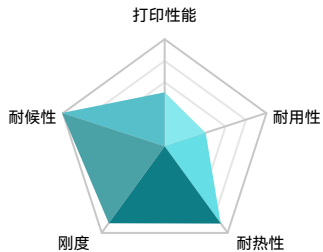


PolyLite™ PETG

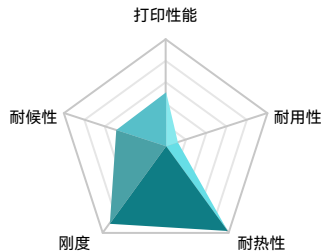


PolyLite™ ABS

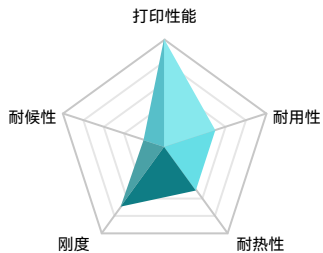




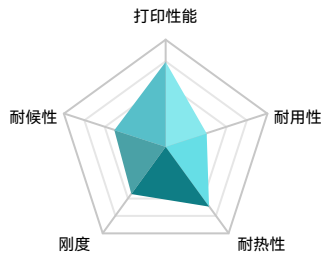
PolyLite™ ASA



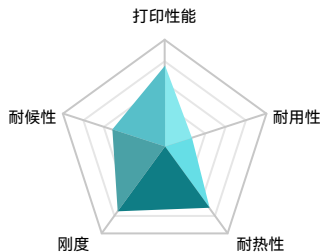
PolyLite™ PC



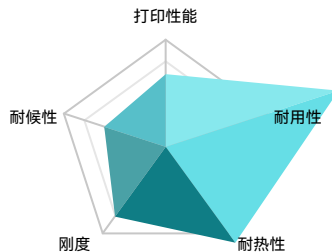
PolyMax™ PLA



PolyMax™ PETG



PolyMax™ PETG-ESD



PolyMax™ PC

打印性能

材料的打印性能取决于其是否方便使用和对打印机是否有较高要求。

耐用性

材料的耐用性取决于其抗冲击性: 简支梁冲击强度 ISO179,GB/T1043。

耐候性

材料的耐候性由其抗紫外线性所决定。目前是估算数据。

刚度

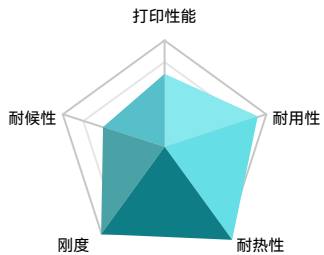
材料的刚度由其模量定义: 杨氏模量 ISO527,GB/T1040。

耐热性

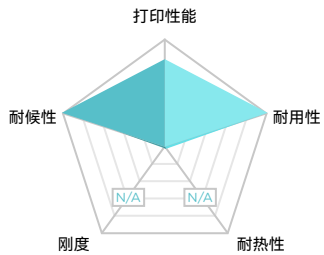
材料的耐热性由其维卡软化温度所决定: 维卡软化温度 ISO 306 GB/T 1633。

*PolyMide™PA6-CF和PolyMide™PA6-GF的耐热性由其热变形温度所决定: 热变形温度 ISO 75 0.45 MPa

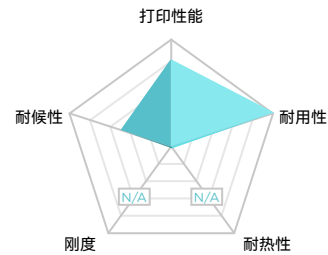




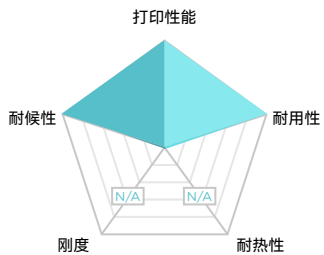
PolyMax™ PC-FR



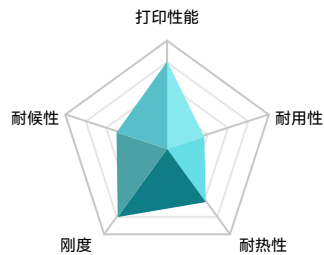
PolyFlex™ TPU90



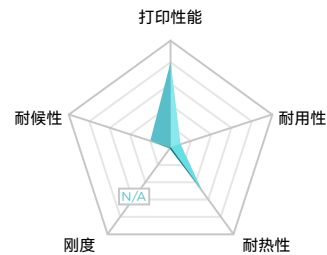
PolyFlex™ TPU95



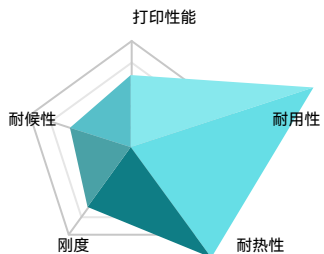
PolyFlex™ TPU95-HF



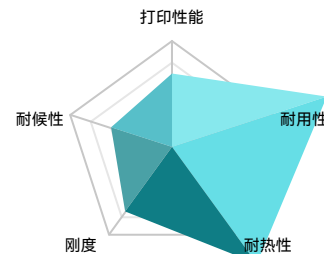
PolySmooth™



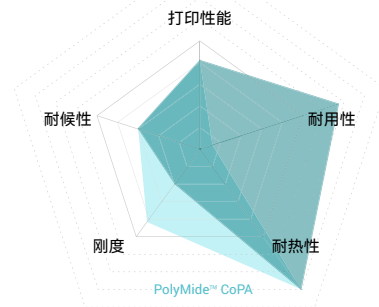
PolyWood™



Polymaker™ PC-ABS



Polymaker™ PC-PBT

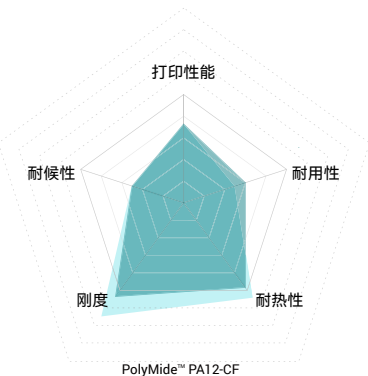
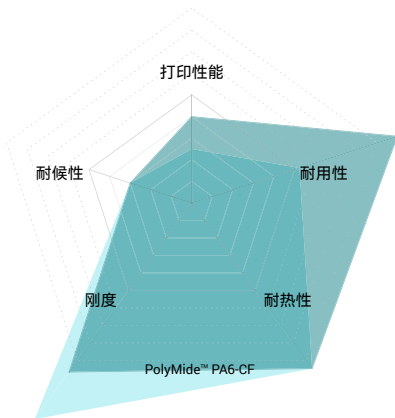
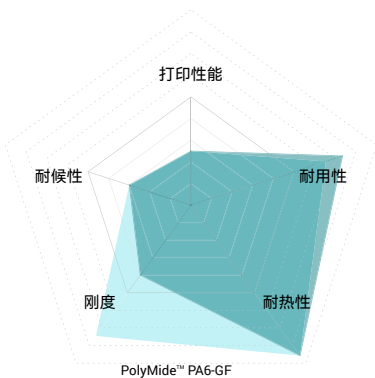
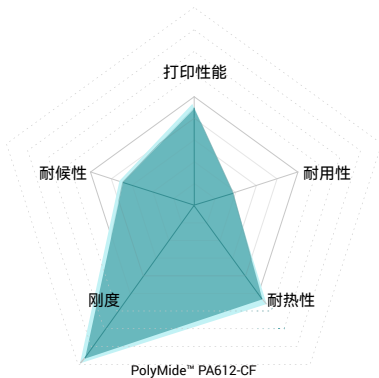


PolyMide™ CoPA



干燥状态

吸湿状态



打印性能

材料的打印性能取决于其是否方便使用和对打印机是否有较高要求。

耐用性

材料的耐用性取决于其抗冲击性: 简支梁冲击强度 ISO179,GB/T1043。

耐候性

材料的耐候性由其抗紫外线性所决定。目前是估算数据。

刚度

材料的刚度由其模量定义: 杨氏模量 ISO527,GB/T1040。

耐热性

材料的耐热性由其维卡软化温度所决定: 维卡软化温度 ISO 306 GB/T 1633。

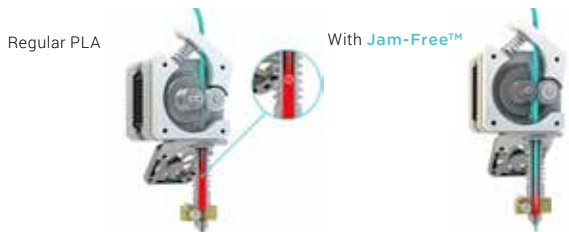
*PolyMide™PA6-CF和PolyMide™PA6-GF的耐热性由其热变形温度所决定: 热变形温度ISO 75 0.45 MPa



Polymaker 核心技术

防堵头技术
JAM-FREE™

Jam-Free™防堵头技术提升了Polymaker产品中PLA材料的热稳定性，使其软化温度提升至140℃。这使得Polymaker的PLA材料在打印头的“冷端”几乎不会出现软化现象，而一旦材料进入打印头加热区便会迅速融化。这项技术使得Polymaker的PLA材料绝不会出现堵头现象，拥有比一般材料更加优秀的打印性能。

防翘曲技术
WARP-FREE™

防翘曲技术的最主要作用是使基于尼龙而生产的3D打印材料可以拥有出色的尺寸稳定性和近乎于零的翘曲率。这项技术的实现，主要是依靠对尼龙微观结构和结晶行为的干预控制，使其在凝固前能够充分地释放内应力。

低灰分技术
ASH-FREE™

低灰分技术可使Polymaker专门为金属铸造而研发的材料在烧结后几乎不剩任何残留，最大化地保障金属铸造件无瑕疵（灰分残留0.003%）。3D打印技术以其低成本、短周期的特点，正日渐广泛地被应用于熔模铸造中，格外适合于小批量制造。



Wood



Stabilized Foaming™



稳定发泡技术 STABILIZED FOAMING™

采用了稳定发泡技术生产的3D打印材料，在打印的过程中能够完好保持材料内部的发泡结构，最终的成型件自然也可以保留发泡材料的特性。这可使3D打印件具备轻量化的特点，并且拥有哑光质感的表面。

Rough surface



With Layer-Free™

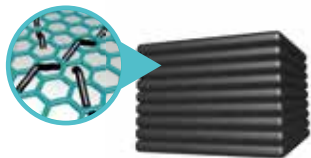
消除层纹技术 LAYER-FREE™

消除层纹技术将通过雾化器处理的酒精雾均匀覆盖在3D打印件的表面，打印件表面吸收酒精之后，层纹会被消除，变得平滑光洁。FFF3D打印技术所带来的层纹，不再是问题。



纳米增强技术 NANO-REINFORCEMENT

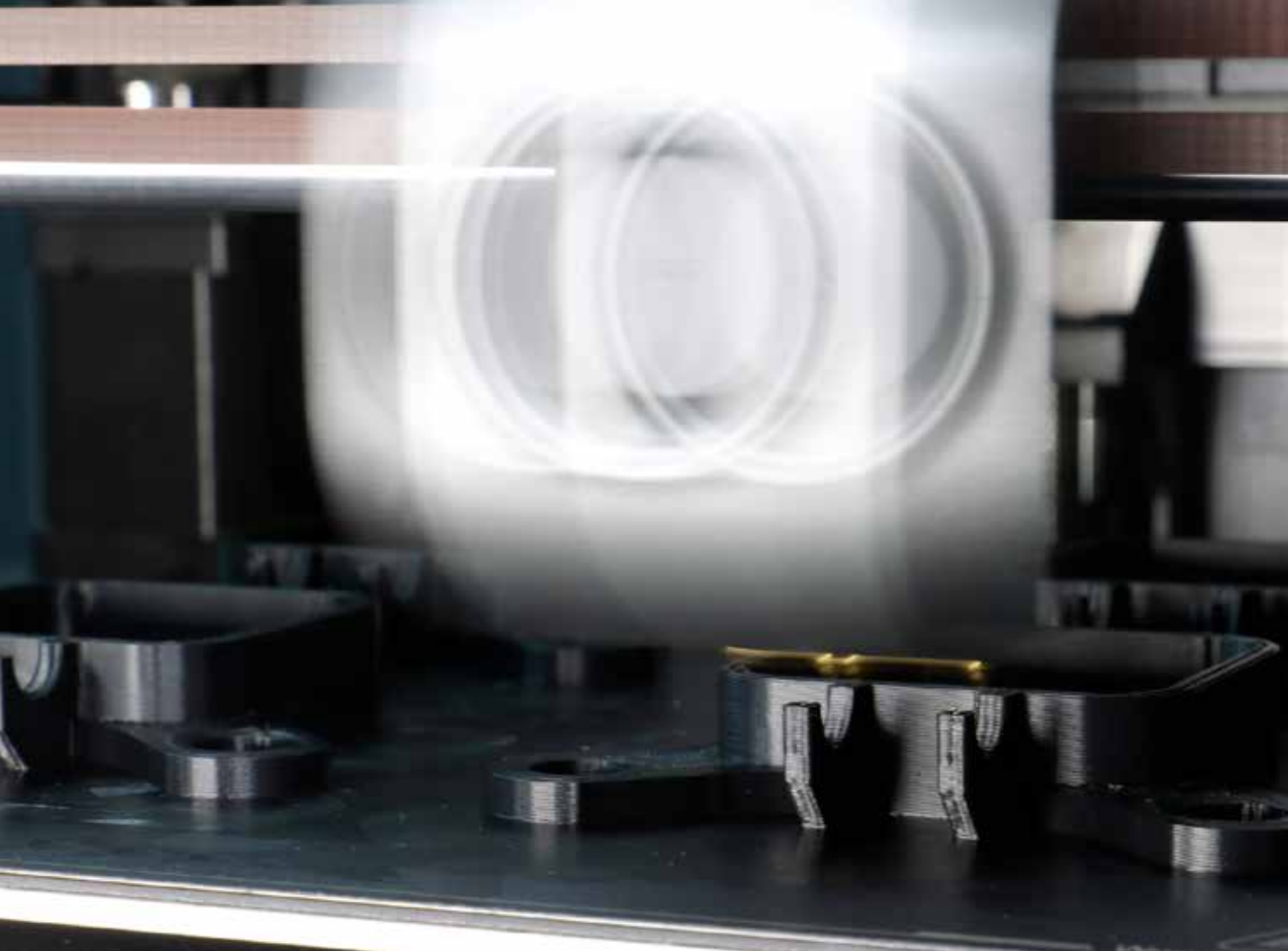
纳米增强技术被用来生产具有突出机械性能和打印质量的材料。通过提升抗冲击性，该项技术可以显著地提高材料的韧性。



纤维增强技术 FIBER ADHESION™

Fiber Adhesion™技术通过优化纤维的表面化学性能，以实现更好的分散性和与基质的粘合性，从而改善了纤维增强材料的层间结合力。







PolySonic™是在不牺牲3D打印产品质量的前提下，可以充分发挥打印机效率的新型打印耗材产品。更高效率、更好质量地完成打印输出。用PolySonic™将给您一种全新的3D打印体验！





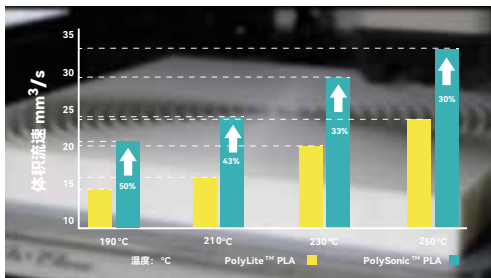
Polymaker 认为

高速打印线材应具备以下特征：

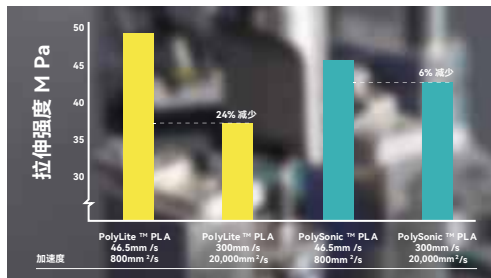
挤出能力 — PolySonic™ PLA 的挤出能力相较于普通的 PolyLite™ PLA 呈现出显著的提升，展现出更宽广的挤出窗口和更高的流动速率。在相同的挤出温度下，PolySonic™ PLA 的最大挤出速率相比与 PolyLite™ PLA 提升超过 30%。

成型能力 — PolySonic™ PLA 在成型能力和成型精度上却依旧保持了高标准，同时实际打印生产效率相比普通 PLA 显著提升。

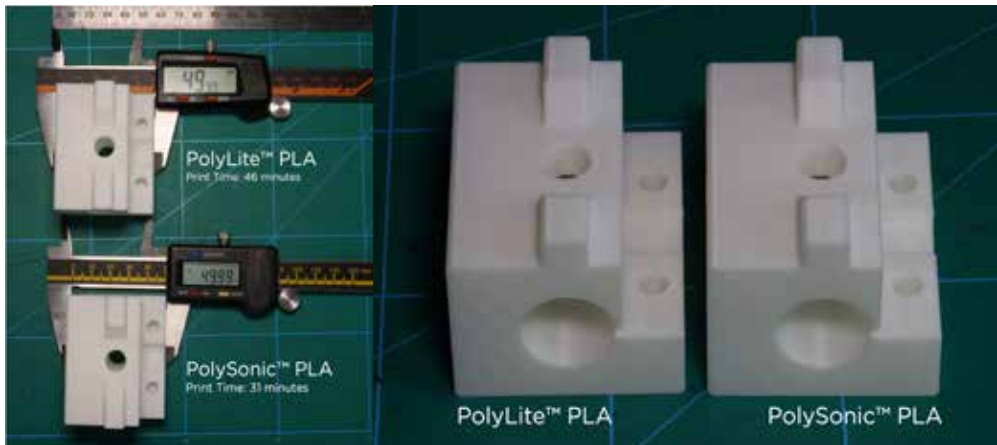
功能性 — PolySonic™ PLA 在高速打印的条件下依旧可以展现出出色的力学性能。



不同材料挤出性能对比图



高速与常规打印速度下不同材料力学对比测试图



高效省时 打印时间直降超30%

***不同材料挤出性能对比图：**所有测数据均基于定制化挤出测试平台上测试的结果（装配有E3D Hermera XS 挤出机和E3D 0.4mm Volcano喷嘴）。
最大体积流速：当实际挤出效率的变化率在1%以内的最高流速。

***高速与常规打印速度下不同材料力学性能对比图：**参考ISO 527标准测试方法。
高速打印试样的尺寸比经典速度打印的试样尺寸放大30%，确保在试样打印测试过程中打印速度和加速度可以有效地达到约300mm/s和20000mm²/s。

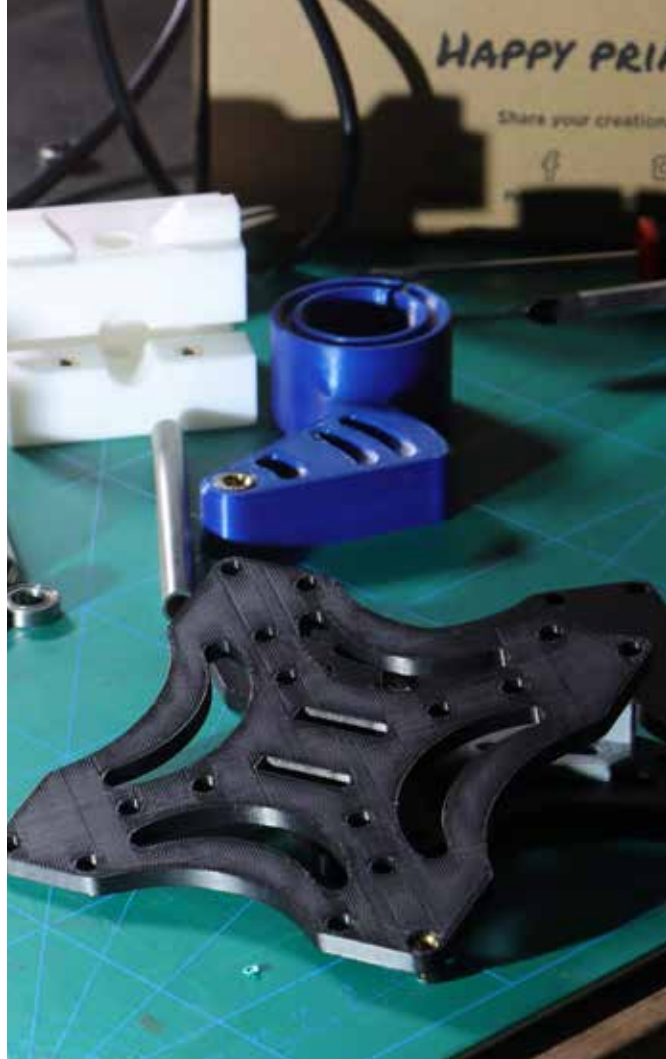




PolySonic™ PLA

PolySonic™ PLA 是一款革命性的高速 3D 打印线材，对增材制造的发展将产生深远的影响。其快速挤出速率、高精度和出色的层间结合力，为 3D 打印速度带来了极大提升，让使用者获得全新、惊喜的体验！

PolySonic™ PLA 在加速提升 3D 打印工作效率的同时，还保留了其应有的机械性能，让您的多彩创意看得见！





可选颜色



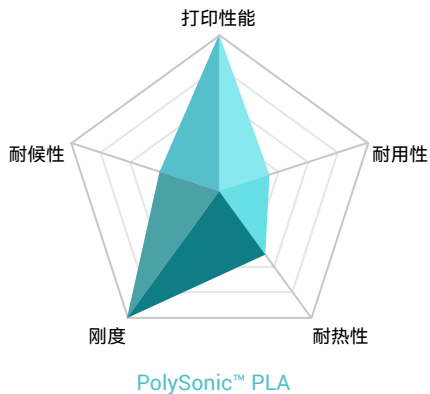
应用

PolySonic™ PLA 可适用于绝大多数应用场景，包括制作功能性原型、艺术品创作和生产终端使用产品。解锁创造力，探索新可能，收获惊喜体验！

打印参数

打印温度: 经典 :190-210°C
 高速: 210-230°C
 打印速度: 经典:50-100mm/s
 高速:100-300mm/s
 打印平台温度: 25-60°C
 腔体加热温度: N/A
 冷却风扇: On
 干燥设置: 55°C for 6h
 退火: N/A

材料性能



主要特性



超快速
打印效率



易于打印



高品质
打印效果



PolySonic™ PLA Pro

PolySonic™ PLA Pro 是一款增韧PLA 3D打印线材，能以超惊人的效率进行3D打印。得益于PolySonic™ PLA Pro的特殊配方，用其打印出来的产品耐用性、冲击强度十分优秀，可媲美ABS，抗弯强度超越ASA和PETG。PolySonic™ PLA Pro 是您快速制作功能性零件的理想选择！





可选颜色



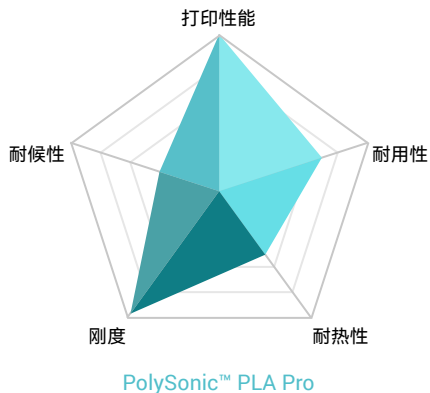
应用

优良的韧性和机械性能，PolySonic™ PLA Pro 线材可适用于绝大多数应用场景，包括制作更精细的功能性原型、生产更耐用的最终使用零件，以及为汽车、消费品等行业提供需要的工程组件。

打印参数

打印温度: 经典 :190-210°C
 高速: 210-230°C
 打印速度: 经典:50-100mm/s
 高速:100-300mm/s
 打印平台温度: 25-60°C
 腔体加热温度: N/A
 冷却风扇: On
 干燥设置: 55°C for 6h
 退火: N/A

材料性能



主要特性



超快速
打印效率



出色的
韧性

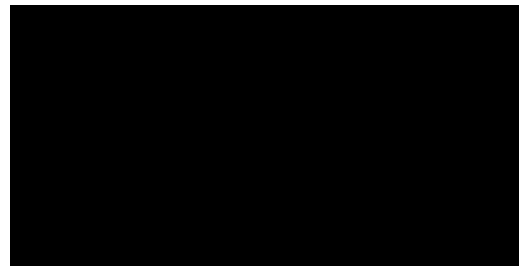
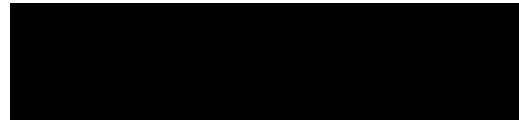


高品质
打印效果





PolyTerra™是一款的结合了易用性、快速打印和哑光表面效果的下一代环保型3D打印材料。它的包装使用的是100%回收纸板制作的线盘，并提供了丰富多彩颜色选择，如糖果色、大理石、渐变、双拼色和常规颜色等。



Polymaker新研制的环保型生物PLA（全生物复合体环保型）材料，不仅配方环保，在3D打印使用中也具有诸多优势

出色的打印适应性：

PolyTerra™ PLA 能够在市面上绝大数的3D打印机上使用。它拥有优秀的悬垂性和桥接能力，在高速打印时材料也能持续、均匀地挤出。

磨砂的表面效果：

PolyTerra™ PLA 的打印品表面拥有磨砂效果，将打印品的层纹隐藏在磨砂的表面下。

支撑易剥离：

PolyTerra™ PLA 的打印品无需使用工具即可轻松移除自支撑。支撑件良好的性能可以让3D打印机打印出大量的形状和细节。即使是复杂的几何图形，用户也可以快速处理打印品。

防堵头技术：

和Polymaker 的其他PLA一样，PolyTerra™ PLA 也使用了防堵头技术。





PolyTerra™ PLA

PolyTerra™ PLA 是一种表面质感哑光的PLA 3D打印材料，拥有广泛的颜色和效果可供选择。它是一种易打印的材料，打印件具备出色的桥接和悬垂质量。它可以在很宽的温度范围内打印，并与所有挤出式3D打印机兼容。





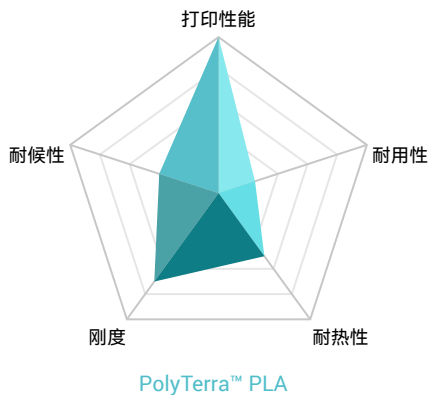
应用

PolyTerra™ PLA 在设计时充分考虑了 3D 打印爱好者和学校的需求。它色彩丰富、易于打印，理想的教学用具、玩具、小工具、小饰品和家居装饰的材料。

打印参数

打印温度: 190-230°C
 打印速度: 30-70mm/s
 打印平台温度: 25-60°C
 腔体加热温度: N/A
 冷却风扇: On
 干燥设置: 55°C for 6h
 退火: N/A

材料性能



主要特性



环保材料



易于打印



支撑易剥离



28

系列：

专业级

材料：

PolyTerra™ PLA

常规



碳墨黑

Charcoal
Black



棉花白

Cotton
White



岩石灰

Fossil
Grey



熔岩红

Lava
Red



粉佳人

Rose



宝石蓝

Sapphire
Blue



萨凡纳黄

Savannah
Yellow



樱花粉

Sakura
Pink



日落橙

Sunrise
Orange



青柠绿

Lime
Green



森林绿

Forest
Green



薰衣草紫

Lavender
Purple



土壤棕

Earth
Brown



暖木棕

Wood
Brown



海魂蓝

Army
Blue



迷彩深绿

Army
Dark Green



迷彩浅绿

Army
Light Green



浅咖色

Army
Brown



卡其色

Army
Beige



军红色

Army
Red



北极青

Arctic
Teal



军紫色

Army
Purple



烟灰色

Ash
Grey



电靛蓝色

Electric
Indigo



粉莲花色

Lotus
Pink



材料：

PolyTerra™ PLA

系列：

专业级

29





莫兰迪色 复古高雅的色彩。适合制作复古计算机外壳、花瓶等。



奶白色

Muted
White



橘红色

Muted
Red



雾霾蓝

Muted
Blue



灰豆绿

Muted
Green



雪青色

Muted
Purple



糖果系 轻盈柔和的色彩。适合制作各类儿童玩具，如拼图、积木、过家家玩具等。



西瓜红

Watermelon



冰蓝色

Ice



蜜桃橙

Peach



糖果粉

Candy



薄荷绿

Mint



香蕉黄

Banana



花生褐

Peanut



长春花色

Periwinkle



材料：

PolyTerra™ PLA

系列：

专业级

31





大理石系 模仿大理石纹理，具有逼真的大理石般光泽与质感。适合制作雕塑、半身像、建筑模型等。



大理石
冷月白
Marble
White



大理石
涧石蓝
Marble
Slate Grey



大理石
灰岩色
Marble
Limestone



大理石
砂岩色
Marble
Sandstone



大理石
砖色
Marble
Brick



渐变系 多色丝材，多彩风格，无需更换线盘，贴心便捷。适合制作各种装饰品或时尚配饰等。



奶咖色

Cappuccino



趣味彩虹

Pastel Rainbow



四季春色

Spring



四季夏色

Summer



四季秋色

Fall



四季冬色

Winter



材料：

PolyTerra™ PLA

系列：

专业级

33



双拼色系 (哑光)

一丝双色，彰显独特个性。适合制作花瓶、灯罩、壁挂和其他家具饰品等。



双色冰蓝

Glacier Blue
(Ice-Blue)



双色粉红

Flamingo
(Pink-Red)



双色青黄

Chameleon
(Teal-Yellow)



双色红黄

Sunrise
(Red-Yellow)



双色白黑

Shadow Black
(White-Black)



双色橘黑

Shadow Orange
(Orange-Black)



双色红黑

Shadow Red
(Black-Red)





双色灰紫

Foggy Purple
(Grey-Purple)



双色灰橙

Foggy Orange
(Grey-Orange)



双色红棕

Camouflage
(Dark Green-Brown)



双色红蓝

Mixed Berries
(Red-Dark Blue)



材料：

PolyTerra™ PLA

系列：

专业级





双色（渐变）

结合了双拼色和渐变色特性的色彩系列。用先进技术尽可能还原实物风貌。



松木色

Dual Gradient
Wood

材料： PolyTerra™ PLA

系列： 专业级

37





PolyTerra™ PLA+

PolyTerra™ PLA+ 是一种经过优化的下一代生物塑料基 PLA 3D 打印材料。PolyTerra™ PLA+ 提供了简便易用、卓越的打印质量和可靠性。此外，PolyTerra™ PLA+ 是一款全部采用天然材料作为原料可持续材料产品。





可选颜色



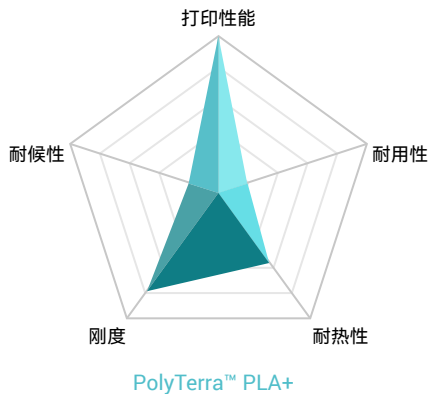
应用

PolyTerra™ PLA+ 是非常易于打印的材料，打印结果呈现出珠光般光滑的质感。它拥有丰富多彩的颜色选择，并且卓越的打印性能使其非常适合教学模型、玩具、小工具、装饰品以及家居装饰等领域。

打印参数

打印温度: 190-230°C
 打印速度: 30-70mm/s
 打印平台温度: 25-60°C
 腔体加热温度: N/A
 冷却风扇: On
 干燥设置: 55°C for 6h
 退火: N/A

材料性能



主要特性



环保材料



易于打印



珠光质感





PolyLite™ 系列产品采用了最优质的原材料，具备优秀的性能。PolyLite™ 系列包含了最常用的3D打印材料，可以满足日常的设计与原型打样的需求。





PolyLite™ PLA

PolyLite™ PLA 是一款兼具可靠性与易打印性的优质PLA材料。





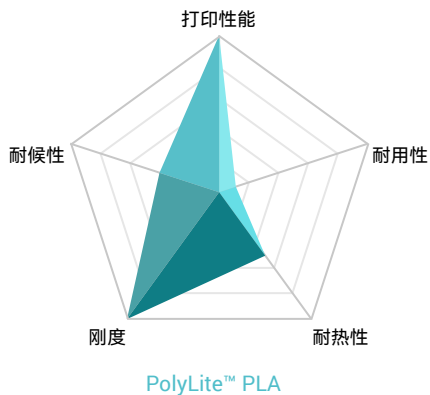
应用

PolyLite™ PLA 是一款可靠的3D打印材料，有多种颜色可选。它具有很好的强度和刚性，打印十分容易，并具有良好的机械性能，使其成为产品设计，家用小工具，玩具，小装饰品，道具，角色扮演或原型试样的理想选择。

打印参数

打印温度: 190-230°C
 打印速度: 40-60mm/s
 打印平台温度: 25-60°C
 腔体加热温度: N/A
 冷却风扇: On
 干燥设置: 55°C for 6h
 退火: N/A

材料性能



主要特性



优异的
打印性



打印
可靠性高



采用
可再生
原材料



44

系列：

专业级

材料：

PolyLite™ PLA

常规



黑色

Black



白色

White



灰色

Grey



亮灰色

Steel Grey



红色

Red



酒红色

Wine Red



蓝色

Blue



石灰蓝

Stone Blue



蔚蓝色

Azure Blue



水蓝色

Aqua Blue



品牌色

Polymaker
Teal



自然色

Natural



黄色

Yellow



柠檬黄

Lemon Yellow



粉色

Pink



洋红

Magenta



橙色

Orange



深灰绿

Dark Grey
Green



绿色

Green



深草绿

Jungle
Green



嫩芽绿

Lulzbot
Green



青柠绿

Lime
Green



奶油白

Cream



橄榄棕

Olive
Brown



米黄色

Beige



橄榄绿

Olive
Green



紫色

Purple



棕色

Brown



晴空蓝色

Sky Blue



材料：

PolyLite™ PLA

系列：

专业级

45



丝绸色系 具有丝绸般的光滑和丝亮，华丽且优雅。适合制作时尚配饰和珠宝等。深受时尚设计师们的青睐。



丝绸金

Silk
Gold

丝绸银

Silk
Silver

丝绸铜

Silk
Bronze

胭脂玫瑰

Silk
Rose

丝绸蓝

Silk
Blue

丝绸绿

Silk
Lime

亮紫色

Silk
Purple

钢灰色

Chrome



丝光白

Silk
White

天丝绿

Silk
Green

丝绸品红

Silk
Magenta

桃粉色

Silk
Pink

南瓜色

Silk
Orange

金丝

Silk
Yellow

钨丝黑

Silk
Black

薄荷蓝

Silk
Teal

缎红

Silk
Red

烟粉色

Silk
Rose Gold

天青色

Silk
Light Blue

黄铜色

Silk
Brass

苔藓绿

Silk
Peridot



材料：

PolyLite™ PLA

系列：

专业级

47



银河系 带有点点闪耀及星光闪粉的颜色合集。适合制作星系、宇宙系产品。



星空黑

Galaxy
Black

星空深红

Galaxy
Dark Red

星空深蓝

Galaxy
Dark Blue

夜光系 在自然光下呈现自然色彩，在黑暗的环境中发光，独特迷人。专为打印件增加夜光效果的场景而打造。



夜光绿

Glow
In The Dark
Green



夜光蓝

Glow Blue



材料：

PolyLite™ PLA

系列：

专业级

49





双拼丝绸色

混合了两色的丝绸色，让设计制作更富活力。适合制作时尚配饰和珠宝等。深受时尚设计师们的青睐。



丝绸红绿

Aubergine Silk
Lime-Magenta



红枫叶
丝绸金红

Banquet Silk
Gold-Magenta



冰山
丝绸蓝银

Beluga Silk
Silver-Blue



加勒比海
丝绸蓝绿

Caribbean Sea
Silk Blue-Green



变色龙
丝绸黄蓝

Chameleon Silk
Yellow-Blue



皇冠
丝绸金银

Crown Silk
Gold-Silver



翡翠
丝绸绿银

Jadeite Silk
Green-Chrome





紫金
丝绸紫金
Sovereign Silk
Gold-Purple



日落
丝绸金红
Sunset Silk
Gold-Red



材料：

PolyLite™ PLA

系列：

专业级

51



幻彩系

每款颜色都具有闪光效果，适用于需要强调视觉美学效果的应用。



苍绿

Sparkle
Dark Green



苍蓝

Sparkle
Dark Blue



星彩系

以太阳系行星的色彩为创意灵感。独特的彩色，增加探索的乐趣。可以吸引一群宇宙爱好者的注意。



随角异色
水星
Starlight
Mercury



随角异色
木星
Starlight
Jupiter



随角异色
海王星
Starlight
Neptune



随角异色
神秘星云
Starlight
Nebula



随角异色
彗星闪耀
Starlight
Comet



随角异色
流星焰火
Starlight
Meteor



随角异色
欧若拉
Starlight
Aurora



晴空蓝色
Starlight
Twilight

发光系

在光线下显示鲜艳颜色，在黑暗中发光的颜色，增加产品的色彩鲜艳度。



绿色
Luminous
Green



蓝色
Luminous
Blue



黄色
Luminous
Yellow



粉色
Luminous
Pink



橙色
Luminous
Orange



七色彩虹
Luminous
Rainbow

材料：

PolyLite™ PLA

系列：

专业级

53





可变色系 随温度或光照变化色彩的系列。可应用于打印监测环境条件变化所需的产品。



渐变绿

Temperature
Color Change
Green/Lime



渐变粉

(紫色 / 粉色 / 透明)
Temperature
Color Change
Purple/Pink
/Translucent



UV 变色

原色 / 橙色
UV Color Change
Natural/Orange

金属系 适合于制作具有金属光泽的产品。



深海蓝

Dark Blue



深绿色

Dark Green

透光系 每种颜色都具有一定的透明度，可在设计中营造出独特的效果，常用于照明设备等。



活力橙

Translucent
Orange



湛蓝色

Translucent
Blue



胭脂红

Translucent
Red



透明黄

Translucent
Yellow

材料： PolyLite™ PLA

系列： 专业级

55





PolyLite™ PLA Pro

PolyLite™ PLA Pro 是同类产品中的佼佼者：材料在性能上达到刚韧的平衡，这种专业级PLA材料既具备强大的机械性能，还具有普通PLA材料易于打印的特点。





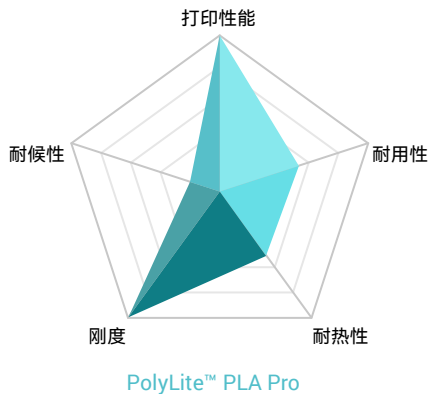
应用

PolyLite™ PLA Pro 是同类产品中的佼佼者：首款线材结合高刚性和高韧性于一体，这种专业级PLA材料既具备强大的机械性能，还具有普通PLA材料易于打印的特点，它应用广泛，适用于功能原型、工装夹具和最终产品等应用领域。

打印参数

打印温度： 190-220°C
 打印速度： 30-70mm/s
 打印平台温度： 30-60°C
 腔体加热温度： N/A
 冷却风扇： ON
 干燥设置： 55°C for 6h
 退火： N/A

材料性能



主要特性



刚性优异



抗冲击强度高



易于打印



58

系列：

专业级

材料：

PolyLite™ PLA Pro

常规



黑色

Black



冰晶白

Cold White



白色

White



灰色

Grey



红色

Red



浅蓝色

Light Blue



紫蓝色

Dark Purple



蓝色

Blue



松绿色

Blue-Green



绿色

Green



亮绿色

Light Green



紫色

Purple



洋红

Magenta



西柚色

Light Red



棕色

Brown



黄土色

3D Print General
Flat Dark Earth



品牌色

Polymaker
Teal



黄色

Yellow



浅黄色

Light Yellow



橙色

Orange



军绿色

Army Green

材料：

PolyLite™ PLA Pro

系列：

专业级

59



杏色

Army Beige



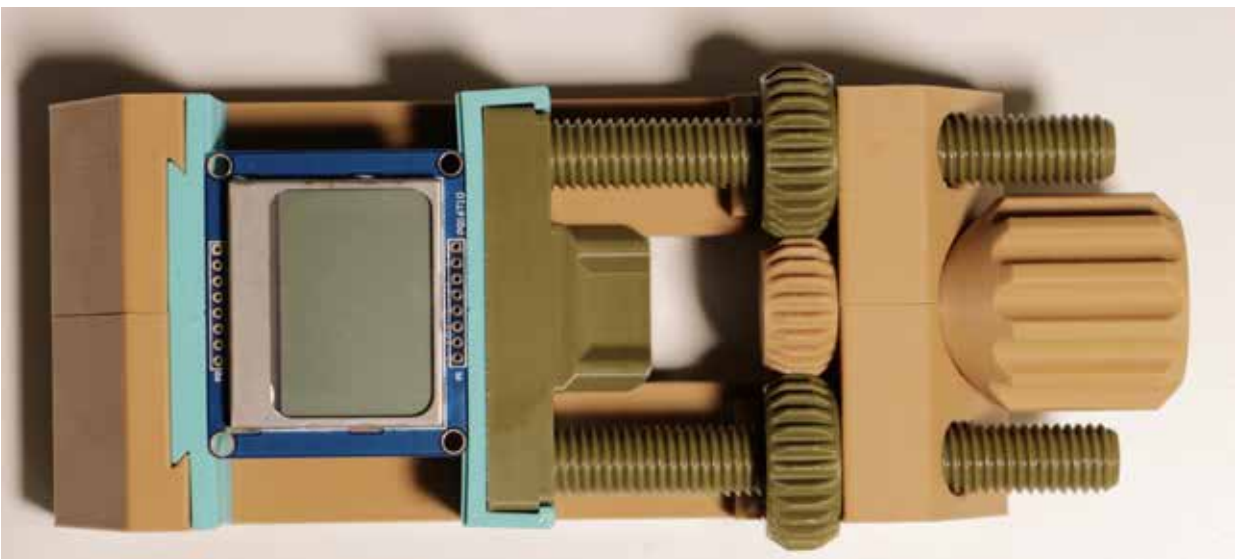
深灰色

Dark Grey



粉色

Pink



**金属系**

适合于制作具有金属光泽的产品。



云杉绿

Metallic
Green

咸菜绿

LM Sparkle
Green

虹膜紫

Metallic
Magenta

古铜色

Bronze



银色

Silver



铁锈红

Metallic
Red

金属蓝

Metallic
Blue

金色

Gold



金属黑色

Metallic
Black

金属钢灰色

Metallic
Chrome

虹膜紫色

Metallic
Magenta

材料：

PolyLite™ PLA Pro

系列：

专业级

61





PolyLite™ LW-PLA

PolyLite™ LW-PLA 是一款低密度的发泡PLA材料，同时具备出色的打印性，是用于打印航模，轻质化零部件的理想材料。





可选颜色



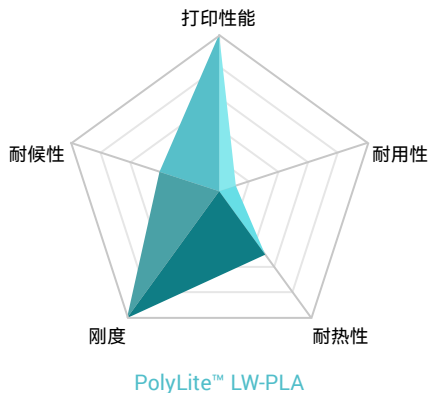
应用

PolyLite™ LW-PLA 具有出色的打印性，通过采用Polymaker的稳定发泡技术，线材的密度相比普通的PLA降低了30%。同时发泡过后材料的磨砂质感有助于隐藏打印件的层纹，提升打印件的美学效果。适用于打印航模和其他轻质模型。

打印参数

打印温度: 190-210°C
 打印速度: 30-50mm/s
 打印平台温度: 25-60°C
 腔体加热温度: N/A
 冷却风扇: On
 干燥设置: 55°C for 6h
 退火: N/A

材料性能



主要特性



低密度



出色的打印性



表面磨砂质感



PolyLite™ PETG

PolyLite™ PETG 是一款高性价比PETG材料，它具有均衡的机械性能与热学性能，并且易于打印。





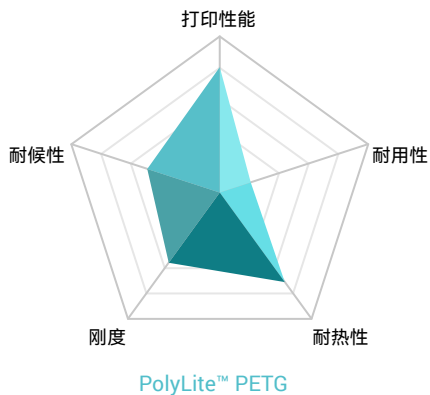
应用

PolyLite™ PETG 与 PolyLite™ PLA 一样易于打印，同时提供80°C耐热性和更高的耐用性。这使 PolyLite™ PETG 更适用于需要耐用性或耐热性的功能性应用，例如照明设备，振动部件或更多功能性产品设计原型。

打印参数

打印温度: 230-240°C
 打印速度: 30-50mm/s
 打印平台温度: 70-80°C
 腔体加热温度: N/A
 冷却风扇: Off-20%
 干燥设置: 65°C for 6h
 退火: N/A

材料性能



主要特性



性能全面



层间结合力强



有光漫射效果



66

系列：

专业级

材料：

PolyLite™ PETG

常规



黑色

Black



白色

White



深灰色

Dark
Grey



灰色

Grey



银色

Silver



红色

Red



蓝色

Blue



绿色

Green



紫色

Purple



青色

Teal



电光蓝

Electric
Blue



黄色

Yellow



金色

Gold



洋红

Magenta



粉色

Pink



橙色

Orange



紫蓝色

Dark
Purple



青柠绿

Lime



材料：

PolyLite™ PETG

系列：

专业级

67



透光系

每种颜色都具有一定的透明度，可在设计中营造出独特的效果。



翡翠绿

Translucent
Green



胭脂红

Translucent
Red



靛蓝色

Translucent
Blue



透明色

Clear



金属系 适合于制作具有金属光泽的产品。



深绿色

Dark Green



深海蓝

Dark Blue

材料：

PolyLite™ PETG

系列：

专业级

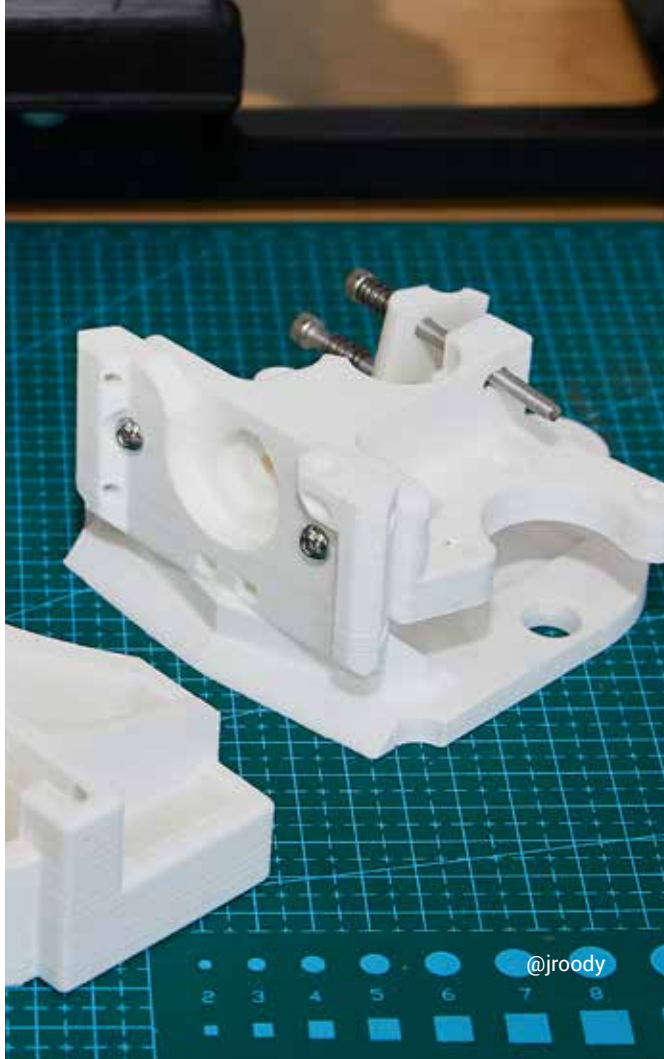
69





PolyLite™ ABS

PolyLite™ ABS 由本体聚合而成的ABS树脂制成，相比于传统ABS树脂，这种材料所含的可挥发性组分更低。在打印过程中，它散发的气味很少，且具备极高的打印质量。





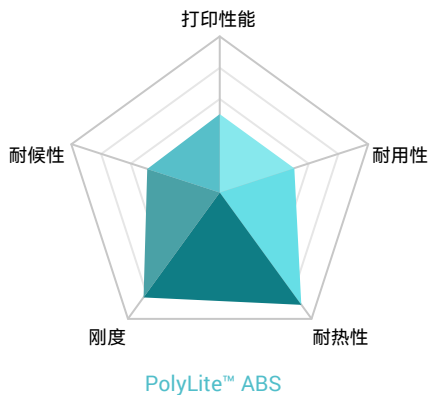
应用

PolyLite™ ABS 是一种非常耐用的材料，具有高耐冲击性和高耐热性（100°C）。PolyLite™ ABS 是制造机械零件、功能原型或家用电器备件中的机械零件的理想选择，但需注意，打印较大的零件时需要封闭的打印腔。

打印参数

打印温度： 245-265°C
 打印速度： 30-50mm/s
 打印平台温度： 90-100°C
 腔体加热温度： N/A
 冷却风扇： Off
 干燥设置： 70°C for 6h
 退火： N/A

材料性能



主要特性



耐热性强



抗冲击性强



可机加工性强



PolyLite™ ABS

材料：

专业级

系列：

72

常规



黑色

Black



白色

White



深灰色

Dark Grey



灰色

Grey



红色

Red



粉色

Pink



蓝色

Blue



浅蓝色

Light Blue



青色

Teal



绿色

Green



青柠绿

Lime



橙色

Orange



金色

Gold



自然色

Natural



黄色

Yellow



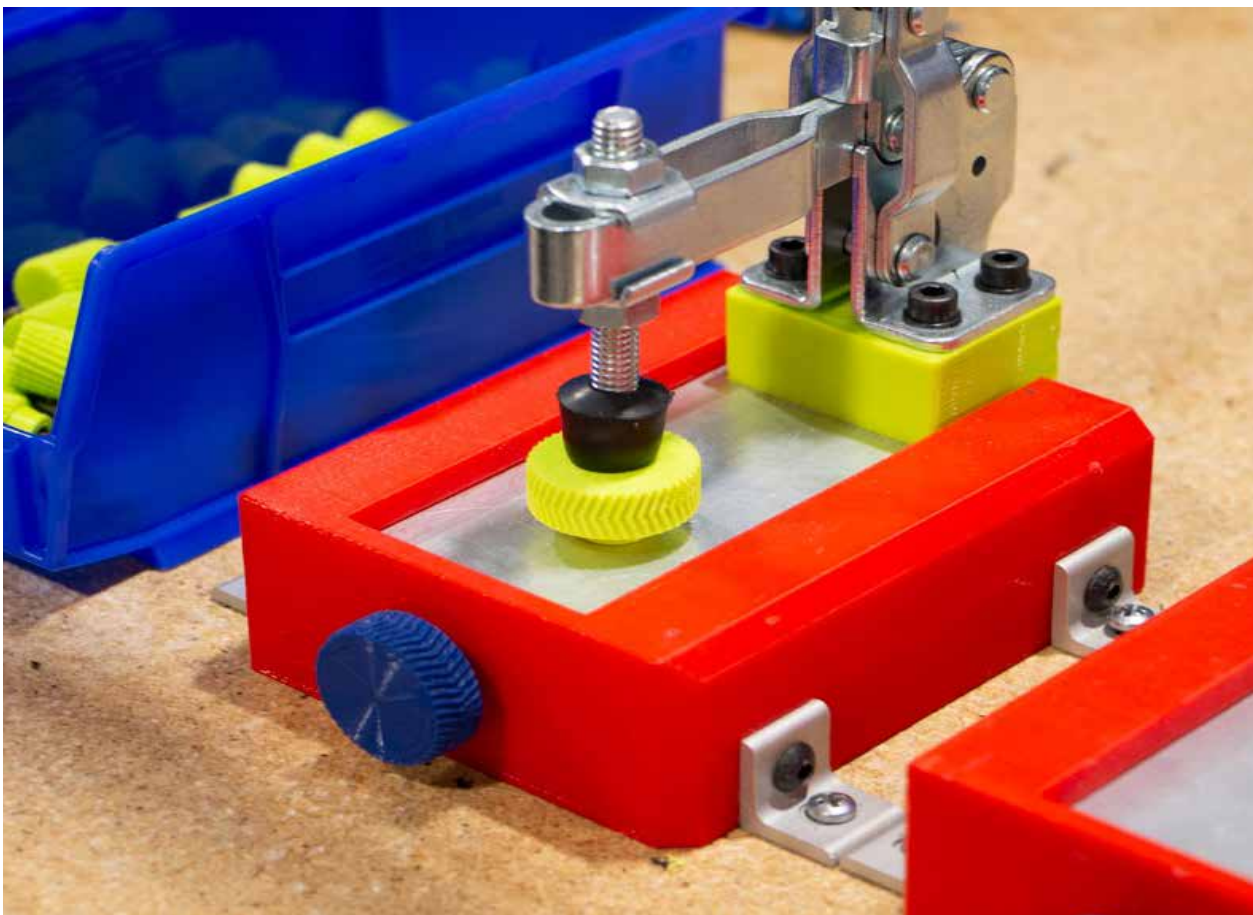
紫蓝色

Dark Purple



紫色

Purple



材料：

PolyLite™ ABS

系列：

专业级

73





银河系 带有点点闪耀及星光闪粉的颜色合集。适合制作星系、宇宙系产品。



流光银

Galaxy
Dark Grey

湖绿色

Galaxy
Teal

焦糖色

Galaxy
Orange

极光紫

Galaxy
Purple

荧光系 在阳光下呈现明亮色彩，但在紫外线下显示霓虹色彩。



荧光粉

Neon
Magenta

荧光橙

Neon
Orange

荧光黄

Neon
Yellow

霓虹绿

Neon
Green

金属系 适合于制作具有金属光泽的产品。



金属绿色

Metallic
Blue

金属蓝色

Metallic
Green

材料：

PolyLite™ ABS

系列：

专业级

75





PolyLite™ ASA

PolyLite™ ASA 是一款与ABS材料性质类似的热塑性材料。与ABS材料相似，ASA同样具备良好的机械性能和热学性能，同时，PolyLite™ ASA 具有良好的耐候性，优异的抗UV光（紫外线）能力和机械性能使其成为户外应用的首选材料。





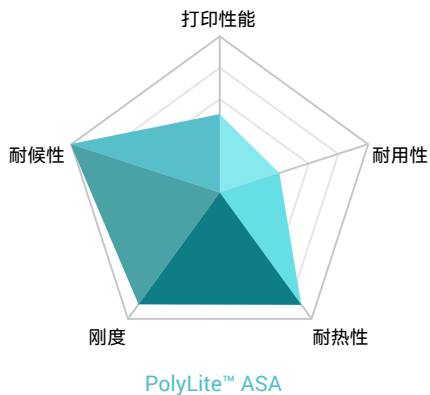
应用

PolyLite™ ASA 具有与 PolyLite™ ABS 相同的机械和热性能，并具有抵御阳光（紫外线）和各类气候的能力。其良好的耐候性使其非常适合户外应用，例如园林工具，户外装饰，阳光直射或暴露在自然环境中的零件。

打印参数

打印温度: 240-260°C
 打印速度: 30-50mm/s
 打印平台温度: 75-95°C
 腔体加热温度: N/A
 冷却风扇: Off
 干燥设置: 70°C for 6h
 退火: N/A

材料性能



主要特性



抗紫外线能力



抗水性



优异的热学性能和机械性能



78

系列：

专业级

材料：

PolyLite™ ASA

常规



黑色

Black



亮黑色

Jet Black



白色

White



灰色

Grey



深灰色

Dark Grey



红色

Red



蓝色

Blue



品牌色

Polymaker
Teal



绿色

Green



深灰绿

Dark Grey
Green



紫色

Purple



橄榄棕

Olive
Brown



自然色

Natural



橙色

Orange



黄色

Yellow



天蓝色

Pop Blue



芭比粉

Pop Pink



蜥蜴绿

Pop Green



军绿色

Army
Green



浅咖色

Army
Brown



紫蓝色

Dark
Purple



材料：

PolyLite™ ASA

系列：

专业级

79



**银河系**

带有点点闪耀及星光闪粉的颜色合集。适合制作星系、宇宙系产品。



菁绿色

Galaxy
Green

火流星

Galaxy
Red

星际蓝

Galaxy
Blue

星空黑色

Galaxy
Black

材料： PolyLite™ ASA

系列： 专业级

81





PolyLite™ PC

PolyLite™ PC 的生产制造采用了专为3D打印而设计的聚碳酸酯树脂。它具有良好的刚性、强度、耐热性以及高透光率的特性。





可选颜色



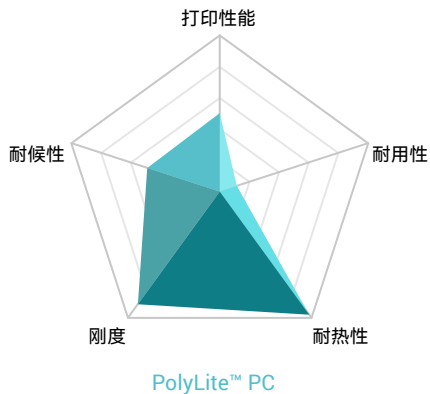
应用

PolyLite™ PC 是一种工程材料，具有出色的强度和耐热性。它的透明性赋予了打印件高透光性，使其非常适合照明类应用。它的强度还可用于打印挂钩，支架或其他功能性家用物品。

打印参数

打印温度: 250-270°C
 打印速度: 30-50mm/s
 打印平台温度: 90-105°C
 腔体加热温度: N/A
 冷却风扇: Off
 干燥设置: 75°C for 6h
 退火: 90°C for 2h

材料性能



主要特性



耐热性强



高透光率



刚性及
强度优异





PolyMax™ 系列产品均是采用了 Polymaker 专利纳米增强技术生产的高级3D打印线材，该系列产品都有优异的机械性能和打印质量。





PolyMax™ PLA

PolyMax™ PLA 是一款十分便于打印的线材，它具备优异的机械性能，可作为ABS的替代之选。





可选颜色



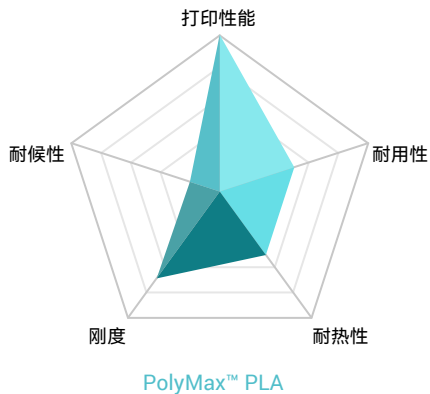
应用

PolyMax™ PLA 不但像 PolyLite™ PLA 一样易于打印, 同时它还具有超过9倍的韧性! PolyMax™ PLA是教育项目或专业应用中的理想之选, 因为在这些应用场景中, 产品的设计迭代需要可靠的原型制作过程和耐用材料。PolyMax™ PLA 可用于打印原型、假肢、生活用品和机械零件等。

打印参数

打印温度: 190-230°C
 打印速度: 40-60mm/s
 打印平台温度: 25-60°C
 腔体加热温度: N/A
 冷却风扇: On
 干燥设置: 55°C for 6h
 退火: N/A

材料性能



主要特性



韧性优异的
PLA材料



卓越的
打印性能



打印
可靠性高



PolyMax™ PETG

PolyMax™ PETG 的机械性能强于目前市面上所有的普通PETG材料，它的应用范围十分广泛。





可选颜色



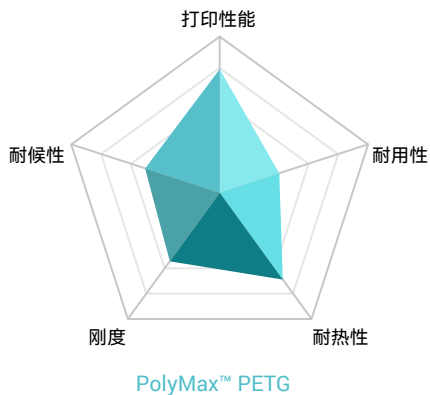
应用

PolyMax™ PETG 是一款性能非常全面的材料：易于打印、耐热性好、耐用性和强度佳。它的应用范围也非常广泛，包括功能原型、最终产品、支架、零件、家用小工具和机械人零件等。

打印参数

打印温度: 230-240°C
 打印速度: 30-50mm/s
 打印平台温度: 70-80°C
 腔体加热温度: N/A
 冷却风扇: Off - 20%
 干燥设置: 65°C for 6h
 退火: N/A

材料性能



主要特性



韧性优异的PETG材料



性能全面



层间结合力强



PolyMax™ PETG-ESD

PolyMax™ PETG-ESD 兼具静电放电 (ESD)安全性与优异的韧性，使其成为电子行业应用的最佳选择。





可选颜色



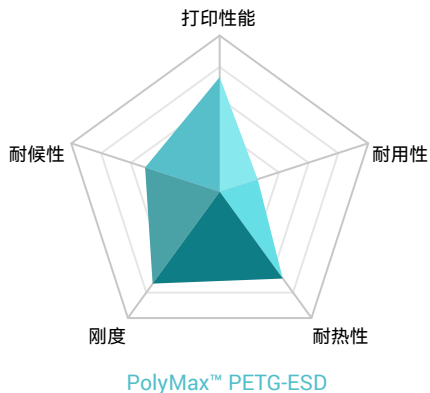
应用

PolyMax™ PETG-ESD 将静电放电 (ESD) 安全与PolyMax™ PETG的所有优势相结合，所以这款材料既易于打印，又耐热、耐用，同时还有优异的强度。可广泛应用于电子行业中的工装夹具、功能原型设计和电器外壳的制造使用等。

打印参数

- 打印温度: 250-290°C
- 打印速度: 30-50mm/s
- 打印平台温度: 70-80°C
- 腔体加热温度: N/A
- 冷却风扇: Off
- 干燥设置: 65°C for 6h
- 退火: N/A

材料性能



主要特性



ESD安全



高韧PETG



性能全面



PolyMax™ PC

PolyMax™ PC 是一款高性能聚碳酸酯线材，具备出色的强度、韧性、耐热性和打印质量，是工程应用的理想之选。





可选颜色



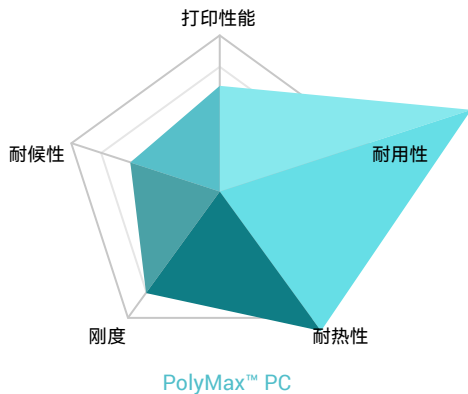
应用

PolyMax™ PC 是一款具有出色的耐热性和耐用性工程材料。适用于对抗冲击性和高振动性有更高要求的应用，如夹具和固定装置、家具、小型电动机支架、无人机、3D打印机零件或假肢等。

打印参数

- 打印温度: 250-270°C
- 打印速度: 30-50mm/s
- 打印平台温度: 90-105°C
- 腔体加热温度: N/A
- 冷却风扇: Off
- 干燥设置: 75°C for 6h
- 退火: 100°C for 2h

材料性能



主要特性



韧性增强的PC材料



耐热性强

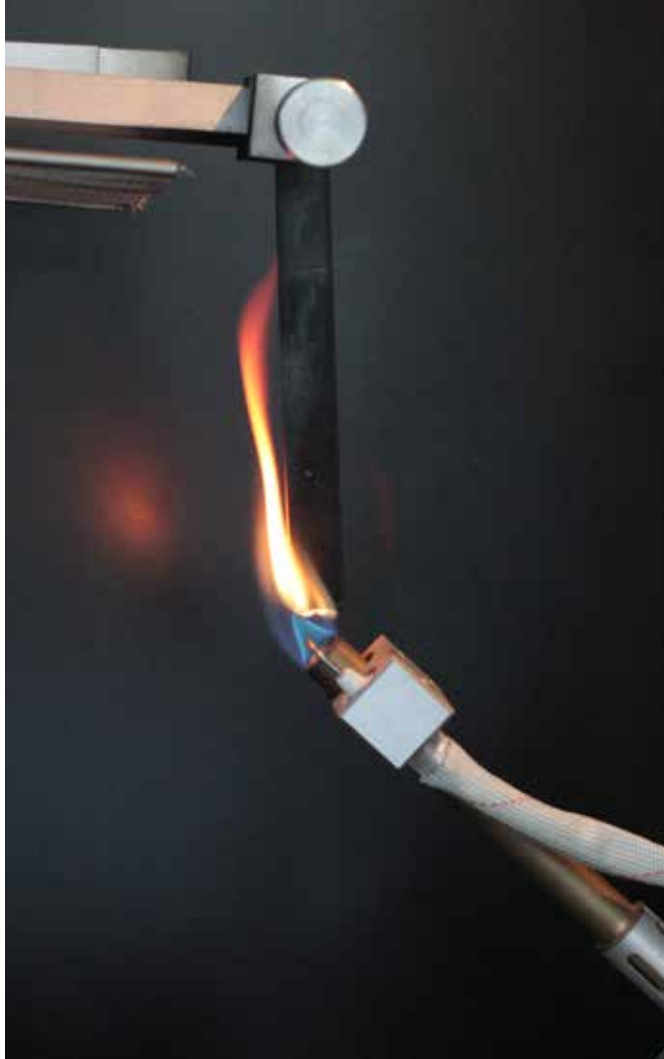


层间结合力强



PolyMax™ PC-FR

PolyMax™ PC-FR，是我司与科思创合作的模克隆®系列中一款高阻燃性材料，UL94阻燃测试中可达到V-0等级，同时具有出色的韧性，强度和耐热性。这款材料在汽车，铁路和航空航天行业中创造出新的应用可能。





可选颜色



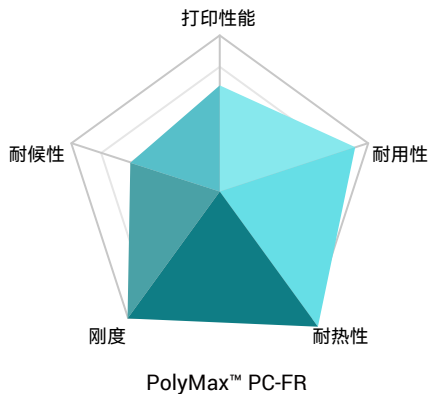
应用

PolyMax™ PC-FR 可以降低火势，减慢或阻止火势蔓延。PolyMax PC-FR 在 UL94阻燃测试中可以达到最高等级V-0。许多行业需要这种阻燃能力，例如汽车、铁路和航空航天等。PolyMax™ PC-FR可为这些要求合规性的行业解锁3D打印应用。

打印参数

打印温度: 250-270°C
 打印速度: 30-50mm/s
 打印平台温度: 90-105°C
 腔体加热温度: 90-100°C
 冷却风扇: Off
 干燥设置: 75°C for 6h
 退火: 90°C for 2h

材料性能



主要特性



阻燃性



强度和韧性
优异



耐热性强



@SamPurdie



PolyFlex™ 系列产品均为弹性材料，它能满足各种高弹力及耐用性的需求，是针对不同客户的要求，Polymaker可以提供灵活的柔性材料解决方案。





PolyFlex™ TPU90

PolyFlex™ TPU90 是我司使用科思创 Addigy®系列原料开发出的一种TPU材料，旨在提供高柔韧性的同时又不影响打印速度。它具有很强的紫外线抗性，适用于各种户外环境。





可选颜色



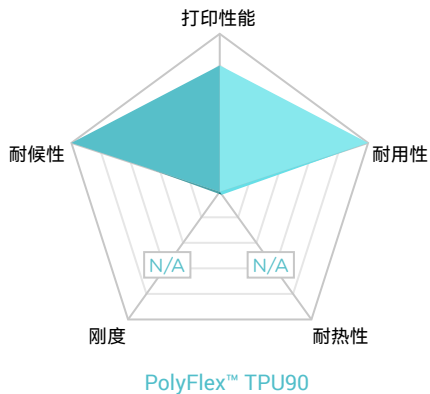
应用

PolyFlex™ TPU90 作为一款柔性材料，其邵氏硬度为90A。它拥有优秀柔性的同时还拥有可靠的打印性能。它的抗紫外线能力、柔性和耐用性为户外应用领域开辟了更多空间。

打印参数

- 打印温度: 210-230°C
- 打印速度: 30-60mm/s
- 打印平台温度: 25-60°C
- 腔体加热温度: N/A
- 冷却风扇: On
- 干燥设置: 70°C for 8h
- 退火: N/A

材料性能



主要特性



邵氏
硬度90A



优异的
打印性能



抗紫外



PolyFlex™ TPU95

PolyFlex™ TPU95 是一款热塑性聚氨酯线材，适用于桌面级3D打印机。它的邵氏硬度为95A，并且可拉伸至原长度3倍以上。





可选颜色



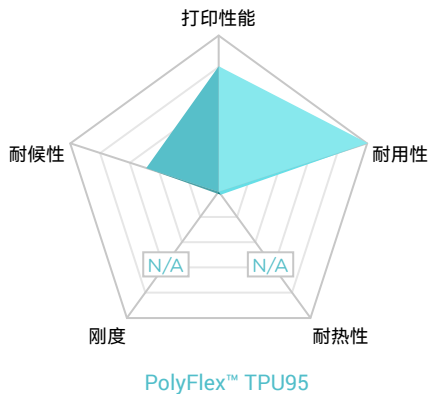
应用

PolyFlex™ TPU95 是具有95A邵氏硬度的柔性3D打印材料。借助3D打印，可以通过模型设计和增减填充量获得不同的弹性效果。PolyFlex™ TPU95 可用于制鞋业，打印鞋面，鞋底或鞋垫；可用于制造柔性夹具和固定装置；并且通常用于打印定制化的垫片。

打印参数

打印温度: 210-230°C
 打印速度: 20-40mm/s
 打印平台温度: 25-60°C
 腔体加热温度: N/A
 冷却风扇: On
 干燥设置: 70°C for 8h
 退火: N/A

材料性能



主要特性



邵氏
硬度95A



极其耐用



优异的
打印性能



PolyFlex™ TPU95-HF

PolyFlex™ TPU95-HF 是我司使用科思创Addigy® 系列原料开发出的一种高流动性TPU材料。它专为高速打印而设计，并结合了出色的抗紫外线性。PolyFlex™TPU95-HF为柔性材料开辟了新的应用领域。





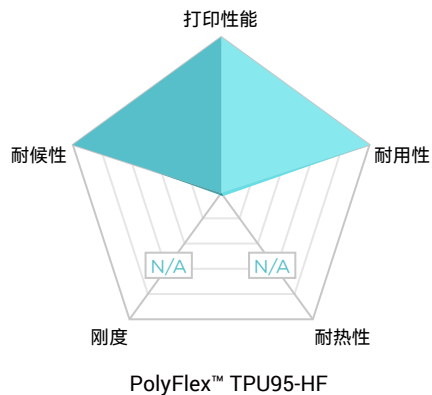
应用

PolyFlex™ TPU95-HF 是一款高流动性柔性材料，其邵氏硬度为95A。该材料流动性极高，打印状态下挤出均匀，适应高速打印需求。PolyFlex™ TPU95-HF 兼具抗紫外线特性，是功能原型设计、制造工具或小批量制造耐用柔性零件的材料首选。

打印参数

打印温度: 200-220°C
 打印速度: 40-100mm/s
 打印平台温度: 25-50°C
 腔体加热温度: N/A
 冷却风扇: ON
 干燥设置: 70°C for 8h
 退火: N/A

材料性能



主要特性



邵氏
硬度95A



高流动性



抗紫外



常规



黑色

Black



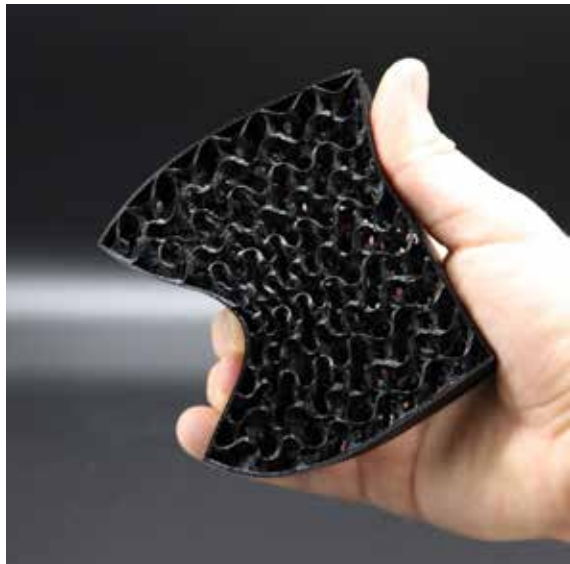
白色

White



自然色

Clear



透光系 每种颜色都具有一定的透明度，可在设计中营造出独特的效果，常用于照明设备等。



胭脂红

Translucent
Red





@XEV



PolyMide™系列产品是基于尼龙材料开发的线材。采用了 Polymaker 专利的 Warp-Free™ 防翘曲技术，PolyMide™ 系列产品不仅有尼龙材料本身优秀的力学性能和耐热性，还易于打印。





PolyMide™ CoPA

PolyMide™ CoPA 材料的研发制造基于尼龙6和尼龙6.6共聚物。这款线材具有优异的机械强度与韧性，耐高温能力高达180°C。





可选颜色



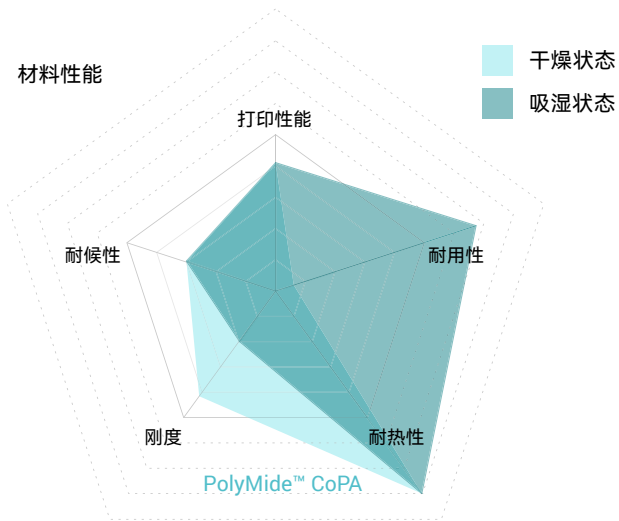
应用

PolyMide™ CoPA 具有出色的强度和高达180°C的耐热性。该款材料除了尼龙天生具备的出色的机械和热学性能，Warp-Free™ 技术还大大降低了其打印难度。PolyMide™ CoPA 适用于打印在苛刻环境中使用的零件，例如齿轮，发动机支架，管道连接器或高速气流管。

打印参数

- 打印温度: 250-270°C
- 打印速度: 30-60mm/s
- 打印平台温度: 25-50°C
- 腔体加热温度: N/A
- 冷却风扇: Off
- 干燥设置: 100°C for 8h
- 退火: 80°C for 6h

材料性能



主要特性



耐热性强



均衡的机械性能



尺寸稳定性佳



PolyMide™ PA612-CF

PolyMide™ PA612-CF 是一款碳纤增强的长链共聚尼龙材料，得益于其长链的化学结构，该材料对于水分的敏感性相比于尼龙6/66以及尼龙6基的材料有明显的减低，同时具有比一般的尼龙12类材料更高的力学性能。此外，凭借碳纤增强和Warp-Free™技术，使用PolyMide™ PA612-CF 打印出来的模型具有极高的尺寸稳定性。



可选颜色



应用

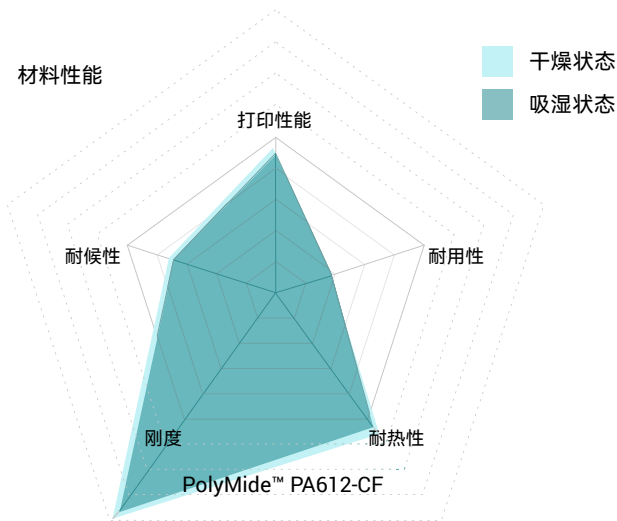
PolyMide™ PA612-CF 坚固，耐热，同时具备优异的尺寸稳定性。它在工装夹具、治具、汽车零部件制造和终端使用等领域的应用前景宽广。

打印参数

打印温度: 250-300°C
 打印速度: 30-60mm/s
 打印平台温度: 25-50°C
 腔体加热温度: N/A
 冷却风扇: Off
 干燥设置: 100°C for 8h
 退火: 80°C for 6h

*需要硬化喷嘴

材料性能



主要特性



较低的
吸水性



均衡的
机械性能



出色的
打印性





PolyMide™ PA6-GF

PolyMide™ PA6-GF 是一款玻璃纤维增强的PA6（尼龙6）材料。该材料具备优异的热学和机械性能，并且具有突出的层间结合力。





可选颜色



应用

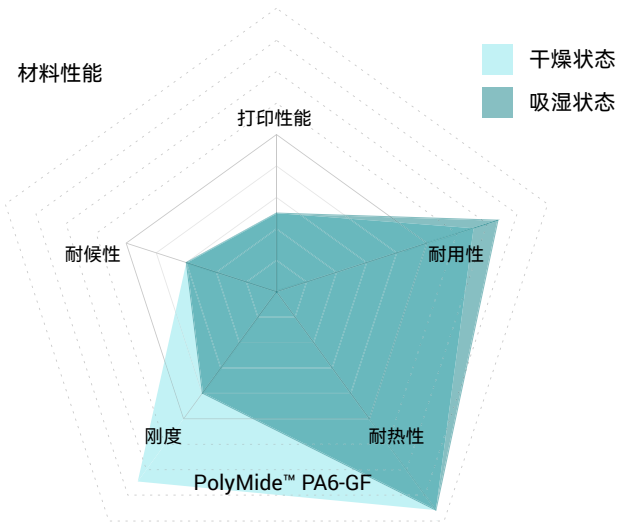
PolyMide™ PA6-GF 坚固、耐用、并具有出色的耐热性。它可用于需要刚性和耐用性的应用中，例如实验室设备、支架、夹具、固定装置、无人机框架或假肢等。

打印参数

- 打印温度: 280-300°C
- 打印速度: 30-60mm/s
- 打印平台温度: 25-50°C
- 腔体加热温度: N/A
- 冷却风扇: Off
- 干燥设置: 100°C for 8h
- 退火: 80°C for 6h

*需要硬化喷嘴

材料性能



主要特性



耐热性强



优异的各向同性机械性能



尺寸稳定性佳



PolyMide™ PA6-CF

PolyMide™ PA6-CF 是一款碳纤维增强的PA6（尼龙6）材料。碳纤维增强材料有着显著提升的刚度，强度和耐热性，并具有出色的层间结合力。





可选颜色



应用

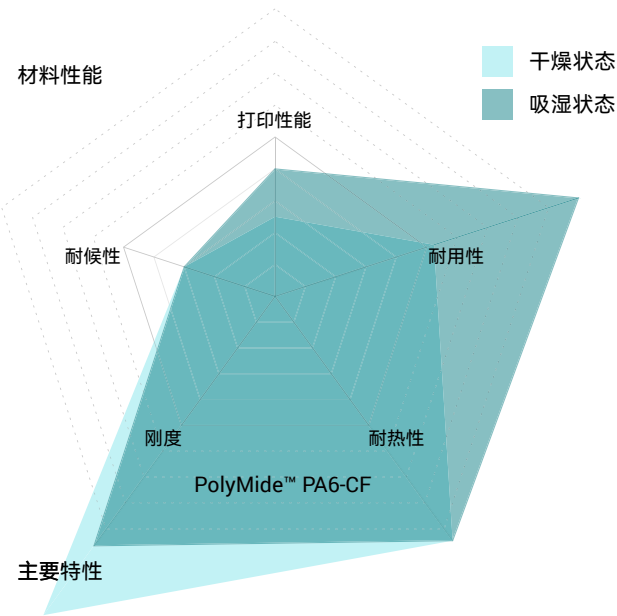
PolyMide™ PA6-CF 耐用性和功能性方面几乎胜过目前所有3D打印材料。它具有215°C的耐热性，可用于需要刚性和耐用性的应用中，例如汽车支架，夹具，ESD安全固定装置，航空航天，假肢和工程应用等。

打印参数

打印温度： 280-300°C
 打印速度： 30-60mm/s
 打印平台温度： 25-50°C
 腔体加热温度： N/A
 冷却风扇： Off
 干燥设置： 100°C for 8h
 退火： 80°C for 6h

*需要硬化喷嘴

材料性能



热变形
温度高



优异的
各向
同性刚度



尺寸
稳定性佳



PolyMide™ PA12-CF

PolyMide™ PA12-CF 是 Polymaker 推出的新款碳纤维增强PA12尼龙3D打印材料。得益于PA12对水分的敏感性较低，即使在湿度较高的环境下，该产品仍具有优异的机械性能和耐热性。此外，利用防翘曲技术材料的尺寸稳定性高，是直接打印终端的制造工具的理想材料。



可选颜色



应用

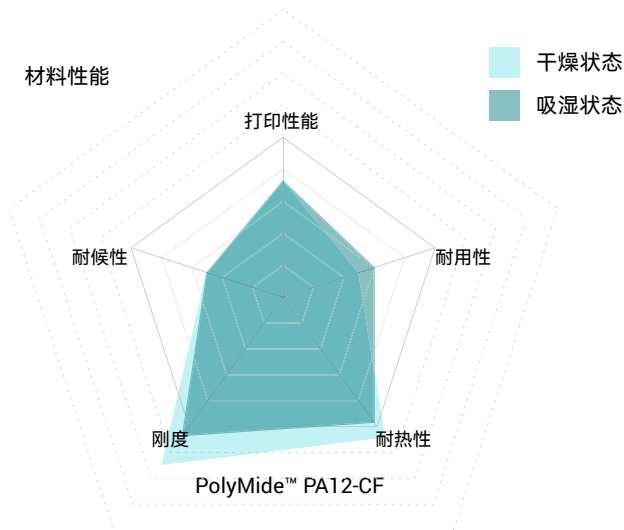
PolyMide™ PA12-CF 具有优异的机械性能和耐热性并且打印品对水分的敏感度低。它具有优秀的磨砂的表面质感和尺寸精度，是生产工装夹具提高生产效率的良好材料。

打印参数

打印温度: 260-300°C
 打印速度: 30-60mm/s
 打印平台温度: 25-50°C
 腔体加热温度: N/A
 冷却风扇: Off
 干燥设置: 100°C for 8h
 退火: 80°C for 6h

*需要硬化喷嘴

材料性能



主要特性



水分敏感度低



磨砂的表面质感



尺寸稳定性佳





@MightyMilky

@profguy



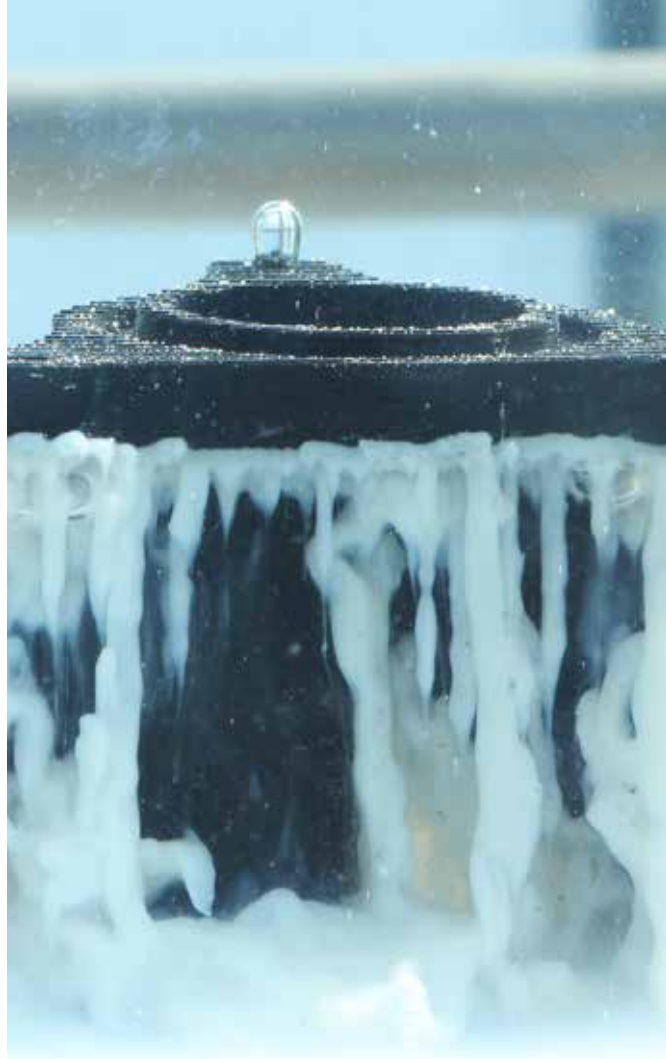
PolyDissolve™是一款水溶性的支撑材料。这一产品为Polymaker的材料提供了支撑的解决方案。它可以令设计更加自由。





PolyDissolve™ S1

PolyDissolve™ S1 是 Polymaker 专业市场产品线中首款水溶性支撑材料。它与 Polymaker 产品系列中 PLA, TPU, PVB, 尼龙等多种材料配合使用, 该材料经独家研制, 与多款材料接合巧妙, 接触面光滑平整, 在水中的溶解能力十分出众。





可选颜色



应用

PolyDissolve™ S1 是打印复杂结构的理想选择，例如艺术雕塑、小雕像、带内腔的模型、多合一结构或建筑模型。

打印参数

打印温度: 215-225°C
 打印速度: 30-40mm/s
 打印平台温度: 25-60°C
 腔体加热温度: N/A
 冷却风扇: On
 干燥设置: 80°C for 12h
 退火: N/A

Compatibility

PLA 材料	++
PETG 材料	+
ABS/ASA 材料	--
PC 材料	--
PVB 材料	++
TPU 材料	++
Short-chain Nylon 材料	++
Long-chain Nylon 材料	-

*来自Polymaker的产品

主要特性



可搭配
多款材料
使用



溶解性好



支撑
接触面
质量好





Specialty

Specialty产品为用户提供Polymaker独属而各具风格的材料系列，为新型3D打印应用提供可能。





PolySmooth™

PolySmooth™ 是一款独特的并且便于打印的线材，它专为后处理过程“解放双手”而设计。打印完成后，可以使用 Polysher™ 获得光洁的表面。





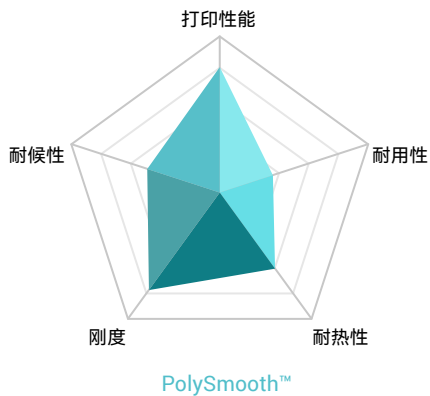
应用

PolySmooth™ 提供了可以轻松对模型进行后处理以获得光滑表面的可能性。PolySmooth™ 专为难以打磨和后期处理的模型而研发，例如小雕像和角色扮演道具等。PolySmooth™ 还是产品设计和原型制作的理想选择，可呈现出与注塑成型相类似的光洁表面。

打印参数

打印温度： 190-220°C
 打印速度： 40-60mm/s
 打印平台温度： 25-70°C
 腔体加热温度： N/A
 冷却风扇： On
 干燥设置： 50°C for 12h
 退火： N/A

材料性能



主要特性



抛光后
处理



卓越的
打印性能



均衡的
机械性能



126

系列：

专业级

材料：

PolySmooth™

常规



黑色

Black



白色

White



石板灰色

Slate
Grey



珊瑚红

Coral
Red



粉色

Pink



蓝色

Electric
Blue



绿色

Green



青色

Polymaker
Teal



黄色

Yellow



橙色

Orange



米黄色

Beige

After Polishing



Before Polishing

材料：

PolySmooth™

系列：

专业级

127



透光系 每种颜色都具有一定的透明度，可在设计中营造出独特的效果，常用于照明设备等。



透明

Transparent



材料： Poly

系列： 专业级

129





PolyWood™

PolyWood™ 是一款仿木线材，因材料中不掺杂真正的木粉，因此不会堵塞喷嘴。它由PLA材料通过 Stabilized Foaming™ 发泡技术制成，在外观和密度上与木材十分相似。





可选颜色



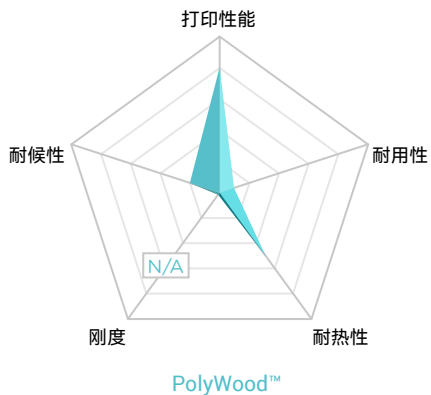
应用

PolyWood™ 表面质感极佳，配方中不添加任何木粉，却带有醇厚的木纹质感，是适用于美学应用的独特材料之选，可服务于建筑模型、雕像、玩具立体模型、装饰或生活时尚物件设计制造。

打印参数

打印温度: 190-210°C
 打印速度: 30-50mm/s
 打印平台温度: 25-60°C
 腔体加热温度: N/A
 冷却风扇: On
 干燥设置: 55°C for 6h
 退火: N/A

材料性能



主要特性



无堵头
风险



哑光质感

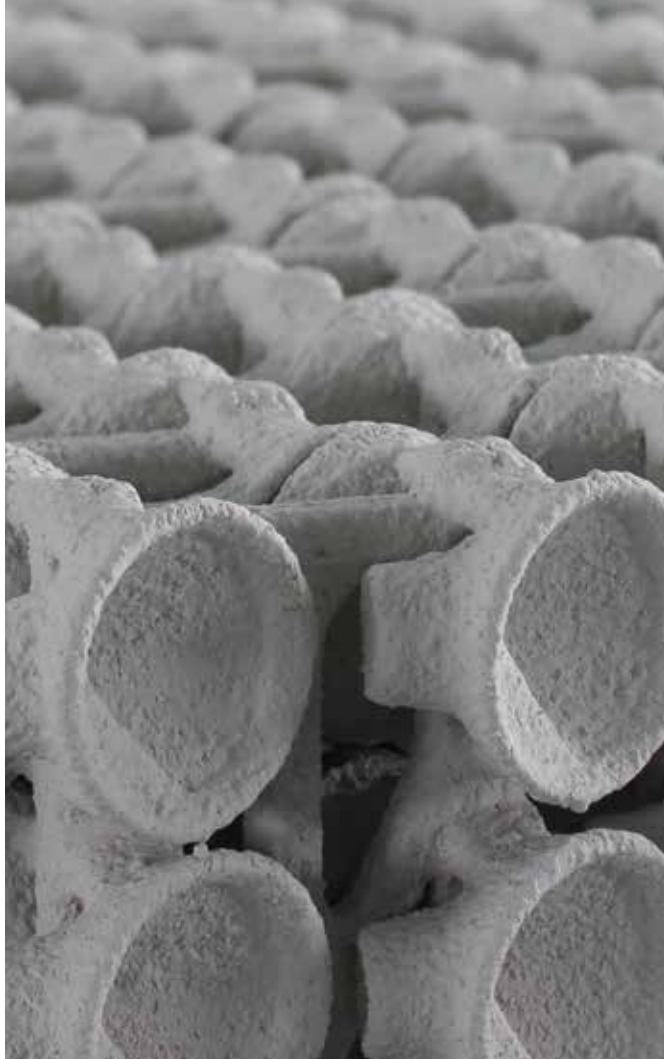


质量轻



PolyCast™

PolyCast™ 是为熔模铸造而设计生产的材料。通过3D打印技术代替传统蜡模铸造工艺，可以显著地减少成本和制造周期。同时，还可以制造出结构更加复杂金属件。





可选颜色



应用

PolyCast™ 专为打印熔模铸造模具而研发。PolyCast™ 具有 Ash-Free™ 低灰分技术，通常在 >600°C 的温度下燃烧时残留灰分仅为 0.003%。对于快速的设计迭代，金属原型制作或一次性浇铸，PolyCast™ 提供了一种最佳的解决方案。

打印参数

打印温度: 190-220°C
 打印速度: 40-60mm/s
 打印平台温度: 25-70°C
 腔体加热温度: N/A
 冷却风扇: On
 干燥设置: 50°C for 12h
 退火: N/A



主要特性



抛光后
处理



烧结彻底

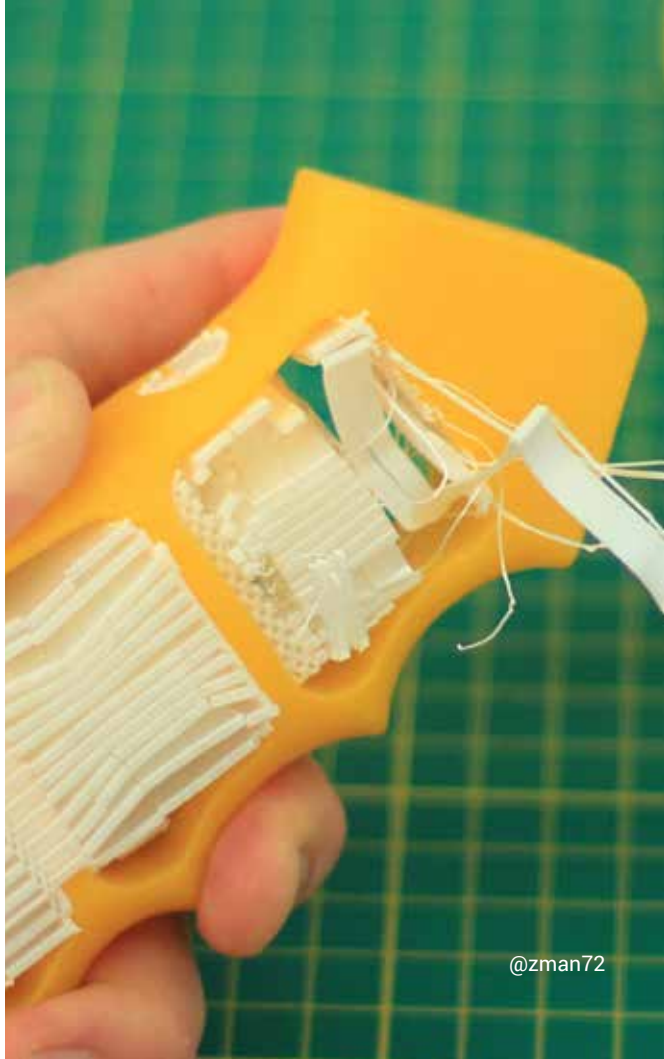


卓越的
打印性能



PolySupport™

PolySupport™ 是一款适用于Polymaker PLA 基的易剥离支撑材料，它与PLA基有着巧妙的结合力，足以在打印过程中，支撑打印件，尤易于在后处理中，用手剥离。





可选颜色



应用

PolySupport™ 是一种易剥离的支撑材料，可以很轻松地将其移除。与可溶性的支撑材料相比，它的优势在于它的移除速度更快，并且不需要任何工具或设备。对于诸如盒子，建筑模型或支架之类的支撑结构，PolySupport™ 可提供比可溶性支撑更好的使用体验。

打印参数

打印温度: 220-230°C
 打印速度: 20-40mm/s
 打印平台温度: 25-60°C
 腔体加热温度: N/A
 冷却风扇: On
 干燥设置: 55°C for 6h
 退火: N/A

Compatibility

PLA 材料	++
PETG 材料	-
ABS/ASA 材料	-
PC 材料	+
PVB 材料	+
TPU 材料	+
Short-chain Nylon 材料	--
Long-chain Nylon 材料	--

*来自Polymaker的产品

主要特性



易剥离



与PLA材料
配合使用
效果极佳



优异的
打印性能



PolySupport™ for PA12

PolySupport™ for PA12 是一种易剥离支撑材料，适用于 Polymaker 出品的以 PA12 为基材的产品，例如 PolyMide™ PA12-CF。PolySupport™ for PA12 与长链聚酰胺有着巧妙的结合力。足以在打印过程中，支撑打印件，尤易于在后处理中，用手剥离。





可选颜色



应用

PolySupport™ for PA12 是以PA12为基材的产品理想支撑选择。在工装夹具、覆盖件等应用中，该材料的易剥离特点，使得后处理速度优于溶解性支撑材料，更具优势。

打印参数

打印温度: 270-300°C
 打印速度: 30-60mm/s
 打印平台温度: 50-80°C
 腔体加热温度: N/A
 冷却风扇: Off
 干燥设置: 100°C for 8h
 退火: N/A

Compatibility

PLA 材料	NA
PETG 材料	NA
ABS/ASA 材料	NA
PC 材料	NA
PVB 材料	NA
TPU 材料	NA
Short-chain Nylon 材料	NA
Long-chain Nylon 材料	++

*来自Polymaker的产品

主要特性



易剥离



与PA12
材料配合使用
效果极佳



优异的
打印性能



Polymaker™ PC-ABS

Polymaker™ PC-ABS 是一种PC 和 ABS 高分子合金材料，具有出色的韧性和耐热性，可进行金属电镀后处理。





可选颜色



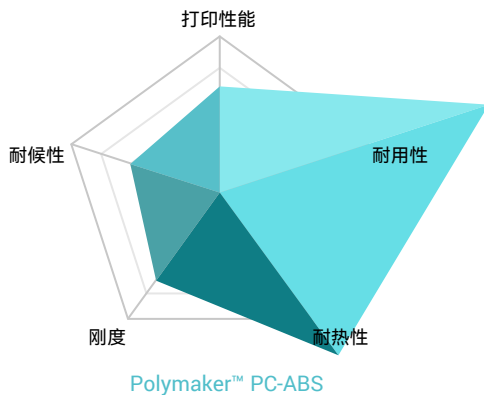
应用

Polymaker™ PC-ABS 的特性使其非常适用于制造汽车内饰部件，例如仪表板，门把手或仪表板。Polymaker™ PC-ABS非常易于电镀和表面金属化处理，使其成为汽车功能性原型的理想选择。

打印参数

打印温度: 250-270°C
 打印速度: 30-50mm/s
 打印平台温度: 90-105°C
 腔体加热温度: 90-100°C
 冷却风扇: Off
 干燥设置: 65°C for 6h
 退火: 90°C for 2h

材料性能



主要特性



优异的
韧性
和
耐热性



表面
质量好



可进行
电镀处理



Polymaker™ PC-PBT

Polymaker™ PC-PBT 是一种PC 和PBT 高分子合金材料，在低温（-20°C / -30°C）下可以保持良好的耐热性和韧性。Polymaker™ PC-PBT 还具有 良好的耐化学性。





可选颜色



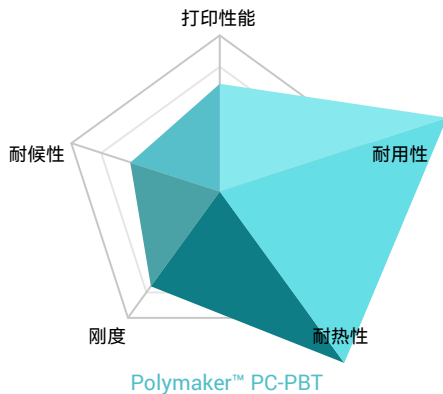
应用

Polymaker™ PC-PBT 特性使其非常适用于汽车外部零件，例如保险杠，车顶导轨支架或门把手。Polymaker™ PC-PBT 还是电子设备外壳/底座（例如VR / AR耳机，配件外壳或电池外壳）的理想选择。

打印参数

打印温度: 260-280°C
 打印速度: 30-50mm/s
 打印平台温度: 100-115°C
 腔体加热温度: 100-110°C
 冷却风扇: Off
 干燥设置: 65°C for 6h
 退火: 90°C for 2h

材料性能



主要特性



优异的
韧性 and
耐热性



低温环境
保持良好的
韧性



优异的
耐化学性





针对使用者在打印过程中的痛点，Polymaker硬件产品提供了解决问题的方案，从而提升用户的打印体验。





何为 PolyDyer™?

PolyDyer™是一款革命性的产品，旨在为3D打印线材的烘干和存储提供综合性解决方案，有效防止灰尘、湿气和污染。整个产品采用分体式设计，由两个单元组成：

- 干燥坞（Dry Dock）通过热量控制系统和 PTC 加热器等确保温度，实现快速均匀的干燥；
- 干燥盒（PolyDyer™ Box）提供卓越的密封性能和长效保护。

解决因3D打印线材受潮而引起的各种打印缺陷等问题，大大提高3D打印品质。





PolyDryer™ 的诞生初衷

使用受潮的线材进行 3D 打印会导致各种问题，如堵头、拉丝、表面粗糙等，在高速打印时尤其明显。

PolyDryer™ 通过预先干燥受潮线材来提高打印件质量。箱体式密封设计进一步减少了外部环境的影响，真正达到了集干燥、收纳于一体的综合预处理功能。

PolyDryer™ 三大功能特性



分体设计，精密契合

由干燥坞 (Dry Dock) 和干燥盒 (PolyDryer™ Box) 两单元组成。干燥坞可对干燥盒中的线材进行充分、均匀地烘干，干燥盒还可自由拆卸，作为存储线材的密封盒使用。这一离合自如的分体式设计可助您获得稳定干燥的线材，让 3D 打印不再困难！



箱式密封，高能守护

具有出色的密封性能，搭配可视化、可循环使用的干燥剂，可长时间保持低湿度状态，确保线材不受潮，随时实现您的创意，是您理想的 3D 打印线材守护者。



强力干燥，可视可控

配备高精度热控制系统、强劲的 PTC 加热器和大风扇，可高效、快速干燥线材。也可进入连续干燥模式，保证打印过程中线材的外圈和内圈都能得到充分干燥。



PolyDyer™



分体设计
精密契合



箱式密封
高能守护



强力干燥
可视可控



产品尺寸

235(L) x 120(W) x 290(H) mm

电源适配器规格

输入：交流 100-240V, 50/60Hz

输出：直流 24V, 68W

最大使用功率

68W

推荐使用环境

周围温度：20°C -35°C

相对湿度：低于 90%

最大容量

205 Φ * 78(H) mm

适用的线径

1.75 / 2.85 / 3.00 mm

适配材料参考

PLA / PVB / PETG / ABS / ASA / TPU / PA /
PC / PVA / PolySupport™
/ PolySupport™ for PA12





PolyBox™

PolyBox™ 是一个可为3D打印材料提供干燥储存环境的设备。PolyBox™可以适配所有3D打印机，同时能够存储2卷1kg的线材，或是1卷3kg的线材。





Polysher™

Polysher™ 是一款桌面级 3D 打印后处理设备，可用于消除 PolySmooth™ 和 PolyCast™ 3D打印件上的层纹。它使用Polmaker 的 Layer-Free™层纹消除技术，通过将酒精雾化，十分均匀地覆盖在打印件表面使其变得光洁平滑。

材料：

Polysher™

系列：

专业级

149



纸线盘包装



旧有塑料线轴，绿色蜕变

100%可回收纸板线盘代替塑料线轴使用

环保，从基材做起：

Polymaker选用100%废旧纸板材料回收制作线材线盘，外部包装盒。纸板材料符合纸质二次回收标准，可在用户使用后再度循环利用。

外观设计:

新纸线盘采用压制、模切工艺，表面厚度为3毫米左右，粘附于纸板管体上方，管状纸板内壁中空，用于滚轴中滚动送料。纸线盘外壁较厚，最大程度上避免线材使用中常规磨损消耗，保护线材正常使用。本款纸板线轴滚动均匀，外挂式，内嵌式3D打印机耗材架均可应用。

新增二维码:

新款可回收纸线盘添加二维码设计，用户可通过二维码信息扫描，登录 Polymaker 官网 www.polymaker.com 获取产品信息表，打印参数设定，TDS、SDS 等各类材料背景信息。电子二维码将替代原有纸质产品信息表附赠于产品包装盒内，轻量低碳，进一步减少原料浪费。





料盘重量: 190g±10g

半径: $\varnothing 96.0 \times 1.5 \text{mm}$ 半径: $\varnothing 55.0 \times 1.5 \text{mm}$



200.0±1.5mm



料盘重量: 125g±10g

半径: $\varnothing 96.0 \times 1.5 \text{mm}$ 半径: $\varnothing 55.0 \times 1.5 \text{mm}$



200.0±1.5mm

45.0±1.5mm



60.0±2.0mm



500g

45.0±1.5mm



50.0±2.0mm



600g





规格重量: 125g±10g

半径: $\varnothing 96.0 \pm 1.5 \text{mm}$ 半径: $\varnothing 55.0 \pm 1.5 \text{mm}$



200.0±1.5mm



规格重量: 140±10g

半径: $\varnothing 96.0 \pm 1.5 \text{mm}$ 半径: $\varnothing 55.0 \pm 1.5 \text{mm}$



200.0±1.5mm

45.0±1.5mm



50.0±2.0mm



750g

60.0±1.5mm



65.6±2.0mm



800g





规格重量 140±10g

半径: $\phi 96.0 \times 1.5 \text{mm}$ 半径: $\phi 55.0 \times 1.5 \text{mm}$



200.0±1.5mm



规格重量 370g±22g

半径: $\phi 160.0 \times 1.5 \text{mm}$ 半径: $\phi 55.0 \times 1.5 \text{mm}$



250.0±1.5mm



60.0±1.5mm

65.6±2.0mm



230.0±1.5mm

210.0±1.5mm

80.0±1.5mm



110.0±1.5mm

117.2±2.0mm



323.0±1.5mm

302.0±1.5mm

146.0±1.5mm

1kg

2kg





线盘重量: 440g±22g

半径: $\phi 115.0 \pm 1.5 \text{mm}$ 半径: $\phi 55.0 \pm 1.5 \text{mm}$

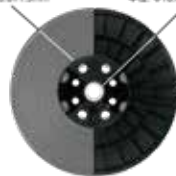


290.0±1.5mm



线盘重量: 440g±22g

半径: $\phi 130.0 \pm 1.5 \text{mm}$ 半径: $\phi 16.0 \pm 1.5 \text{mm}$



300.0±1.5mm



117.2±2.0mm



3kg



160.0±2.0mm



5kg



上海，中国



常熟，中国



乌特勒支，荷兰



休斯顿，美国



使命

Polymaker 致力于开发领先的3D打印和材料技术，服务广大的企业和个人，让创新和制造不再困难。



若需要向Polymaker咨询，请联系：

inquiry@polymaker.com

若需要Polymaker提供技术支持，请联系：

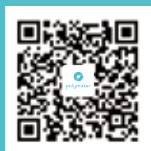
support@polymaker.com

本文件中所提供的信息是关于如何正确使用材料的基本参考。用户们可根据自身需求和实际使用情况自行调整打印条件。使用本文件中推荐以外的其他参数进行打印是十分正常且可行的。每位用户要自行负责使用Polymaker材料所制造出模型的安全性、合法性、技术适用性、以及废弃和回收。除非另作说明，Polymaker不保证某款材料能够精准适用于某种应用。用户使用Polymaker材料所制造出的模型若是造成了经济损失、人身损伤应自己负责，Polymaker不须为此承担责任。



让创造不再困难

SIMPLIFY CREATION



官方微信



官方网站



天猫旗舰店



京东旗舰店

