

第1部分 化学品及企业标识

化学品中文名:	PolyLite™ PLA Silk
化学品英文名:	PolyLite™ PLA Silk
其他名称:	无
产品代码:	不适用
成分信息:	参见第3部分
产品的推荐用途与限制用途	
推荐用途:	3D打印线材
限制用途:	无资料
供应商的详细信息	
名称:	苏州聚复高分子材料有限公司
地址:	江苏省常熟沿江经济技术开发区海城工业坊7幢
电子邮箱:	zhenggang.cai@polymaker.com
固定电话:	0512-52058005
传真:	-
应急咨询电话(24h):	0512-52058005

第2部分 危险性概述

紧急情况概述: 各种颜色固体, 燃烧可能产生碳氧化物。

GHS 危险性类别:

依据 GB30000.2-29-2013, 本产品所有成分均无分类或低于相应浓度限值, 因此本产品不被分入任一 GHS 类别。

标签要素

本产品没有 GHS 危害分类, 因此 GB30000.2-29 及 GB15258 所列的各项标签要素, 即**象形图**, **警示词**, **危险性说明**, **防范说明**等项, 均不适用。

物理和化学危险:	燃烧可能产生碳氧化物。
健康危害:	基于已知的全部信息, 本产品没有健康危害。
环境危害:	基于已知的全部信息, 本产品不对环境造成影响。
其他危害:	未发现本产品具有 GB30000.2-29 所列范围之外的其他危害性。

第3部分 成分/组成信息

物质/混合物/物品:	混合物
成分:	依据 GB30000.2-29-2013 , 该产品不含有被分类为危险且含量大于等于浓度限值的组分

第4部分 急救措施

吸入:	转移到空气新鲜处, 保持呼吸舒适的休息姿势。如感觉不适, 就医。
皮肤接触:	用大量肥皂和水清洗接触部位。如发生皮肤刺激, 就医。
眼睛接触:	用水细心冲洗数分钟。如戴隐形眼镜并可方便的取出, 取出隐形眼镜。继续冲洗。如刺激持续, 就医。
食入:	用水彻底漱口。饮用大量的水。不要催吐。如感觉不适, 就医。

化学品安全技术说明书

根据 GB/T 16483-2008 标准和 GB/T 17519-2013 标准编写

PolyLite™ PLA Silk

1.0 版本

生效日期: 2019 年 07 月 29 日

修订时间: 2021 年 09 月 03 日

SDS 编号: CSSS-TCO-010-132021

可能出现的急性和迟发效应:

基于当前已知的全部信息, 该产品对人类健康无危害。

急救人员的个体防护:

务必让医务人员知道所涉及物质, 并采取防护措施以保护他们自己。沾染的衣服清洗后方可重新使用。

对医生的特别提示:

对症治疗。

第5部分 消防措施

灭火剂

适用的灭火剂:

用水雾, 耐醇泡沫, 干粉或二氧化碳灭火。

不适用的灭火剂:

无资料。

特别危险性:

燃烧可能产生碳氧化物。

灭火注意事项及防护措施:

消防人员须佩戴自给式呼吸器, 穿全身消防服, 用雾状水冷却暴露在火中的容器, 直到所有的火源已被扑灭。收容和处理消防水, 防止化学品进入环境。

第6部分 泄漏应急处理

作业人员防护措施、防护装备和应急处置程序:

使用适当的个人防护装备。提供良好的通风。避免产生和吸入粉尘。避免接触皮肤和眼睛。

环境保护措施:

避免释放到环境中。若泄漏到排水系统/水生环境中, 应通知当地主管部门。在确保安全的条件下, 采取措施防止进一步的泄漏或溢出。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或有限空间。

泄漏化学品的收容、清除方法及所使用的处置材料:

扫掉和铲掉。放入合适的封闭的容器中待处理。

防止发生次生危害的预防措施:

立即处理收集好的泄漏物, 避免再次泄漏或进入下水道等。

第7部分 操作处置与储存

操作注意事项

局部或全面通风:

操作处置应在具备局部通风或全面通风换气设施的场所进行。

安全操作说明:

操作人员应遵守操作流程并采用 SDS 第 8 部分推荐的个体防护装备。

预防措施:

远离明火, 热表面和点火源。在通风不良时, 佩戴合适的呼吸设备。避免与皮肤, 眼睛和衣服接触。操作后彻底清洗双手, 禁止在工作场所饮食。搬运产品时应轻装轻卸, 避免包装及容器损坏。

储存注意事项

安全储存的条件:

储存于阴凉、通风的库房。应与不相容物质、食用化学品分开存放。保持容器密封。远离明火、高热或其他火源。排风系统应设有导除静电的接地装置。储存区应有应急处理设备和合适的收容材料。

应避免的物质:

强酸, 强碱, 氧化剂。

安全包装材料:

储存于原容器中。

第8部分 接触控制和个体防护

化学品安全技术说明书

根据 **GB/T 16483-2008 标准**和 **GB/T 17519-2013 标准**编写

PolyLite™ PLA Silk

1.0 版本

生效日期：2019年07月29日

修订时间：2021年09月03日

SDS 编号：CSSS-TCO-010-132021

职业接触限值：	依据 GBZ 2.1，本产品各成分均未制定标准。
生物限值：	未制定相应标准。
工程控制方法：	保持局部或全面通风。确保工作地点有安全沐浴，清洗眼睛及身体的场所和安全护理地点。
个体防护设备	
呼吸系统防护：	正常情况下不需要；应急情况下佩戴携气式呼吸器。
手防护：	橡胶手套。
眼睛防护：	戴化学安全防护眼镜。
皮肤和身体防护：	穿适当的防护工作服。
卫生措施：	避免接触到眼睛。操作后应清洗双手。禁止在工作场所饮食。

第9部分 理化特性

外观与性状：	各种颜色固体
气味：	无资料
气味阈值：	无资料
分子式：	混合物不适用
相对分子量：	混合物不适用
熔点/凝固点（℃）：	170℃
沸点/初沸点（℃）：	无资料
相对密度（水=1）：	1.20
饱和蒸气压（20℃）（kPa）：	无资料
正辛醇/水分配系数：	无资料
在水中的溶解度：	不溶于水
在有机溶剂中的溶解度：	无资料
闪点（℃）：	无资料
自燃温度（℃）：	无资料
燃烧极限-下限（%）：	无资料
燃烧极限-上限（%）：	无资料
分解温度（℃）：	无资料
易燃性（固体、气体）：	无资料
爆炸性：	无资料
爆炸极限-下限（%）：	无资料
爆炸极限-上限（%）：	无资料
pH 值：	无资料
黏度（mPa·S）	无资料
相对蒸气密度（空气=1）：	无资料
相对蒸发速率（乙酸正丁酯=1）：	无资料

第10部分 稳定性和反应性

化学品安全技术说明书

根据 GB/T 16483-2008 标准和 GB/T 17519-2013 标准编写

PolyLite™ PLA Silk

1.0 版本

生效日期：2019年07月29日

修订时间：2021年09月03日

SDS 编号：CSSS-TCO-010-132021

稳定性：	本产品正常环境温度下储存和使用，是稳定的。
危险反应的可能性：	本产品正常使用条件下，没有发生危险反应的可能性。
应避免的条件：	避免接触强酸，强碱和氧化剂等不相容物。远离火种、热源。
不相容的物质：	强酸，强碱和强氧化剂。
危险的分解产物：	碳氧化物。

第11部分 毒理学信息

急性毒性

LD50（经口，大鼠）：无资料

LD50（经皮，兔子）：无资料

LC50（吸入，大鼠，4h）：无资料

皮肤刺激或腐蚀：非此类

眼睛刺激或腐蚀：非此类

呼吸或皮肤过敏：非此类

生殖细胞致突变性：非此类

致癌性：非此类

生殖毒性：非此类

特异性靶器官系统毒性-一次性接触：非此类

特异性靶器官系统毒性-反复接触：非此类

吸入危害：非此类

第12部分 生态学信息

生态毒性

LC50（鱼类，96h）：无资料

EC50（溞类，48h）：无资料

EC50（藻类，72h）：无资料

持久性和降解性：无资料

潜在的生物累积性：无资料

土壤中的迁移性：无资料

第13部分 废弃处置

废弃化学品：尽可能回收利用，如不能回收利用，采用焚烧方法进行处置。不得采用排放到下水道的方式废弃处置本品。

受污染包装：空的容器或衬垫可能保留有一些产品的残留物，所以即使空容器也要注意标签警示。这些材料及其容器必须以安全的方式废弃处置。空容器应返还生产商或者送到经国家/地方批准的废物处理场所。

废弃注意事项：废弃处置前应参照国家和地方有关法规，将废弃化学品进行回收再生，或装在密封的容器中，送至专门的废物处理场所。

化学品安全技术说明书

根据 GB/T 16483-2008 标准和 GB/T 17519-2013 标准编写

PolyLite™ PLA Silk

1.0 版本

生效日期：2019年07月29日

修订时间：2021年09月03日

SDS 编号：CSSS-TCO-010-132021

第14部分 运输信息

联合国危险货物编号（UN 号）： 不受管制

联合国运输名称： 不受管制

联合国危害性分类： 不受管制

包装类别： 不受管制

海洋污染物（是/否）： 否

运输注意事项：

- 运输时所用的槽（罐）车应有接地链，槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电；
- 装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸；
- 严禁与氧化剂、食用化学品等混装混运；
- 运输途中应防晒、雨淋，防高温，夏季最好早晚运输；
- 中途停留时应远离火种、热源、高温区；
- 公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留；
- 铁路运输时要禁止溜放；
- 运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。

第15部分 法规信息

下列法律、法规、规章和标准，对该化学品的管理作了相应规定：

法规名称	涉及名录	具体情况
危险化学品安全管理条例	危险化学品目录	未列入
	首批重点监管的危险化学品名录	未列入
新化学物质环境管理办法	中国现有化学物质名录	未列入
化学品首次进口及有毒化学品进出口环境管理规定	中国严格限制进出口的有毒化学品目录	未列入

第16部分 其他信息

编写和修订信息：

按照《化学品安全技术说明书内容和项目顺序》（GB/T16483）标准和《化学品安全技术说明书编写指南》（GB/T17519）标准，对前版 SDS 进行修订。

缩略语和首字母缩写：

CAS：化学文摘号

LC50：半数致死浓度

EC50：半数影响浓度

LD50：半数致死剂量

PC-TWA：时间加权平均容许浓度，以时间为权数规定的8h工作日、40h工作周的平均容许接触浓度

PC-STEL：短时间接触容许浓度，指在遵守PC-TWA的前提下，允许短时间（15分钟）接触的浓度

IARC：国际癌症研究机构

ACGIH：美国政府工业卫生学家会议

ADR：《关于危险货物道路国际运输的欧洲协议》

化学品安全技术说明书

根据 **GB/T 16483-2008 标准**和 **GB/T 17519-2013 标准**编写

PolyLite™ PLA Silk

1.0 版本

生效日期： 2019 年 07 月 29 日

修订时间： 2021 年 09 月 03 日

SDS 编号： **CSSS-TCO-010-132021**

RID: 《国际危险货物铁路运输欧洲协议》

IMDG: 国际海运危规则

IATA: 国际航空运输协会

ICAO-TI: 国际民用航空组织《国际民航公约》

免责声明:

本安全技术说明书 (SDS) 的信息仅适用于所指定的产品, 除非特别指明, 对于本产品与其他物质的混合物等情况不适用。本安全技术说明书 (SDS) 是基于当前已知的各方面信息编写, 对其长期的时效性, 编写者将不负任何责任。本安全技术说明书 (SDS) 只为受过适当培训的本产品操作人员提供产品使用安全方面的资料。本安全技术说明书 (SDS) 的使用者, 在特殊的使用条件下, 必须对本安全技术说明书 (SDS) 的适用性作出独立判断。在特殊的使用场合下, 由于使用本安全技术说明书 (SDS) 所导致的伤害, 安全技术说明书 (SDS) 的编写者将不负任何责任。每一位产品使用者应在操作前仔细阅读本安全技术说明书 (SDS) 的各项内容。如需更多信息以保证正确的评估, 请联系产品供应商。

编写机构: 杭州希科检测技术有限公司 网址: www.cirs-ck.com 联系电话: 0571-89900715 邮箱: cust@cirs-group.com

